

## ภาคผนวก ข-39

---

HAZOP Study ของเครื่องจักรอุปกรณ์ กระบวนการผลิต และยูทิลิตี้

## Hazop/LOPA Work sheet

**Company:** TPE  
**Node:** Node 05-06 : LP Recycle Gas & Booster Compressor

**Facility:** Compression Area  
**Drawings:** DPEX-0-50-15, 030, 031A/B/C//D, 042  
**Design Intention:** Recycle Ethylene from D-205 shall be cooled down by E-218 and be delivered to Low Pressure Stock Tank , then Ethylene gas shall be compressed by Booster Compressor (C-201) from 0.4 to 34 barg. The compressed ethylene shall deliver to Primary Stock Tank (TK-218).

Parameter :	Flow														
GW	DEVIATION	CAUSES	CONSEQUENCES	S	L	R	IPLs	Safeguards	S	L	R	RECOMMENDATIONS	COMMENTS		
No	1. No flow of ethylene from LPS (D-205) to Low Pressure Stock Tank TK-217	1.1 Loss of ethylene feed from LPS (D-205) due to emergency shutdown at upstream (LV-110 closed).	1.1.1 Loss of feed gas supply to TK-217 results in vaccum and equipment collapse. TK-217 is not designed for full vacuum. Potential to ethylene leak causing fire and explosion.	4	1	1	1. Pressure alarm low PT-598 and B/M closely monitor (1) 2. Interlock pressure low low PT-595 to stop Booster Compressor C-201 set at 0.05 barg. (1) 3. PIC-589B set at 0.35 barg to open back up gas supply. (1)		4	4	3				
		1.2 Mis-operation by closing XXV-120 causes loss of feed gas.	1.2.1 Loss of feed gas supply to TK-217 results in vacuum and equipment collapse. TK-217 is not designed for full vacuum. Potential to ethylene leak causing fire and explosion.	4	2	2	1. Pressure alarm low PT-598 and B/M closely monitor (1) 2. Interlock pressure low low PT-595 to stop Booster Compressor C-201 set at 0.05 barg. (1) 3. PIC-589B set at 0.35 barg to open back up gas supply. (1)		4	5	4				
			1.2.2 High pressure in D-205 leading to block outlet. Potential over pressure at D-205 and piping causing fire and explosion.	4	2	2	1. PSV-042 set at 38.5 barg (2)		4	4	3				
		1.3 Mis-operation by closing block valve at upstream of TK-217.	1.3.1 See 1.2.1	4	2	2	1. Pressure alarm low PT-598 and B/M closely monitor (1) 2. Interlock pressure low low PT-595 to stop Booster Compressor C-201 set at 0.05 barg. (1) 3. PIC-589B set at 0.35 barg to open back up gas supply. (1)		4	5	4				

2. No flow of Utility Water (Closed loop) to E-218A	2.1 Inadvertently close block valve of Utility water supply to E-218A.	2.1.1 High temperature (150 C approximately) of ethylene gas feeding to downstream piping system of E-218A. - Piping (Pipe spec PB1) design temperature = 70 C - TK-217 design temperature = 100 C - Compressor C-201 design temperature = 200 C. This will exceed piping and TK-217 design temperature leading to loss of containment, fire&explosion.  Note : E-218B heat duty = 82 kW while E-218A eat duty = 987 kW. As per HYSIS calculation, single E-218B cooling process gas (from 130 C actual E-218A suction feed temperature to 107 C) is not enough to reduce the feed gas to below downstream equipment design temperature.	4	2	2	1. FT-9305 flow low alarm/ TICA-599 high alarm/ TICA-583 high alarm. (1)		4	3	2	1. Install CSO at the manual valve of Utility water supply to E-218A as per P&ID recommendation "TET". (2)	
		2.1.2 High temperature at 1st stage compressor discharge. As per HYSIS calculation, inlet temperature = 107 C at 1st stage suction, it will result in discharge temperature of 1st stage = 185 C which is less than design condition = 200 C of downstream equipment. <del>Hence, no hazard identified</del>										
	2.2 TV-583 mal-function close.	2.2.1 See no flow 2.1.1	4	1	1	1. FT-9305 flow low alarm/ TICA-599 high alarm. (1)		4	2	2	1. Revise operating procedure for TV-583 from auto to manual mode with fully open and fully open manual bypass valve over TV-583 with CSO.	1. Then causes can be negligible.

[illegible]



# ภาคผนวก ข-40

การตรวจสอบระบบท่อและข้อต่อ

STOCK OF LDPE WASTE & BY PRODUCT									
	Food paraffin		Low polymer		Waste API			REMARK	RECORD BY
	TK-505	TK-220	STORAGE	DRUM	STORAGE	DRUM			
MAX	13 M3.	7.6	48	16	8	5	09.00		Worachet Matwangsang
	6.2	2.175		16		5	21.00		Achiphon Thaveporn
MIN	Label TK-505 Control 13m3 13m3/13m3 Transfer 0.13m3/13m3		40 DRUM min 4 FM min 40/40/40/40		8 DRUM min 8 FM min 8/8/8/8/8				

TIME	Normal	Abnormal	REMARK
9:00	Normal		
21:00	Normal		

TIME	Normal	Abnormal	REMARK
------	--------	----------	--------

Regulator pump ass	Pond 1		Pond 2		V-etch	
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal

Pump station ปกติ	Pond 1		Pond 2		V-ditch	
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal
	Normal		Normal		Normal	

การตรวจประเมินการปนเปื้อนในสิ่งแวดล้อม				Remark
พารามิเตอร์	Range	Point		
Waste water temp	< 38 C	TI-050	30	
Waste water D.O.	> 3 ppm	AI-003	5.6	
Waste water pH	5.5-9.0	AI-000	6.65	
Waste water conduct	< 2500 us/cm	AI-000	723	
COD of LDPE Plant	< 120 mgO <sub>2</sub> /L	COD-000	22.5	
COD of PP Plant	< 120 mgO <sub>2</sub> /L	COD-001	32.4	
COD of V-Ditch	< 120 mgO <sub>2</sub> /L	COD-002	36.5	

บันทึกเหตุการณ์ผิดปกติที่เกิดขึ้นใน BUND			
TIME	BUND No.	เหตุการณ์ที่พบและการแก้ไขเบื้องต้น	BY

บันทึกผลการปฏิบัติงาน ACTION ที่ว่า		
TIME	เหตุการณ์ที่พบและการแก้ไขเบื้องต้น	BY

ระบบ BUND			
BD1	BUND VALVE CLOSE		CLOSE
	Chemical control 42504	Normal / Abnormal /	Normal
	BD1 VALVE ไต่สวิตช์	Normal / Abnormal /	Normal
	BD1 ไต่สวิตช์	Normal / Abnormal /	Normal
BD2	BUND VALVE CLOSE		CLOSE
	Chemical control 38714/10129	Normal / Abnormal /	Normal
	BD2 VALVE ไต่สวิตช์	Normal / Abnormal /	Normal
	BD2 ไต่สวิตช์	Normal / Abnormal /	Normal
BD3	BUND VALVE CLOSE		CLOSE
	Chemical control 47342	Normal / Abnormal /	Normal
	BD3 VALVE ไต่สวิตช์	Normal / Abnormal /	Normal
	BD3 ไต่สวิตช์	Normal / Abnormal /	Normal
BD3	BUND VALVE CLOSE		CLOSE
	BD3 VALVE ไต่สวิตช์	Normal / Abnormal /	Normal
	BD3 ไต่สวิตช์	Normal / Abnormal /	Normal
	BD3 ไต่สวิตช์	Normal / Abnormal /	Normal
OVER	BUND VALVE CLOSE		CLOSE
	OVER VALVE ไต่สวิตช์	Normal / Abnormal /	Normal
	OVER ไต่สวิตช์	Normal / Abnormal /	Normal
	OVER ไต่สวิตช์	Normal / Abnormal /	Normal

BD4	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
TK-505 Fouling	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่รั่วซึมแตกหัก, รั่วซึมจนเกินกำหนด ไม่ผิดปกติ (Normal / Abnormal)	Normal
	ตรวจสอบสภาพถังเก็บภายใน BUND ต้องอยู่ในสภาพดี (Normal / Abnormal)	Normal

BDS	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Propane storage	สภาพ VALVE ปกติไม่รั่วไหล (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่วซึมพบสถานะใด (Normal / Abnormal)	Normal
	ตรวจสอบสภาพถังกับภาชนะใน BUND ต้องอยู่ในสภาพดี (Normal / Abnormal)	Normal

Approved By : Krobbuaban, Wanchai  
LD-F-0307 (Rev.024)

Execution time :1/7/2025 3:16:55 PM

STOCK OF LDPE WASTE & BY PRODUCT									
	Fuel paraffin		Low polymer		Waste API		REMARK	RECORD BY	
	TK-505	TK-220	STORAGE	THROUGH DRUM	STORAGE	THROUGH DRUM			
MAX									
	13 M3.	3	48	5	8	47	09.00	Nathwong Saengroo	
	8.8	2.99		47		5	21.00	Whitton Thaveerong	
MIN	Label TK-505 Control 14.11.13 13 M3 11.11.13 11.11.13 Transfer 0.11.13 13 M3		40 DRUM 13 M3 oil 11.11.13 11.11.13		6 DRUM 13 M3 oil 11.11.13 11.11.13				

TIME	Normal	Abnormal	REMARK
9:00	Normal		
21:00	Normal		

TIME	Normal	Abnormal	REMARK
------	--------	----------	--------

WE'VE REDESIGNED OUR ONLINE

ควบคุมระดับน้ำ Regulator pump	Pond 1		Pond 2		V-ditch	
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal
	Normal		Normal		Normal	

Pump สถานีสูบน้ำ ปทุม	Pond 1		Pond 2		V-ditch	
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal
	Normal		Normal		Normal	

ตรวจตามคู่มือวิธีเก็บตัวอย่างน้ำ		ตรวจตามเกณฑ์ค่าพหุวิธี		Remark
จุดตรวจ	Range	Point	9.00	
Waste water temp	< 38 C	TI-0050	31	
Waste water D.O	> 3 ppm	AI-0053	10.8	
Waste water pH	5.5-9.0	AI-0060	6.79	
Waste water conduct	< 2500 us/cm	AI-0060	653	
COD of LDPE Plant	< 120 mgO <sub>2</sub> /L	COD-0060	34.1	
COD of PP Plant	< 120 mgO <sub>2</sub> /L	COD-0061	59.6	
COD of V-Ditch	< 120 mgO <sub>2</sub> /L	COD-0062	51.4	

บันทึกเหตุการณ์และคำพิพากษาใน BUND			
TIME	BUND No.	เหตุการณ์พินัยและการแก้ไขเบื้องต้น	BY

บันทึกผลการปฏิบัติงาน ACTION ที่ระบุไว้		
TIME	ผลการดำเนินงานและการแก้ไขเบื้องต้น	BY

ระบบ BUND			
BD2	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)		CLOSE
	Chemical cooling 50% H2SO4 40%	<p>BUND VALVE ไม่ทำงาน (Normal / Abnormal)</p> <p>BUND VALVE ทำงาน (Normal / Abnormal)</p> <p>การเตือนความปลอดภัย BUND ไม่ทำงาน (Normal / Abnormal)</p>	Normal Normal Normal
BD2	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)		CLOSE
	Chemical cooling 50% H2SO4 40%	<p>BUND VALVE ไม่ทำงาน (Normal / Abnormal)</p> <p>BUND VALVE ทำงาน (Normal / Abnormal)</p> <p>การเตือนความปลอดภัย BUND ไม่ทำงาน (Normal / Abnormal)</p>	Normal Normal Normal
BD3	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)		CLOSE
	Chemical cooling 50% H2SO4 40%	<p>BUND VALVE ไม่ทำงาน (Normal / Abnormal)</p> <p>BUND VALVE ทำงาน (Normal / Abnormal)</p> <p>การเตือนความปลอดภัย BUND ไม่ทำงาน (Normal / Abnormal)</p>	Normal Normal Normal
OVER	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)		CLOSE
	Chemical cooling 50% H2SO4 40%	<p>BUND VALVE ไม่ทำงาน (Normal / Abnormal)</p> <p>BUND VALVE ทำงาน (Normal / Abnormal)</p> <p>การเตือนความปลอดภัย BUND ไม่ทำงาน (Normal / Abnormal)</p>	Normal Normal Normal

BD4	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
TK-505 Fouling	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่รั่วซึมแตกหัก, รั่ว เขมือบสกปรก ไม่อุดตัน (Normal / Abnormal)	Normal Normal
	ตรวจสอบสภาพพร้อมปริมาณใน BUND ต้องอยู่ในสภาพดี (Normal / Abnormal)	Normal

BDS	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Propane storage	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด ( Normal / Abnormal )	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รุ่ย เข่นชกตามาตรไม่ผิดปกติ ( Normal / Abnormal )	Normal
	ตรวจสอบสภาพถังเก็บภายใน BUND ต้องอยู่ในสภาพดี ( Normal / Abnormal )	Normal

Approved By : Krobbuaban, Wanchai  
LD-F-0307 (Rev.024)

Execution time : 1/7/2025 3:12:09 PM

STOCK OF LDPE WASTE & BY PRODUCT									
	Foul paraffin		Low polymer		Waste API			REMARK	RECORD BY
	TK-505 เบ้าแรก	TK-220	STORAG E	ถังรวม DRUM	STORAG E	ถังรวม DRUM			
MAX	13 M3.	3.2	48	24	8	2	09.00		Nathwong Saengnoi
	7.8	2.8		24		2	21.00		Achitpon Thaveepon
MIN	Label TK-505 Control 1.0 ลิตร 13 ม3 ถังเบ้าแรก Transfer 0.1 ลิตร 13 ม3		40 DRUM 1 ลิตร FM 1 ลิตร 40 ถังรวมรวม		6 DRUM 1 ลิตร FM 1 ลิตร 6 ถังรวมรวม				

<b>ถัง API</b>			
<b>ถังน้ำมัน</b>	ถังน้ำมันที่เชื่อมเข้ากับ API จะไม่ได้อาบน้ำ	00	Normal
	น้ำฝน, เป็นถังที่ตรวจหาความผิดปกติ ( Normal/Abnormal )	17	Normal
		01	Normal
	สภาพภายใน ของถัง ไม่ มีสารเคมีชนิดที่พิษ	09	Normal
	NORMAL CONDITION ( Normal/Abnormal )	01	Normal
<b>ถังน้ำมัน</b>	ถังน้ำมันที่เชื่อมเข้ากับ API จะ OIL SEPARATOR ไม่อยู่ในระดับความสูง ( Normal/Abnormal )	00	Normal
		17	Normal
		01	Normal
	ถังน้ำมัน WASTE ในถัง OIL SEPARATOR	00	Normal
	ต้องอยู่ใน SKIMMING PIPE ถังนี้คืออยู่ในระดับ 200. ( Normal/Abnormal )	17	Normal
<b>CHECK POND</b>	ถังน้ำมันที่ถูกเชื่อมเข้ากับ CHECK POND มี	00	Normal
	สภาพภายใน OIL API หรือถังที่เรียกว่า ( VISUAL CHECK )	09	Normal
	ถังน้ำมันที่ถูกเชื่อมเข้ากับ manifold NO. 1 (	00	Normal
	ถัง NO. 5 ( Normal / Abnormal )	09	Normal
		01	Normal
<b>ถังน้ำมัน</b>	STATUS ของถังระดับ 1 ( O/C )	OPEN	OPEN
	STATUS ของถังระดับ 5 ( O/C )	OPEN	OPEN

ประเภท	SAFETY EQUIPMENT		09.00 Q/T/C C	REMARK
	รายการ	จำนวน		
CHEMICAL	FACE SHIELD	2 อัน	1	
	ถุงมือป้องกันสารเคมี	3 คู่	3	
	รองเท้าป้องกันสารเคมี	2 คู่	2	
	ชุดป้องกันสารเคมี	2 ชุด	2	
INJECTION ROOM	FACE SHIELD	2 อัน	2	
	ถุงมือป้องกันสารเคมี	3 คู่	3	
MIXING ROOM	FACE SHIELD	2 อัน	2	
	ถุงมือป้องกันสารเคมี	2 คู่	2	
	รองเท้าป้องกันสารเคมี	2 คู่	2	
	ชุดป้องกันสารเคมี	2 ชุด	2	

TIME	Normal	Abnormal	REMARK
9:00	Normal		
21:00	Normal		

TIME	Normal	Abnormal	REMARK
9:00			

Regulator	Pond 1	Pond 2	V-ditch
-----------	--------	--------	---------

Pump ระบายน้ำจาก บ่อกัก	Pond 1		Pond 2		V-ditch	
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal

การตรวจหาสารปนเปื้อน				Remark
สารที่ตรวจพบ	Range	Point	9.00	
Waste water temp	< 38 C	TI-4060	33.2	
Waste water D.O.	> 3 ppm	AI-4063	5.4	
Waste water pH	5.5-9.0	AI-4060	7.02	
Waste water conduct	< 2500 us/cm	AI-4060	361	
COD of LDPE Plant	< 120 mgO <sub>2</sub> /L	COD-4060	35.2	
COD of PP Plant	< 120 mgO <sub>2</sub> /L	COD-4061	19.4	
COD of V-Ditch	< 120 mgO <sub>2</sub> /L	COD-4062	45.8	

[illegible]

Approved By :  
LD-F-0307 (Rev.024)

## ภาคผนวก ข-41

---

การตรวจสอบการรั่วไหลของสารเคมีที่ Bund Wall

Approved By : Morarak, Chatcha  
LD-F-0307 (Rev.024)

**ตรวจสมรรถภาพการทํางาน ปั่นจักรยานและแปล AP**

มีเงินปันผลจากการร่วมถือครองอีกกี่ปีที่จะเกิดขึ้นใน

--	--

--	--

**การทดสอบอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล**

---

**การทบทวนผลของการฝึก TK-237 ( VISUAL CHECK )**

9.00	Normal		
------	--------	--	--

TIME	Normal	Abnormal	REMARK
9:00	Normal		

**การตรวจสอบการทำงานของ ACTION VALVE DRAIN ที่ ทน V-DITCH**

9:00			
------	--	--	--

ATTENZIONE COD ON LINE

ตัวชี้วัดที่บันทึก	Pond 1	Pond 2	Verdict
--------------------	--------	--------	---------

	Pond 1	Pond 2	V-ditch
--	--------	--------	---------

Sl. No.	Particulars	Amount	Remark
1	...	...	...
2	...	...	...
3	...	...	...
4	...	...	...
5	...	...	...
6	...	...	...
7	...	...	...
8	...	...	...
9	...	...	...
10	...	...	...
11	...	...	...
12	...	...	...
13	...	...	...
14	...	...	...
15	...	...	...
16	...	...	...
17	...	...	...
18	...	...	...
19	...	...	...
20	...	...	...
21	...	...	...
22	...	...	...
23	...	...	...
24	...	...	...
25	...	...	...
26	...	...	...
27	...	...	...
28	...	...	...
29	...	...	...
30	...	...	...
31	...	...	...
32	...	...	...
33	...	...	...
34	...	...	...
35	...	...	...
36	...	...	...
37	...	...	...
38	...	...	...
39	...	...	...
40	...	...	...
41	...	...	...
42	...	...	...
43	...	...	...
44	...	...	...
45	...	...	...
46	...	...	...
47	...	...	...
48	...	...	...
49	...	...	...
50	...	...	...
51	...	...	...
52	...	...	...
53	...	...	...
54	...	...	...
55	...	...	...
56	...	...	...
57	...	...	...
58	...	...	...
59	...	...	...
60	...	...	...
61	...	...	...
62	...	...	...
63	...	...	...
64	...	...	...
65	...	...	...
66	...	...	...
67	...	...	...
68	...	...	...
69	...	...	...
70	...	...	...
71	...	...	...
72	...	...	...
73	...	...	...
74	...	...	...
75	...	...	...
76	...	...	...
77	...	...	...
78	...	...	...
79	...	...	...
80	...	...	...
81	...	...	...
82	...	...	...
83	...	...	...
84	...	...	...
85	...	...	...
86	...	...	...
87	...	...	...
88	...	...	...
89	...	...	...
90	...	...	...
91	...	...	...
92	...	...	...
93	...	...	...
94	...	...	...
95	...	...	...
96	...	...	...
97	...	...	...
98	...	...	...
99	...	...	...
100	...	...	...

หมายเหตุ - ในการยติที่ pump COD ไม่ทำงานให้หาสาเหตุแก้ไข pump ให้ทำงานได้ปกติ  
ในการยติที่แก้ไขไม่ได้ให้แจ้งงานซ่อม  
เมื่อนำในถัง Blank & Rinsing low ให้ดึงของคั่วหน้า demin  
ในการยติที่ oil regulator low ให้นำน้ำมันมาเติม

Approved By : Krobbuaban, Wan  
LD-F-0307 (Rev.024)

**ตรวจสมรรถภาพการทํางาน ปั่นจักรยานและวิ่ง AP**

มีเงินปันผลจากการดำเนินงานกี่ปีที่ผ่านมา

--	--	--

--	--

**การทดสอบรูปการเชื่อมโยงกับส่วนบุคคล**

---

**แบบบันทึกตรวจสอบการฝึก TK-237 ( VISUAL CHECK )**

12/12/2017	12/12/2017		
------------	------------	--	--

TIME	Normal	Abnormal	REMARK
9:00	Normal		

ປະຕິບັດການ (open) OPEN VALVE 100% TIME 15 MIN.

TIME	Normal	Abnormal	REMARK
------	--------	----------	--------

----- **FOR CALLERS** -----

---

pump 122	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Ab
----------	--------	----------	--------	----------	--------	----

ประเภท	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal
ปกติ						

Range	Point	9:00	
Moisture content temp	< 28 °C	TL-1060	34

conduct	2222	2222	2222	2222
COD of LDPE	≤ 120 mgO <sub>2</sub> /g	COD 4060	4.8	

หมายเหตุ - ในการยัติที่ pump COD ไม่ทำงานให้หาสาเหตุแก้ไข pump ไม่ทำงานได้ปกติ  
ในการยัติที่แก้ไขไม่ได้ให้แจ้งงานซ่อม  
เมื่อนำในถัง Blank & Rinsing low ให้เติมผงคาร์บอนดำ demin  
ในการยัติที่ oil regulator low ให้นำน้ำมันมาเติม

STOCK OF LDPE WASTE & BY PRODUCT			
	1997	1998	1999
LDPE WASTE	1,000	1,000	1,000
LDPE BY PRODUCT	1,000	1,000	1,000
TOTAL	2,000	2,000	2,000

**ผลการตรวจประเมินการฝึก TK-237 ( VISUAL CHECK )**

<b>การดำเนินงาน BUND</b>	BUND V
--------------------------	--------

Propane storage	( Normal / Abnormal )	
	BUND ไม่มีการแตกหัก, รั่ว เลขบอกขนาดไม่ชัดเจน ( Normal / Abnormal )	Normal Normal
	ตรวจสอบสภาพถังเก็บภายใน BUND ต้องอยู่ในสภาพดี ( Normal / Abnormal )	Normal

Approved By : Krobkuan, Wanchai  
LD-F-0307 (Rev.024)

Approved By : Krobhuaban, Wanchai  
LD-F-0307 (Rev.024)

BD11	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Low polymer	สภาพ VALVE ปกติไม่ ขาด ( Normal / Abnormal )	Normal
	BUND ไม่รั่วซึมแตกหัก, รั่ว ( Normal / Abnormal )	Normal

[illegible]

ดาวน์โหลดแบบฝึกหัดทำ ปรากฏการณ์และปฏิกิริยา API      ตารางข้อมูลปรากฏการณ์เกี่ยวกับสิ่งแวดล้อม

หัวข้อการตรวจสอบ

API	ตรวจสอบสภาพน้ำในบ่อ API ต้องไม่มีคราบน้ำมัน หรือสิ่งสกปรกอื่น ๆ	09:	Normal
-----	---	-----	--------

--	--

အမျိုးအမည်	SAFETY EQUIPMENT	09.00	REMARK
------------	------------------	-------	--------

FUND	INSTRUMENT
	CHECK

ตรวจสอบ	CHECK )		
ประจักษ์	ตรวจสอบสภาพผ่านบริเวณประตู NO. 1 (	09:	Normal

TIME	BLIND	
------	-------	--

TIME	BUND No.	เหตุการณ์ที่พบและการแก้ไขเบื้องต้น	BY
------	----------	------------------------------------	----

ACTION REPORT	
TIME	

TIME	เขตการพัฒนาระบบและการแก้ไขข้อบกพร่อง	BY
------	--------------------------------------	----

ผลการตรวจประเมินคุณภาพห้อง TK-237 ( VISUAL CHECK )

TIME	Normal	Abnormal	REMARK
000			

TIME	Normal	Abnormal	REMARKS

TIME	Normal	Abnormal	REMARK
9:00	Normal		

\*ညောင်ရွာ (north) OPEN VALVE 100% TIME 15 MIN.

TIME	Normal	Abnormal	REMARK
------	--------	----------	--------

[illegible]

pump (a)	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal
	Normal		Normal		Normal	

	Pond 1	Pond 2	V-ditch
Duration (days)			

ตรวจสอบและ	

ตรวจรอบก่อนภาพนิ่ง				Remark
จุดตรวจรอบ	Range	Point	9:00	

หมายเหตุ - ในกรณีที่ pump COD ไม่ทำงานให้หาสาเหตุแก้ไข pump ให้ทำงานได้ปกติ  
ในการฉีดยาแก้ไขไม่ได้ให้แจ้งงานซ่อม  
เมื่อน้ำในถัง Blank & Rinsing low ให้เติมน้ำด้วยน้ำ demin  
ในการฉีดยา oil regulator low ให้นำน้ำมันมาเติม

## ภาคผนวก ข-42

---

เอกสารตารางการทำงานเป็นกะ ประจำปี พ.ศ.2567

มกราคม JANUARY	1 M	2 TU	3 W	4 TH	5 F	6 SA	7 SU	8 M	9 TU	10 W	11 TH	12 F	13 SA	14 SU	15 M	16 TU	17 W	18 TH	19 F	20 SA	21 SU	22 M	23 TU	24 W	25 TH	26 F	27 SA	28 SU	29 M	30 TU	31 W	SHIFT	
DAY	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B		
NIGHT	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A		
Off day	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C		
Off night	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D		
กุมภาพันธ์ FEBRUARY	1 TH	2 F	3 SA	4 SU	5 M	6 TU	7 W	8 TH	9 F	10 SA	11 SU	12 M	13 TU	14 W	15 TH	16 F	17 SA	18 SU	19 M	20 TU	21 W	22 TH	23 F	24 SA	25 SU	26 M	27 TU	28 W	29 TH				24 กุมภาพันธ์ วันมาฆบูชา ลดเขยวันจันทร์ที่26
DAY	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A				
NIGHT	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B				
Off day	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D				
Off night	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C				
มีนาคม MARCH	1 F	2 SA	3 SU	4 M	5 TU	6 W	7 TH	8 F	9 SA	10 SU	11 M	12 TU	13 W	14 TH	15 F	16 SA	17 SU	18 M	19 TU	20 W	21 TH	22 F	23 SA	24 SU	25 M	26 TU	27 W	28 TH	29 F	30 SA	31 SU		
DAY	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B		
NIGHT	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A		
Off day	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C		
Off night	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D		
เมษายน APRIL	1 M	2 TU	3 W	4 TH	5 F	6 SA	7 SU	8 M	9 TU	10 W	11 TH	12 F	13 SA	14 SU	15 M	16 TU	17 W	18 TH	19 F	20 SA	21 SU	22 M	23 TU	24 W	25 TH	26 F	27 SA	28 SU	29 M	30 TU	6 วันจักรี ลดเขยวันที่8  13-15 วันสงกรานต์ ลดเขย 16-17		
DAY	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A			
NIGHT	C	C	C	B	B	B	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	C	B	B	B			
Off day	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D			
Off night	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C			
พฤษภาคม MAY	1 W	2 TH	3 F	4 SA	5 SU	6 M	7 TU	8 W	9 TH	10 F	11 SA	12 SU	13 M	14 TU	15 W	16 TH	17 F	18 SA	19 SU	20 M	21 TU	22 W	23 TH	24 F	25 SA	26 SU	27 M	28 TU	29 W	30 TH	31 F	1 วันแรงงาน  6 หยุดลดเขยวันฉัตรมงคล  22 วันวิสาขบูชา	
DAY	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D		
NIGHT	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C		
Off day	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B		
Off night	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A		
มิถุนายน JUNE	1 SA	2 SU	3 M	4 TU	5 W	6 TH	7 F	8 SA	9 SU	10 M	11 TU	12 W	13 TH	14 F	15 SA	16 SU	17 M	18 TU	19 W	20 TH	21 F	22 SA	23 SU	24 M	25 TU	26 W	27 TH	28 F	29 SA	30 SU	3 วันเฉลิมพระ ชนมพรรษา พระบรม ราชินี		
DAY	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C			
NIGHT	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D			
Off day	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A			
Off night	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B			



# ภาคผนวก ข-43

---

การประเมินผลกระทบทางสุขภาพ

INTERNAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUE FOR USE
Organization	TPE-HS	Issued Date	1/05/2021
Document Number	HS-P-0003 : 001	Document Type	Procedure (P)
Document Subject	การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment)	Page	1 / 13

การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ

Health Risk Assessment

วัตถุประสงค์

เป้าหมายของการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพจากการทำงาน คือการป้องกันอันตรายด้านสุขภาพในสิ่งแวดล้อมการทำงานในเชิงรุกอย่างเป็นระบบ และประเมินศักยภาพหรือความเสี่ยงที่จะก่ออันตรายต่อสุขภาพ เพื่อกำหนดแนวทางการควบคุมที่เหมาะสมนำไปสู่การกำหนดมาตรการปกป้องสุขภาพและความเป็นอยู่ที่ดีของผู้ปฏิบัติงาน การประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพจึงต้องดำเนินการอย่างต่อเนื่อง โดยอาศัยความร่วมมือของทุกคนในบริษัท เพื่อนำความรู้ ประสบการณ์ และความชำนาญในแต่ละด้าน มาใช้สนับสนุนกระบวนการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ

ขอบข่ายและการนำไปใช้

พนักงาน พนักงานประจำ พนักงานสัญญาจ้าง และคู่ธุรกิจประจำพื้นที่ความรับผิดชอบของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (ส่วนผลิต HDPE1, HDPE2&3, HDPE4, LLDPE, LDPE, PP1&2, PP3, Catalyst & Pilot Plant, Compounding, QA&QC, Logistics, SHE และ Pilot Plant Complex)

หน้าที่ความรับผิดชอบ (Responsibilities)

บทบาท (Roles)	หน้าที่ความรับผิดชอบ (Responsibilities)
ผู้บริหารหรือ พนักงานระดับจัดการ (Management Levels)	<ul style="list-style-type: none"><li>ผลักดันมาตรฐานฯ สู่การนำไปปฏิบัติ โดยจัดให้มีการจัดทำระเบียบปฏิบัติ (procedure) ที่เฉพาะเจาะจงเพื่อบังคับใช้</li><li>สนับสนุนทรัพยากรที่จำเป็น เพื่อให้เกิดการนำไปปฏิบัติที่สอดคล้องกับมาตรฐานฯ ฉบับนี้</li><li>แต่งตั้งทีมผู้ประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ และส่งเสริมผู้ปฏิบัติงานในทุกระดับให้มีส่วนร่วมในการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ</li></ul>
นักสุขศาสตร์อุตสาหกรรม หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของบริษัท (Industrial Hygienist or Professional Safety Officer)	<ul style="list-style-type: none"><li>เป็นบุคลากรหลักในทีมประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ</li><li>จัดทำรายงานผลการประเมินความเสี่ยง และแจ้งผลการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพให้ผู้ปฏิบัติงานทราบ</li><li>ทบทวนการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพเป็นระยะ ตามข้อกำหนด</li><li>เสนอมาตรการป้องกันและควบคุมความเสี่ยงด้านสุขภาพ ที่สอดคล้องกับผลการประเมินฯ</li></ul>

INTERNAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUE FOR USE
Organization	TPE-HS	Issued Date	1/05/2021
Document Number	HS-P-0003 : 001	Document Type	Procedure (P)
Document Subject	การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment)	Page	2 / 13

หัวหน้างาน (Supervisory Levels)	<ul style="list-style-type: none"><li>ให้ความร่วมมือในการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ เช่นประสานงานการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพระหว่างผู้ปฏิบัติงานในความรับผิดชอบและทีมผู้ประเมิน</li><li>แจ้งนักสุขศาสตร์อุตสาหกรรม เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย หรือคณะทำงานด้านสุขภาพของบริษัท เมื่อมีการเปลี่ยนแปลงในสถานที่ทำงานซึ่งอาจทำให้ความเสี่ยงด้านสุขภาพของผู้ปฏิบัติงานเปลี่ยนแปลง</li><li>แจ้งหรือสื่อสารผลการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพแก่ผู้ปฏิบัติงานที่อยู่ในความรับผิดชอบ</li><li>ดำเนินการเพื่อให้มั่นใจว่าผู้ได้บังคับบัญชาได้ปฏิบัติตามมาตรการควบคุมความเสี่ยงด้านสุขภาพที่กำหนด</li></ul>
พนักงาน และพนักงานบริษัทคู่ธุรกิจ (Employees and Contractor Employees)	<ul style="list-style-type: none"><li>มีส่วนร่วมและให้ความร่วมมือในการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ โดยการให้ข้อมูลการปฏิบัติงานของตนเองให้ถูกต้องครบถ้วน</li><li>ปฏิบัติตามมาตรการควบคุมความเสี่ยงด้านสุขภาพที่กำหนด</li><li>ติดตามและทบทวนผลการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพของตนเอง หากเห็นว่าผลการประเมินอาจคลาดเคลื่อนให้แจ้งหัวหน้างาน เพื่อแก้ไขหรือหารือกับผู้เกี่ยวข้องต่อไป</li></ul>

คำจำกัดความ (Definitions)

หัวข้อ/ ชื่อเรื่อง/ คำศัพท์ (Topic/Subject/Terminology)	คำนิยาม/ คำอธิบาย (Definition / Description)
ACGIH	American Conference of Governmental Industrial Hygienists เป็นองค์กรที่จัดตั้งโดยกลุ่มนักสุขศาสตร์อุตสาหกรรมที่ทำงานในภาครัฐ โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อใช้ที่ประชุมนี้เป็นตัวกลางสำหรับกิจกรรม <ul style="list-style-type: none"><li>แลกเปลี่ยนประสบการณ์และความคิดเห็นทางด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรม</li><li>ปรับมาตรฐานและเทคนิคในการดูแลสุขภาพของคนงานในโรงงานอุตสาหกรรม</li><li>พัฒนาระบบบริหารจัดการเพื่อปกป้องสุขภาพอนามัยของคนงาน</li></ul> ACGIH เป็นองค์กรที่มีส่วนในการปรับปรุงการให้บริการทางด้านสุขภาพอนามัยของคนงานในอุตสาหกรรมเป็นอย่างมาก คณะกรรมการทางด้าน Industrial Ventilation และ Threshold Limit Value (TLVs) ของ ACGIH มีชื่อเสียงไปทั่วโลก โดยทำหน้าที่กำหนดค่า TLVs

INTERNAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUE FOR USE
Organization	TPE-HS	Issued Date	1/05/2021
Document Number	HS-P-0003 : 001	Document Type	Procedure (P)
Document Subject	การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment)	Page	3 / 13

หัวข้อ/ ชื่อเรื่อง/ คำศัพท์ (Topic/Subject/Terminology)	คำนิยาม/ คำอธิบาย (Definition / Description)
IARC	International Agency for Research on Cancer เป็นองค์กรหนึ่งของ World Health Organization (WHO) มีสำนักงานอยู่ที่เมืองลียง ประเทศฝรั่งเศส มีหน้าที่หลักในการพัฒนา สนับสนุน การวิจัยเกี่ยวกับโรคมะเร็ง องค์กร IARC เป็นผู้ประเมินและจัดกลุ่มสารก่อมะเร็งที่ได้รับความเชื่อถือสูงที่สุดในโลก โดยทางองค์กรจะเชิญผู้เชี่ยวชาญจากนานาชาติ มาพิจารณา ทบทวน ประเมิน ข้อมูลงานวิจัยทั่วโลกเกี่ยวกับ สารเคมี / เชื้อโรค / สภาพการณ์ ที่ก่อให้เกิดมะเร็ง ทำการจัดกลุ่มแล้วตีพิมพ์ออกมาเป็นหนังสือ เรียกว่า IARC Monograph เล่มหนึ่งจะมีการทบทวนข้อมูล สารเคมี / เชื้อโรค / สภาพการณ์ หลายรายการ รายชื่อ สารเคมี / เชื้อโรค / สภาพการณ์ ที่ได้ทำการประเมินและจัดกลุ่มแล้ว จะประกาศไว้ในเว็บไซต์ <a href="http://monographs.iarc.fr">http://monographs.iarc.fr</a>
CAS number	Chemical Abstracts Service (CAS) registry number เป็นหมายเลขรหัสของสารเคมีซึ่งกำหนดโดยหน่วยงาน American Chemical Society หมายเลขรหัสนี้เป็นรหัสสากลที่ได้รับความนิยมสูงในการกำหนดรหัสสารเคมีทั่วโลก รหัสจะกำหนดให้กับสารเคมีทุกชนิด ซึ่งแต่ละชนิดจะมีเลขเฉพาะตัว การกำหนดรหัสจะไล่เรียงกันไปเรื่อยๆ ทำให้จำนวนตัวเลขไม่มีความหมายอะไรเป็นพิเศษ รหัสจะประกอบไปด้วยเลข 3 กลุ่มคั่นด้วยเครื่องหมายขีด (-) ดังนี้ XXXXXX-XX-X ( กลุ่มแรกสูงสุด 7 หลัก กลุ่มที่สองสูงสุด 2 หลัก และกลุ่มสุดท้ายจะเป็นเลขหลักเดียวเสมอ) ตัวอย่างเช่น CAS Number ของน้ำคือ 7732-18-5 เป็นต้น
ค่าขีดจำกัดที่ยอมให้สัมผัสได้ในสถานที่ทำงาน (Occupational Exposure Limits: OELs)	ระดับความเข้มข้นของสารเคมี หรือระดับการสัมผัสปัจจัยทางกายภาพในสิ่งแวดล้อมการทำงาน ภายใต้เงื่อนไขที่กำหนด เชื่อว่าผู้ปฏิบัติงานเกือบทั้งหมดสามารถทำงานในสภาพดังกล่าวได้วันแล้ววันเล่า ตลอดอายุการทำงาน โดยไม่มีผลกระทบที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ ค่า OELs ตามกฎหมายประเทศไทย คือ ค่าที่กำหนดและประกาศใช้โดยกระทรวงแรงงาน และค่าอื่นที่เป็นที่รู้จักทั่วไป คือ TLVs เป็นต้น
TLVs (Threshold Limit Values)	ค่ามาตรฐานของสารเคมีในบรรยากาศการทำงานซึ่งกำหนดโดยองค์กร ACGIH

INTERNAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUE FOR USE
Organization	TPE-HS	Issued Date	1/05/2021
Document Number	HS-P-0003 : 001	Document Type	Procedure (P)
Document Subject	การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment)	Page	4 / 13

หัวข้อ/ ชื่อเรื่อง/ คำศัพท์ (Topic/Subject/Terminology)	คำนิยาม/ คำอธิบาย (Definition / Description)
OEL-C	OEL สูงสุด (Ceiling, C) คือ ค่าขีดจำกัดเพดานหรือค่าสูงสุดที่ความเข้มข้นสารเคมี ณ เวลาใดๆ ในระหว่างวันทำงาน สูงเกินค่านี้ไม่ได้
OEL-STEL	OEL สำหรับการสัมผัสสารในเวลาสั้นๆ (Short Term Exposure Limit, STEL) คือ ค่าเฉลี่ยความเข้มข้นสารในอากาศในระยะเวลาสั้นๆ ที่ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสต่อเนื่อง เช่น 15 – 30 นาที ค่า STEL เป็นค่าเสริม TWA สำหรับสารที่มีผลกระทบแบบเฉียบพลัน และความเป็นพิษของสารนั้นคือการก่อพิษแบบเรื้อรัง อย่างไรก็ตาม สารบางชนิดอาจมีค่า STEL โดยไม่มีค่า TWA ได้
OEL-TWA	OEL เฉลี่ยสำหรับการสัมผัสสารตลอดเวลาการทำงาน (Time Weighted Average, TWA) คือ ค่าความเข้มข้นสารในอากาศเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน ซึ่งโดยทั่วไปคือ 8 ชั่วโมงต่อวัน และ 40 ชั่วโมงต่อสัปดาห์ ที่ผู้ปฏิบัติงานเกือบทั้งหมดอาจสัมผัสซ้ำๆ วันแล้ววันเล่าตลอดอายุการทำงาน โดยปราศจากผลกระทบต่อสุขภาพ
BEI	Biological Exposure Index เป็นค่าอ้างอิง บ่งบอกถึงความเข้มข้นของการสัมผัสในปัจจุบัน การสัมผัสเฉลี่ยในแต่ละวัน หรือการสัมผัสแบบเรื้อรังได้ ทั้งนี้ขึ้นกับชนิดของสารบ่งชี้ ตัวอย่างที่เลือกเก็บ และเวลาที่เก็บตัวอย่าง ซึ่งสิ่งเหล่านี้สัมพันธ์กับปฏิกิริยาทางเคมีในร่างกายและเครื่องอายุของสารบ่งชี้
กลุ่มพนักงานที่สัมผัสปัจจัยเสี่ยงจากการทำงานคล้ายกัน (Similar Exposure Groups: SEGs)	กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสสารเคมีอันตรายเหมือนกัน เนื่องจากงานที่ทำ และความถี่ในการทำงานที่เกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงนั้นเหมือนกัน (ปัจจัยเสี่ยงนั้น ได้แก่ วัตถุพิษหรือสารเคมี กระบวนการผลิต และวิธีการทำงาน) ผู้ปฏิบัติงานคนหนึ่งอาจอยู่ในกลุ่มของ SEG หลายกลุ่มก็ได้
การยศาสตร์ (Ergonomics)	ศาสตร์ที่ศึกษาความสัมพันธ์ระหว่างคน เครื่องจักร สิ่งแวดล้อม และระบบ แล้วทำการออกแบบ หรือปรับระบบ สิ่งแวดล้อม หรือเครื่องจักรเหล่านั้น ให้เกิดความ สะดวกสบาย ความปลอดภัยเหมาะสมกับบุคคล และก่อให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด ในการปฏิบัติงาน

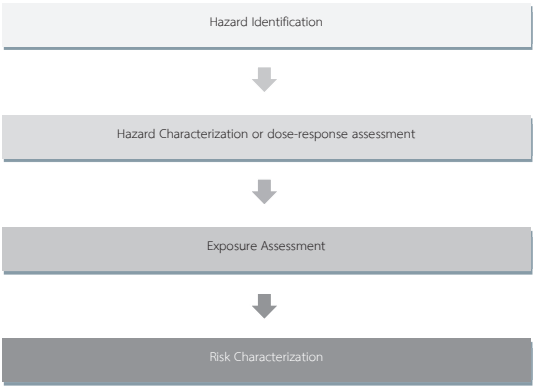
INTERNAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUE FOR USE
Organization	TPE-HS	Issued Date	1/05/2021
Document Number	HS-P-0003 : 001	Document Type	Procedure (P)
Document Subject	การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment)	Page	5 / 13

หัวข้อ/ ชื่อเรื่อง/ คำศัพท์ (Topic/Subject/Terminology)	คำนิยาม/ คำอธิบาย (Definition / Description)
รังสีชนิดก่อไอออน (Ionizing radiation)	รังสีที่มีพลังงานสูง ที่สามารถทำให้อะตอมของตัวกลางที่รังสีนั้นวิ่งผ่าน เกิดการแตกตัวเป็นไอออนได้ทั้งโดยทางตรงหรือทางอ้อม เช่น รังสีแอลฟารังสีบีตา รังสีเอกซ์ รังสีแกมมา รังสีนิวตรอน
เดซิเบลเอ (dB(A))	เป็นหน่วยวัดความดังเสียงที่ใกล้เคียงกับการตอบสนอง ต้อเงเสียงของมนุษย์

มาตรฐานการปฏิบัติ (Standard)

1. บริษัทต้องจัดให้มีคณะทำงานประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ ซึ่งอย่างน้อยต้องประกอบไปด้วยผู้จัดการโรงงาน/ผู้จัดการแผนก/วิศวกรผลิต / หัวหน้างาน / ผู้ที่มีความรู้ด้านกระบวนการผลิตหรืองานที่ปฏิบัติเป็นอย่างดี และนักสุขศาสตร์อุตสาหกรรม / นักอาชีวอนามัย/แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ซึ่งมีความรู้เกี่ยวกับผลกระทบต่อสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงในโรงงานเป็นอย่างดี โดยต้องมีประสบการณ์ทำงานอย่างน้อย 2 ปี
2. คณะกรรมการดูแลสุขภาพพนักงานและคู่ธุรกิจ ดำเนินการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพตามขั้นตอนคือ



- 2.1 คณะกรรมการดูแลสุขภาพพนักงานและคู่ธุรกิจระบุอันตราย (Hazard Identification) ทั้งจากการวิเคราะห์เอกสาร (Desktop Analysis) และการเดินสำรวจ (Walkthrough Survey) อ้างอิงตาม SE-D-0066 การสำรวจด้านสุขศาสตร์

INTERNAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUE FOR USE
Organization	TPE-HS	Issued Date	1/05/2021
Document Number	HS-P-0003 : 001	Document Type	Procedure (P)
Document Subject	การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment)	Page	6 / 13

- อุตสาหกรรม (Industrial Hygiene Survey) โดยระบุปัจจัยอันตรายทางกายภาพ เคมี ชีวภาพ และการยศาสตร์ให้ครบถ้วน
- 2.2 คณะกรรมการดูแลสุขภาพพนักงานและคู่ธุรกิจศึกษาผลกระทบที่อาจเกิดต่อสุขภาพ หรือความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณสารหรือปัจจัยเสี่ยงที่ได้รับการตอบสนองของร่างกาย (Hazard Characterization or does-response assessment) ทั้งทางด้านกายภาพ เคมี ชีวภาพ โดยทบทวนผลกระทบต่อสุขภาพของปัจจัยเสี่ยงตามตารางที่ 1

ตารางที่ 1 ปัจจัยอันตรายและการพิจารณาระดับความรุนแรงของผลกระทบต่อสุขภาพ

ปัจจัยอันตราย	ระดับความรุนแรงของผลกระทบต่อสุขภาพ (Health Effect Rating)
แสงสว่าง	ระดับ 2 เล็กน้อย ปวดตาเมื่อปฏิบัติงานต่อเนื่องเป็นระยะเวลานาน
ความร้อน	เท่ากับระดับการสัมผัสที่หาได้ (Exposure Rating: ER)
เสียงดัง	พิจารณาตามค่าร้อยละปริมาณเสียงสะสมที่ตรวจวัดหรือคำนวณได้
รังสี(ชนิดก่อไอออน)	ใช้เครื่องมืออื่นประเมิน
สารเคมี	เอกสารสนับสนุน SD-OH-D-0002 ตารางแสดงระดับความรุนแรงผลกระทบต่อสุขภาพของปัจจัยอันตราย *สารอื่นๆ ที่ไม่มีระบุให้พิจารณาผลกระทบตามตารางที่ 2ระดับความรุนแรงของผลกระทบต่อสุขภาพ
ชีวภาพ	พิจารณาผลกระทบตามตารางที่ 2 ระดับความรุนแรงของผลกระทบต่อสุขภาพ
การยศาสตร์	ใช้เครื่องมืออื่นประเมิน

INTERNAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUE FOR USE
Organization	TPE-HS	Issued Date	1/05/2021
Document Number	HS-P-0003 : 001	Document Type	Procedure (P)
Document Subject	การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment)	Page	7 / 13

ตารางที่ 2 การพิจารณาระดับความรุนแรงของผลกระทบต่อสุขภาพเพิ่มเติมสำหรับอันตรายด้านเคมีและชีวภาพ

ระดับ	ความรุนแรง	ผลกระทบต่อสุขภาพ
1	ไม่มี	การสัมผัสที่ระดับดังกล่าวไม่มีผลกระทบต่อสุขภาพ*
2	เล็กน้อย	มีผลกระทบต่อสุขภาพเล็กน้อย ไม่จำเป็นต้องรักษา ไม่มีการป่วยจนต้องลางาน ไม่มีผลต่อการปฏิบัติงานหรือเป็นสาเหตุของการทุพพลภาพ หายได้โดยไม่จำเป็นต้องรักษาทางการแพทย์
3	ปานกลาง	มีผลกระทบต่อสุขภาพรุนแรงที่หายได้ แต่ต้องได้รับการรักษา มักขาดงานหรือลาป่วย หรือมีผลกระทบสะสมจากการสัมผัสในลักษณะซ้ำๆ หรือเป็นระยะเวลานาน โดยไม่มีอันตรายถึงชีวิต
4	รุนแรง	มีผลกระทบต่อสุขภาพอย่างถาวร บาดเจ็บอย่างรุนแรง ไม่สามารถรักษาให้หายได้ ต้องปรับตัวเพื่อให้ดำเนินชีวิตอยู่กับความเจ็บป่วยหรือผลกระทบนั้น
5	รุนแรงมาก	เสียชีวิต หรือพิการ หรือป่วยโดยช่วยเหลือตนเองไม่ได้

2.3 ประเมินการสัมผัส (Exposure assessment)

2.3.1 ให้ผู้ปฏิบัติงานระบุข้อมูลการปฏิบัติงานลงในแบบฟอร์ม HS-F-0017 การเก็บข้อมูลการปฏิบัติงานรายบุคคล (IER) แล้วนำข้อมูลระดับความเข้มข้นของปัจจัยอันตรายที่สัมผัส (Concentration Rating) และระดับความถี่ของการสัมผัสกับปัจจัยอันตราย (Frequency Rating) ที่ได้ มาประเมินระดับการสัมผัส ลงในแบบฟอร์ม HS-F-0018 สำหรับการจัดกลุ่มการสัมผัสปัจจัยอันตรายที่คล้ายกัน (SEG) โดยใช้สมการ

$$ER = CR \times FR$$

ER = ระดับการสัมผัส (Exposure Rating)

CR = ระดับความเข้มข้นของปัจจัยอันตรายที่สัมผัส (Concentration Rating)

FR = ระดับความถี่ของการสัมผัสกับปัจจัยอันตราย (Frequency Rating)

โดยวิธีการประเมินให้เป็นไปตามเอกสารสนับสนุน HS-D-0003 เกณฑ์สำหรับการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Risk Matrices) โดยระดับการสัมผัส (Exposure Rating : ER) แบ่งเป็น 5 ระดับคือ

INTERNAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUE FOR USE
Organization	TPE-HS	Issued Date	1/05/2021
Document Number	HS-P-0003 : 001	Document Type	Procedure (P)
Document Subject	การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment)	Page	8 / 13

ตารางที่ 3 ระดับการสัมผัส (Exposure Rating: ER)

ผลการประเมิน	ระดับ
ไม่มีนัยสำคัญ	1
ต่ำ	2
ปานกลาง	3
สูง	4
สูงมาก	5

2.3.2 นำผลจากการประเมินระดับการสัมผัสมาจัดกลุ่มพนักงานที่สัมผัสปัจจัยอันตรายจากการทำงานคล้ายกัน (Similar Exposure Group: SEG) โดยระบุเป็นชุดรหัสของตัวอักษรและตัวเลขดังนี้

ตารางที่ 4 การกำหนดชุดรหัสของกลุ่มผู้ปฏิบัติงานที่สัมผัสปัจจัยอันตรายจากการทำงานคล้ายกัน

ตัวอักษรชุดแรก	ปัจจัยอันตรายที่ระบุเป็น P (อันตรายด้านกายภาพ) / C (อันตรายด้านเคมี) / B (อันตรายด้านชีวภาพ) / E (อันตรายด้านการศาสตร์)
ชุดตัวอักษรชุดที่ 2	อักษรย่อของปัจจัยอันตรายที่ทำการประเมิน เช่น เสียงดัง (Ns), แสงสว่าง(Lt) และกลุ่มสารเคมีให้ระบุอักษรย่อตามเอกสารสนับสนุน SD-OH-D-0002 ตารางแสดงระดับความรุนแรงผลกระทบต่อสุขภาพของปัจจัยอันตราย
ตัวอักษรชุดที่ 3	สถานะของปัจจัยอันตรายที่ทำการประเมิน โดยแบ่งเป็น L (Liquid) / G (GAS) / S (Solid) / O (Other)
ตัวเลขชุดแรก	ระบุระดับการสัมผัส (Exposure Rating: ER) ที่ได้จากการประเมิน
ตัวเลขชุดที่ 2	ระบุจำนวนคนที่อยู่ในระดับการสัมผัสเดียวกัน
ตัวอย่าง CHxL1_20	หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานที่สัมผัสสารเคมีเอทเซนที่มีสถานะเป็นของเหลวระดับการสัมผัสที่ 1 ทั้งหมด 20 คน

INTERNAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUE FOR USE
Organization	TPE-HS	Issued Date	1/05/2021
Document Number	HS-P-0003 : 001	Document Type	Procedure (P)
Document Subject	การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment)	Page	9 / 13

2.4 ระบุลักษณะความเสี่ยง (Risk Characterization)

นำผลการประเมินระดับการสัมผัส (Exposure Rating :ER) กับระดับความรุนแรงของผลกระทบต่อสุขภาพ (Health Effect Rating: HER) มาประเมินระดับความเสี่ยงลงในแบบฟอร์ม HS-F-0019 สำหรับการคำนวณระดับความเสี่ยงด้านสุขภาพ (RR)

โดยใช้สมการ

RR = ER x HER

RR = ระดับความเสี่ยง (Risk Rating)

ER = ระดับการสัมผัส (Exposure Rating)

HER = ระดับความรุนแรงของผลกระทบต่อสุขภาพ (Health Effect Rating)

โดยวิธีการประเมินให้เป็นไปตามเอกสารสนับสนุน HS-D-0003 เกณฑ์สำหรับการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Risk Matrices) ระดับความเสี่ยงจะแบ่งเป็น 5 ระดับคือ

ตารางที่ 5 ระดับความเสี่ยง

ผลการประเมิน	ระดับ
ไม่มีนัยสำคัญ	1
ต่ำ	2
ปานกลาง	3
สูง	4
สูงมาก	5

3. นำผลจากการจัดระดับความเสี่ยง (Risk Rating) ที่มีระดับความเสี่ยงด้านสุขภาพระดับปานกลางขึ้นไป มาจัดทำแผนเพื่อจัดการความเสี่ยงตามลำดับ โดยคณะทำงานด้านสุขภาพประจำปีบริษัท โดยมีแนวทางในการพิจารณาดังนี้

INTERNAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUE FOR USE
Organization	TPE-HS	Issued Date	1/05/2021
Document Number	HS-P-0003 : 001	Document Type	Procedure (P)
Document Subject	การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment)	Page	10 / 13

ตารางที่ 6 แนวทางการพิจารณากำหนดมาตรการควบคุมความเสี่ยง

ระดับความเสี่ยง	ค่าคะแนน	มาตรการควบคุมความเสี่ยง
0	1 ถึง 2	กำหนดให้เฝ้าระวังเป็นระยะ ไม่ต้องดำเนินการเพิ่มเติมจากมาตรการที่มีอยู่
1	3 ถึง 4	กำหนดให้เฝ้าระวังเป็นระยะ โดยปฏิบัติตามมาตรการที่มีอยู่ และ/หรืออาจกำหนดให้มีมาตรการควบคุมความเสี่ยงเพิ่มเติมจากมาตรการที่มีอยู่เดิม
2	5 ถึง 9	กำหนดให้มีมาตรการควบคุมความเสี่ยงเร็วที่สุดเท่าที่จะทำได้
3	10 ถึง 16	ให้ดำเนินการควบคุมทันที เช่นการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล พร้อมจัดทำแผนเพื่อดำเนินการควบคุมแบบถาวร หรือโดยมาตรการทางวิศวกรรม
4	20 ถึง 25	ให้หยุดดำเนินการทันที เพื่อหาสาเหตุ และทำการแก้ไขปรับปรุง

การเลือกมาตรการควบคุมอันตรายในสภาพแวดล้อมการทำงาน ควรพิจารณาตามลำดับของการควบคุม (Hierarchy of control) ก่อน โดยอาจใช้หลักการของแต่ละระดับร่วมกันได้ ทั้งนี้ต้องคำนึงถึงเงื่อนไขและปัจจัยอื่นๆ ร่วมด้วย โดยยึดหลักการป้องกันและ ลดความเสี่ยงอันตรายให้อยู่ในระดับต่ำสุดเท่าที่ทำได้อย่างสมเหตุผล

หลักการควบคุมตามลำดับ 5 ขั้น ประกอบด้วย

- 1) กำจัดสิ่งที่เป็นอันตรายออก (Elimination)

2) การใช้สิ่งที่เป็อันตรายน้อยกว่าทดแทน (Substitution)

3) การควบคุมทางวิศวกรรม (Engineering Control)

4) การควบคุมทางการบริหารจัดการ (Administrative Control)

5) การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment)
- มีประสิทธิภาพมากที่สุด

↕

มีประสิทธิภาพน้อยที่สุด

INTERNAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUE FOR USE
Organization	TPE-HS	Issued Date	1/05/2021
Document Number	HS-P-0003 : 001	Document Type	Procedure (P)
Document Subject	การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment)	Page	11 / 13

เมื่อพิจารณาการควบคุมอันตรายตามลำดับแล้ว ไม่สามารถกำจัดสิ่งที่เป็นอันตรายออกจากกระบวนการผลิต หรือไม่สามารถหาสิ่งอื่นที่เป็นอันตรายน้อยกว่ามาทดแทนได้ อาจพิจารณาเลือกไปกรแกรมควบคุมดังต่อไปนี้ร่วมกันคือ

- 1) การควบคุมทางวิศวกรรม (Engineering Control)  
เป็นการควบคุมการได้รับสัมผัสของผู้ปฏิบัติงาน โดยควบคุมตั้งแต่ขั้นตอนการออกแบบ เช่น การออกแบบและควบคุมกระบวนการผลิตให้มีความปลอดภัย (Process Control) การปิดครอบ/ปิดกันหรือแยกแหล่งที่ปลดปล่อยอันตราย รวมถึงการกั้นแยกผู้ปฏิบัติงานออกจากกระบวนการผลิตที่เป็นอันตราย (Enclosure and/or isolation of health hazard sources) และการระบายอากาศ (Ventilation) เป็นต้น
- 2) การสื่อสารความเสี่ยง (Risk Communication)  
สื่อสารสิ่งที่อาจเป็นอันตรายต่อสุขภาพของผู้เกี่ยวข้อง เพื่อให้เกิดความเข้าใจ ตระหนัก และปฏิบัติได้อย่างถูกต้อง
- 3) ระบบสารสนเทศเกี่ยวกับเคมี (Chemical Information System)  
ผู้ปฏิบัติงานกับสารเคมีต้องรู้ถึงอันตราย สมบัติเฉพาะ วิธีการจัดการ การปฐมพยาบาล และการป้องกัน ผ่านระบบสารสนเทศสารเคมี รวมไปถึงการติดฉลากบนภาชนะบรรจุ (Label) ข้อมูลความปลอดภัยของสาร (Safety Data Sheets) บ้ายเตือนอันตราย เป็นต้น
- 4) การอบรม (Training)  
อบรมให้ความรู้ความเข้าใจ สำหรับผู้ปฏิบัติงานที่มีปัจจัยเสี่ยงต่อสุขภาพ
- 5) อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Chemical Protective Clothing)  
เพื่อปกป้องพนักงานจากอันตรายทางเคมีซึ่งอาจเข้าสู่ร่างกายผิวหนัง โดยเฉพาะเมื่อไม่สามารถลดระดับการสัมผัสด้วยมาตรการควบคุมทางวิศวกรรมและการจัดการ และจำเป็นต้องใช้ CPC โดยต้องสามารถระบุบุคคล/งานที่ต้องการใช้การเลือกใช้ การใช้งาน การดูแลรักษา CPC ถูกต้องเหมาะสม
- 6) อุปกรณ์ปกป้องระบบทางเดินหายใจ (Respirator)  
บริษัทจะพิจารณาใช้เมื่อไม่สามารถควบคุมหรือลดการสัมผัสสารของพนักงานได้ด้วยมาตรการอื่น หรือต้องใช้ร่วมกับมาตรการควบคุมอื่น รวมทั้งอาจใช้ในระหว่างการจัดหาหรือติดตั้งระบบควบคุมที่มีประสิทธิภาพ
- 7) การเฝ้าระวังทางการแพทย์ (Medical Surveillance)  
ตรวจหาผลกระทบต่อสุขภาพในระยะแรก เพื่อประเมินผลของมาตรการควบคุม และข้อมูลที่ได้อาจใช้ในการค้นหาอันตรายและประเมินความเสี่ยงที่มีอยู่ โดยประกอบไปด้วยการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงอย่างเป็นระบบ การอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับอันตรายจากการทำงานและผลกระทบต่อสุขภาพในระยะแรกที่อาจตรวจพบแก่พนักงาน และการส่งต่อพนักงานเพื่อการวินิจฉัยและรักษา
- 8) โครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)  
จัดทำมาตรการในการป้องกันและลดการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยินของผู้ปฏิบัติงาน โดยกำหนดให้ผู้ปฏิบัติงานที่สัมผัสเสียงดังเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ 85 dBA หรือ ตั้งแต่ 83 dBA สำหรับผู้ปฏิบัติงานสัมผัสเสียงดังเฉลี่ย 12 ชั่วโมงต่อวัน

INTERNAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUE FOR USE
Organization	TPE-HS	Issued Date	1/05/2021
Document Number	HS-P-0003 : 001	Document Type	Procedure (P)
Document Subject	การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment)	Page	12 / 13

- 9) รังสีก่อไอออน (Ionizing Radiation)  
เฝ้าระวังอันตรายจากรังสี โดยการติดตามตรวจวัดการได้รับสัมผัส ประเมินความเสี่ยง และควบคุมการได้รับรังสีของผู้ปฏิบัติงาน
4. ต้องจัดให้มีการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพเบื้องต้น (Baseline Health Risk Assessment) ครอบคลุมผู้ปฏิบัติงานทุกคนในหน่วยงาน รับผิดชอบโดยคณะกรรมการดูแลสุขภาพพนักงานและคู่ธุรกิจ
5. ต้องจัดให้มีการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพเฉพาะเรื่อง (Issue Based Health Risk Assessment) สำหรับผู้ปฏิบัติงานที่มีระดับความเสี่ยงตามที่กำหนดในตารางที่ 7 โดยคณะกรรมการดูแลสุขภาพพนักงานและคู่ธุรกิจ
- ตารางที่ 7 เกณฑ์การพิจารณาการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพเฉพาะเรื่อง

(Issue Based Health Risk Assessment)

ลำดับ	ปัจจัยอันตราย	ระดับความเสี่ยงจากการประเมิน
1	สารเคมีที่เป็นสารก่อมะเร็ง (Carcinogen)	ความเสี่ยงต่ำ (>1 )
2	ปัจจัยอันตรายอื่น	ความเสี่ยงปานกลาง (> 2 )
	สารเคมีที่ไม่ใช่สารก่อมะเร็ง (Non-Carcinogen)	
	ความร้อน (Heat)	
	แสงสว่าง (Light)	
3	เสียงดัง (Noise)	ความเสี่ยงสูง (> 3 ) ร้อยละปริมาณเสียงสะสม > 50% หรือ ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน  > 85 dB A สำหรับการทำงาน 8 ชั่วโมง และ > 83 dB A สำหรับการทำงาน 12 ชั่วโมง

6. คณะกรรมการดูแลสุขภาพพนักงานและคู่ธุรกิจจัดให้มีการทบทวนการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพของบุคคลภายในสิ้นเดือนมีนาคมของทุกปี และทบทวนอย่างเต็มรูปแบบ อย่างน้อยทุก 3 – 5 ปี หรือเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงที่อาจมีผลต่อความเสี่ยงด้านสุขภาพ รวมถึงการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิตและกิจกรรมต่างๆ และหากผลการประเมินทำให้มีมาตรการ

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUE FOR USE
Organization	TPE-HS	Issued Date	1/05/2021
Document Number	HS-P-0003 : 001	Document Type	Procedure (P)
Document Subject	การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment)	Page	13 / 13

ควบคุมใหม่ ต้องจัดให้มีการประเมินความเสี่ยงซ้ำอีกครั้งเมื่อได้ใช้มาตรการควบคุมไประยะหนึ่งแล้ว เพื่อให้มั่นใจได้ว่าความเสี่ยงอยู่ในระดับที่ยอมรับได้

ตารางที่ 8 ความถี่ในการประเมินความเสี่ยงสุขภาพซ้ำ พิจารณาตามระดับความเสี่ยง

ระดับความเสี่ยง	ความถี่ในการประเมินซ้ำ
สูงมาก	ติดตามตรวจวัดอย่างต่อเนื่อง
สูง	ทุก 1 – 3 เดือน
ปานกลาง	3 – 12 เดือน
ต่ำ	1 – 3 ปี
ไม่มีนัยสำคัญ	3 – 5 ปี

7. ประสานคณะกรรมการดูแลสุขภาพพนักงานและคู่ธุรกิจสื่อสารผลการประเมินความเสี่ยงให้ผู้เกี่ยวข้องทราบ ผ่านช่องทางการสื่อสารที่เหมาะสมเพื่อดำเนินการปรับปรุง แก้ไข หรือป้องกันสุขภาพพนักงานตามความเหมาะสม
8. จัดเก็บบันทึกและรายงานการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพอย่างเป็นระบบ โดยผนวกเข้ากับฐานข้อมูลการจัดการด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรมของบริษัท
  - รูปแบบการจัดเก็บของพนักงาน พนักงานประจำ พนักงานสัญญาจ้าง จัดเก็บในระบบ My Health Application
  - รูปแบบการจัดเก็บของคู่ธุรกิจประจำจัดเก็บในระบบ E-smart ISO
9. ประสานคณะกรรมการดูแลสุขภาพพนักงานและคู่ธุรกิจ ติดตามการดำเนินการตามข้อเสนอแนะจากผลการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ ทั้งเรื่องมาตรการเพื่อปกป้องสุขภาพผู้ปฏิบัติงาน แผนการตรวจวัดทางสุขศาสตร์ และการตรวจสุขภาพเพื่อเฝ้าระวังทางการแพทย์ และบันทึกผลการติดตามนั้นๆ ไว้เป็นลายลักษณ์อักษร โดยจัดทำรายงานผลการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ



# ภาคผนวก ข-44

---

กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์



# กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์

## บริษัท.ไทยโพลีเอททีลีนจำกัด

### กรกฎาคม - ธันวาคม 2567



INTERNAL Do not distribute

TPE Corporate Social Responsibility (CSR) Plan on 2024

Item	Description	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
1	กิจกรรมวันเด็ก	✓				✓					✓		
2	สร้างบ้านปลา					✓							
3	ทำบุญข้าวหลาม			✓									
4	เดินวิ่งมินิมารathon			✓									
5	งานสงกรานต์ชุมชน				✓								
6	ปลูกป่า										✓		
7	กฐินสามัคคี										✓		
8	ปลูกป่าชุมชน					✓		✓			✓		
9	สร้างฝายชะลอน้ำ			✓						✓			
10	เก็บขยะชายหาด		✓	✓		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓
11	เก็บขยะแม่น้ำและป่าชายเลน					✓							
12	กิจกรรมพิทักษ์ทะเล							✓					
13	เทียนพรรษา							✓					
14	พัฒนาชุมชนวันแม่								✓				
15	ทำถุงใส่ยา DIY								✓				
16	กระดาษคืนไม้ Recycle								✓				
17	มอบเทียนพรรษา							✓					
18	ปลูกชายเลน							✓					

INTERNAL Do not distribute





25-30 ก.ค. 2567  
25-30 July 2024



ชุมชนในพื้นที่ จ.ระยอง  
Local communities in Rayong Province.



SCGC จัดกิจกรรมเฉลิมพระเกียรติพระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว เนื่องในโอกาสวันเฉลิมพระชนมพรรษา 6 รอบ 72 พรรษา โดยสนับสนุนอุปกรณ์ทำความสะอาด ได้แก่ ไม้กวาด ถูมือ ถูขยี้และน้ำดื่ม ให้แก่ 61 ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด เทศบาลตำบลมาบตาพุดพัฒนา เทศบาลตำบลบ้านฉาง และเทศบาลตำบลทับมา จังหวัดระยอง ในโอกาสนี้พนักงานจิตอาสา SCGC ยังได้ร่วมกิจกรรมเก็บขยะชายหาดแสงจันทร์ เพื่อพัฒนาและดูแลสิ่งแวดล้อมชุมชน

INTERNAL Do not distribute

Page | 3



5 ส.ค. 2567  
5 August 2024



โรงเรียนนิคมวิทยา อ.นิคมพัฒนา จ.ระยอง  
Nikhomwittaya School, Nikompattana Distriet, Rayong



SCGC นำโดย ฟลุเมธ เจริญชัยเดช Central Research and Development Director พร้อมพนักงานจิตอาสา SCGC พนักงานผู้ธุรกิจและนักศึกษาฝึกงาน รวมกว่า 100 คน ร่วมกันพัฒนาโรงเรียนนิคมวิทยา จ.ระยอง ด้วยการเก็บขยะ กวาดใบไม้ ทำความสะอาดเก้าอี้ ทาสีพื้นถนนเพื่อความเรียบร้อยสวยงาม เพิ่มความปลอดภัยในการใช้ถนนในโรงเรียน และได้ส่งมอบเก้าอี้ 23 ตัว และถังขยะ 14 ใบ เพื่อใช้ประโยชน์ในโรงเรียน

นอกจากนี้ยังได้แบ่งปันความรู้เรื่องการคัดแยกขยะอย่างถูกวิธี ให้เด็กนักเรียนนำไปปรับใช้ในชีวิตประจำวัน เพื่อเพิ่มการรีไซเคิลและลดปัญหาสิ่งแวดล้อม มุ่งสู่สังคมคาร์บอนต่ำ

INTERNAL Do not distribute

Page | 4







10-13 ส.ค. 2567  
10-13 August 2024



ชุมชนในพื้นที่ จ.ระยอง  
Local communities in Rayong Province.



SCGC สนับสนุนกิจกรรมพัฒนาชุมชน เนื่องในโอกาสวันเฉลิมพระชนมพรรษา สมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ พระบรมราชินีนาถพระบรมราชชนนีพันปีหลวง เนื่องในวันแม่แห่งชาติ ประจำปี 2567 พร้อมมอบอุปกรณ์ทำความสะอาด และเข้าร่วมกิจกรรมจิตอาสากับชุมชนในพื้นที่จังหวัดระยอง ได้แก่ เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด เทศบาลตำบลมาบตาพุดพัฒนา เทศบาลตำบลบ้านฉาง และเทศบาลตำบลทับมา รวม 62 ชุมชน เพื่อทัศนียภาพของชุมชนที่สวยงาม ส่งเสริมความสัมพันธ์อันดีกับชุมชนรอบโรงงาน

INTERNAL Do not distribute

Page | 5



16 ส.ค. 2567  
16 August 2024



วัดจากแดง จ.สมุทรปราการ  
Chak Daeng Temple, Samut Prakan Province



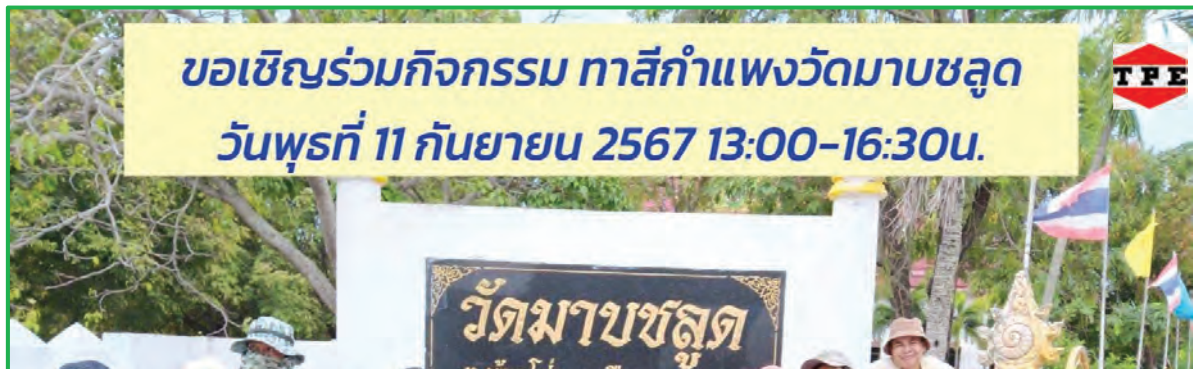
พีรพัฒน์ กวีโศภน Performance Polymers Business Director, TPE และพีคัมสันต์ เตชะภาส Business Supply Chain Director, SCGC พร้อมด้วยพนักงานบริษัทไทยโพลีเอทิลีน จำกัด (TPE) และบริษัทระยองโอเลฟินส์ จำกัด (ROC) รวม 260 คน ร่วมกันทำกระถางต้นไม้รีไซเคิลจากโฟมใช้แล้ว พร้อมตกแต่งระบายสี และส่งมอบให้กับชุมชนนำไปจำหน่าย หรือใช้ประโยชน์อื่น ๆ ต่อไป

INTERNAL Do not distribute

Page | 6









## SCGC จัดกิจกรรมพิทักษ์ทะเลกับขยะชายหาด ลดปัญหาขยะหลุดรอดลงสู่ทะเล ตามแนวทาง Low Waste

### SCGC Organizes The Sea Saver Activity to Clean Up the Beach, Reduce Waste Leakage into the Ocean and Promote a Low-Waste Approach



23 ส.ค. 2567  
23 August 2024



ชายหาดสุชาดา จ.ระยอง  
Suchada Beach, Rayong




พนักงานจิตอาสา SCGC ร่วมเก็บขยะชายหาดและปล่อยพันธุ์หอยหวาน เพื่อเพิ่มปริมาณสัตว์น้ำและสร้างความหลากหลายทางชีวภาพในทะเลระยอง



**SCGC จัดกิจกรรม “ปลูก เพาะ รัก” เพิ่มพื้นที่สีเขียวฟื้นฟูป่าจังหวัดระยอง  
เนื่องในวันรักต้นไม้ประจำปีแห่งชาติ**  
**SCGC Organizes "Plant-Cultivate-Protect" Activity to Increase Green Areas  
and Restore Forests in Rayong on National Tree Care Day**



21 ต.ค. 2567  
21 October 2024

ป่าหินสามต้น อ.บ้านฉาง จ.ระยอง  
Hin Sam Chan Forest, Ban Chang District, Rayong



SCGC ร่วมกับเครือข่ายป่าชุมชนจังหวัดระยอง ศูนย์ส่งเสริมวนศาสตร์ชุมชนที่ 6 (ระยอง) สำนักจัดการทรัพยากรป่าไม้ กรมป่าไม้ และองค์การบริหารส่วนตำบลสำนักทอง จัดกิจกรรมปลูกป่าเสริมไม้อาหารและสมุนไพรในป่าชุมชนจังหวัดระยอง ภายใต้โครงการ “ปลูก เพาะ รัก” เนื่องในวันรักต้นไม้ประจำปีแห่งชาติ 21 ตุลาคม ของทุกปี

โดยตลอดทั้งเดือนตุลาคม พนักงานจิตอาสาและชุมชนในพื้นที่กว่า 300 คน เข้าร่วมปลูกต้นไม้ ณ ป่าหินสามต้น อ.บ้านฉาง จ.ระยอง รวม 30,000 ต้น เพื่อเพิ่มพื้นที่สีเขียว ลดโลกร้อนนึ่งผู้สังคมน้อมนำ

INTERNAL Do not distribute

Page | 9



**SCGC ร่วมสืบสานประเพณีลอยกระทงชุมชนประจำปี 2567**  
**SCGC Participates in Loy Krathong Community Festival 2024**



13-15 พ.ย. 2567  
13-15 November 2024

ชุมชนในจังหวัดระยอง  
Communities in Rayong Province



SCGC ร่วมสืบสานประเพณีลอยกระทงชุมชนในพื้นที่เทศบาลเมืองมาบตาพุด เทศบาลตำบลมาบตาพุด เทศบาลตำบลบ้านฉาง และเทศบาลตำบลทับมา รวม 50 ชุมชน ด้วยการสนับสนุนงบประมาณในการจัดทำกระทงเพื่อจำหน่าย โดยนำรายได้ทั้งหมดจากกิจกรรมบริจาคให้แก่วัดในชุมชนระยอง และสนับสนุนของรางวัลในศูนย์ธาราพาโยคะ โดยพนักงานจิตอาสาได้ร่วมประจําที่ขุมกิจกรรมของชุมชน สร้างความสัมพันธ์อันดีระหว่างชุมชนและโรงงานให้ผู้น้อมนึ่งกันอย่างยั่งยืน พร้อมสืบสานประเพณีไทยพื้นบ้านให้คงอยู่สืบไป

INTERNAL Do not distribute

Page | 10



## ภาคผนวก ข-45

จดหมายนำส่งข้อมูลจำนวนพนักงาน และข้อมูลความปลอดภัย  
ของสารเคมีให้กับหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่

ที่ คปต. 250/2562

วันที่ 28 พฤศจิกายน 2562

เรียน ผู้อำนวยการโรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี ราชอง  
เรื่อง ข้อมูลความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (Safety Data Sheet : SDS) ของผลิตภัณฑ์  
ของโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด  
สิ่งที่แนบมาด้วย 1. ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet : SDS) จำนวน 10 รายการ

เนื่องด้วย บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ 10 ถนนไเอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ได้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)  
โดยในรายงานฯ กำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระบุให้โครงการฯ จัดส่งข้อมูลความ  
ปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (Safety Data Sheet (SDS)) ของผลิตภัณฑ์ และข้อมูลอื่นๆ ที่จำเป็น ให้กับหน่วยงานสาธารณสุข  
ในพื้นที่

บริษัทฯ จึงขอส่งข้อมูล ความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (Safety Data Sheet (SDS)) ของผลิตภัณฑ์และสารเคมี  
หลักๆ ที่ใช้ในกระบวนการผลิต โดยมีรายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 มายังโรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระ  
เทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี ราชอง ซึ่งเป็นหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เพื่อเป็นประโยชน์ต่อ  
การวางแผนด้านสุขภาพหรือเป็นฐานข้อมูล กรณีเกิดอุบัติเหตุ / อุบัติภัย รวมทั้งประโยชน์อื่น ตามที่หน่วยงาน  
เห็นสมควร

จึงเรียนมาเพื่อทราบและโปรดพิจารณา

สุวิมล วงศ์กุล  
9/12/62

ขอแสดงความนับถือ



(นายสิทธิพัฒน์ เหลืองอร่ามศรี)

ผู้จัดการส่วนอาวุโนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม



รายการข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี บริษัทไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

ลำดับที่	รายการ
1	R1-Catalyst
2	C1-Catalyst
3	EL-Pro_(Polypropylene)
4	EL-Lene_(High_Density_Polyethylene)
5	Aluminium Triethyl
6	Sodium Hydroxide
7	Butene-1
8	Hexane
9	Hydrogen
10	Ethylene

หากมีประเด็นสอบถามเพิ่มเติม สามารถติดต่อหน่วยงานอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม  
บริษัทไทยโพลีเอทิลีน จำกัด โทรศัพท์ 038-912-491 หรือเบอร์โทรติดต่อศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน 038-912-199,  
038-912-191

# ภาคผนวก ข-46

เอกสารแสดงจำนวนพนักงานท้องถิ่น

# การจ้างแรงงานในพื้นที่/ทะเบียนบ้านจังหวัดระยอง

## LDPE

พนักงานมีทั้งหมด 30 คน

ชาย/M = 30

หญิง/F = 0

มีพนักงานเป็นคนในพื้นที่

ทั้งสิ้น 21 คน

คิดเป็น 70% ของจำนวนพนักงานทั้งหมด

## ภาคผนวก ข-47

---

ขั้นตอนและแบบฟอร์มบันทึกข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม



## บันทึกข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

ส่วนที่ 1 บันทึกข้อร้องเรียน (บันทึกโดยผู้รับข้อร้องเรียน)

☐ ข้อร้องเรียนจากภายใน☐ ข้อร้องเรียนภายนอก

1) รายละเอียดของผู้ร้องเรียน :-

ชื่อ - สกุล :

วันที่รับแจ้งข้อร้องเรียน :

ที่อยู่ :

เบอร์ติดต่อ :

2) รายละเอียดของข้อร้องเรียน :-

ประเภทของข้อร้องเรียน :

☐

กลิ่น ลักษณะกลิ่น \_\_\_\_\_ ระดับความรุนแรง \_\_\_\_\_

☐

เสียงรบกวน

☐

ฝุ่นละออง

☐

อื่นๆ ระบุ .....

บริเวณที่พบเหตุ :

ช่วงเวลาที่เกิดเหตุ :

รายละเอียดเพิ่มเติม :

ลงชื่อผู้รับข้อร้องเรียน :

วันที่ .....

หมายเหตุ ผู้รับข้อร้องเรียน บันทึกส่วนที่ 1 ส่งให้ผู้รับผิดชอบในส่วนที่ 2 ทันท่วงทีและให้แจ้ง โดยแจ้งรายละเอียดของข้อร้องเรียนทางวาจาทันทีกับบุคคลต่อไปนี้

1. EM 2. ชุมชนสัมพันธ์ 3. EMR / SMR 4. วิศวกรรมการความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ส่วนที่ 2 การดำเนินการตอบกลับ และ ติดตามหาสาเหตุของข้อร้องเรียน ตามผู้รับผิดชอบดังต่อไปนี้

ข้อร้องเรียนจากภายนอก (ในเวลาทำการ และ นอกเวลาทำการ) ตอบกลับ และ ติดตามหาสาเหตุของข้อร้องเรียน โดย หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์

ข้อร้องเรียนจากภายใน (ในเวลาทำการ) ตอบกลับ และ ติดตามหาสาเหตุของข้อร้องเรียน โดย EMR/SMR/วิศวกรรมการความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ข้อร้องเรียนจากภายใน (นอกเวลาทำการ) ตอบกลับ และ ติดตามหาสาเหตุของข้อร้องเรียน โดย EM หรือ บุคคลที่ EM มอบหมายให้ดำเนินการ

1) การติดต่อกลับ วันที่ .....

โดยทาง

☐

โทรศัพท์

☐

โทรสาร

☐

จดหมาย

☐

เดินทางไปพบ

☐

อื่นๆ ระบุ .....

รายละเอียดการดำเนินการ

ลงชื่อ .....

วันที่ .....

หมายเหตุ ผู้ดำเนินการตอบกลับ บันทึกส่วนที่ 2 และส่งให้ EMR , SMR บันทึกข้อมูลในส่วนที่ 3 และ 4 )

ส่วนที่ 3 ความเห็นของ EMR/SMR

☐

ดำเนินการแก้ไขเร่งด่วน โดยออก CAR เลขที่..... ผู้รับผิดชอบ.....

และมอบหมายให้..... ดำเนินการตรวจติดตามความคืบหน้า

☐

อื่นๆ .....

วันที่ .....

ลงชื่อ .....

(EMR),(SMR)

ส่วนที่ 4 การอนุมัติปิดข้อร้องเรียน

☐

อนุมัติปิดข้อร้องเรียน

วันที่ .....

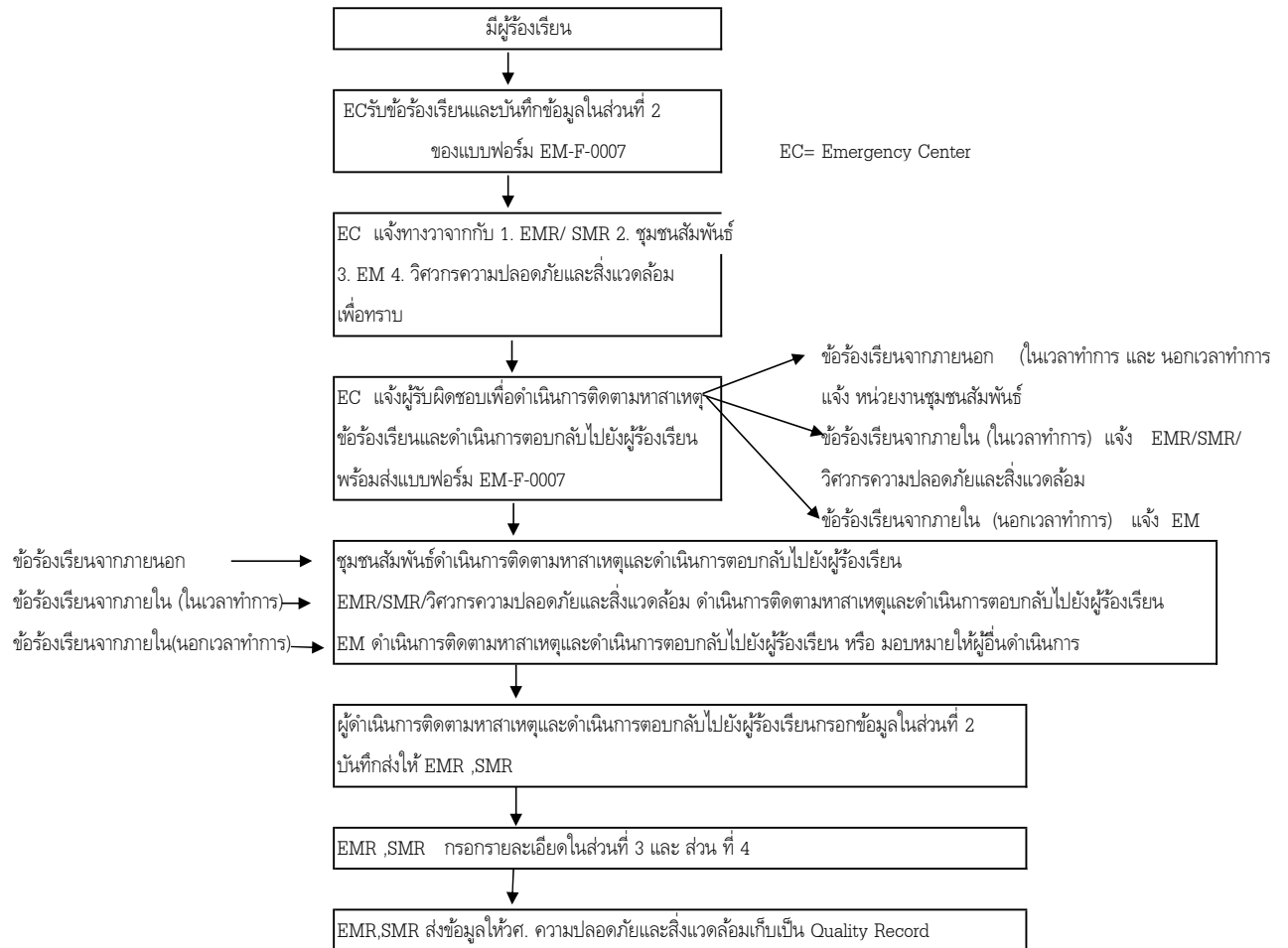
ลงชื่อ .....

(EMR),(SMR)

รายละเอียด .....

หมายเหตุ EMR, SMR ส่งข้อมูลให้วิศวกรรมการความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมเพื่อเก็บเป็น Quality Record

ขั้นตอนการดำเนินการรับข้อร้องเรียน





## เรื่องร้องเรียน

ไม่มีเรื่องร้องเรียนที่ส่งผลกระทบต่อชุมชนและพื้นที่ใกล้เคียงและไม่มีหนังสือแจ้งปรับปรุงแก้ไข

ผลการดำเนินการ

ไม่มีข้อร้องเรียน



### ข้อมูลการร้องเรียนประจำปี 2567 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ข้อมูลการร้องเรียนประจำปีบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด											
	จำนวนครั้งข้อร้องเรียนแยกตามประเภทของสาเหตุ							จำนวนผู้ร้องเรียน (คน)			
เดือน	Flare(แสงสว่าง, ควันดำ,เสียงดัง)	ฝุ่น	กลิ่น	อัคคี	เสียงรบกวน	น้ำเสีย	รวม	ผู้นำชุมชน	บุคคลทั่วไป	สื่อมวลชน	ชื่อผู้ร้องเรียน
		Dust	Leak	Fire	Noise	Waste water	Total				
มกราคม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
กุมภาพันธ์	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
มีนาคม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
เมษายน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
พฤษภาคม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
มิถุนายน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
กรกฎาคม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
สิงหาคม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
กันยายน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
ตุลาคม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
พฤศจิกายน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
ธันวาคม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-

# ภาคผนวก ข-48

---

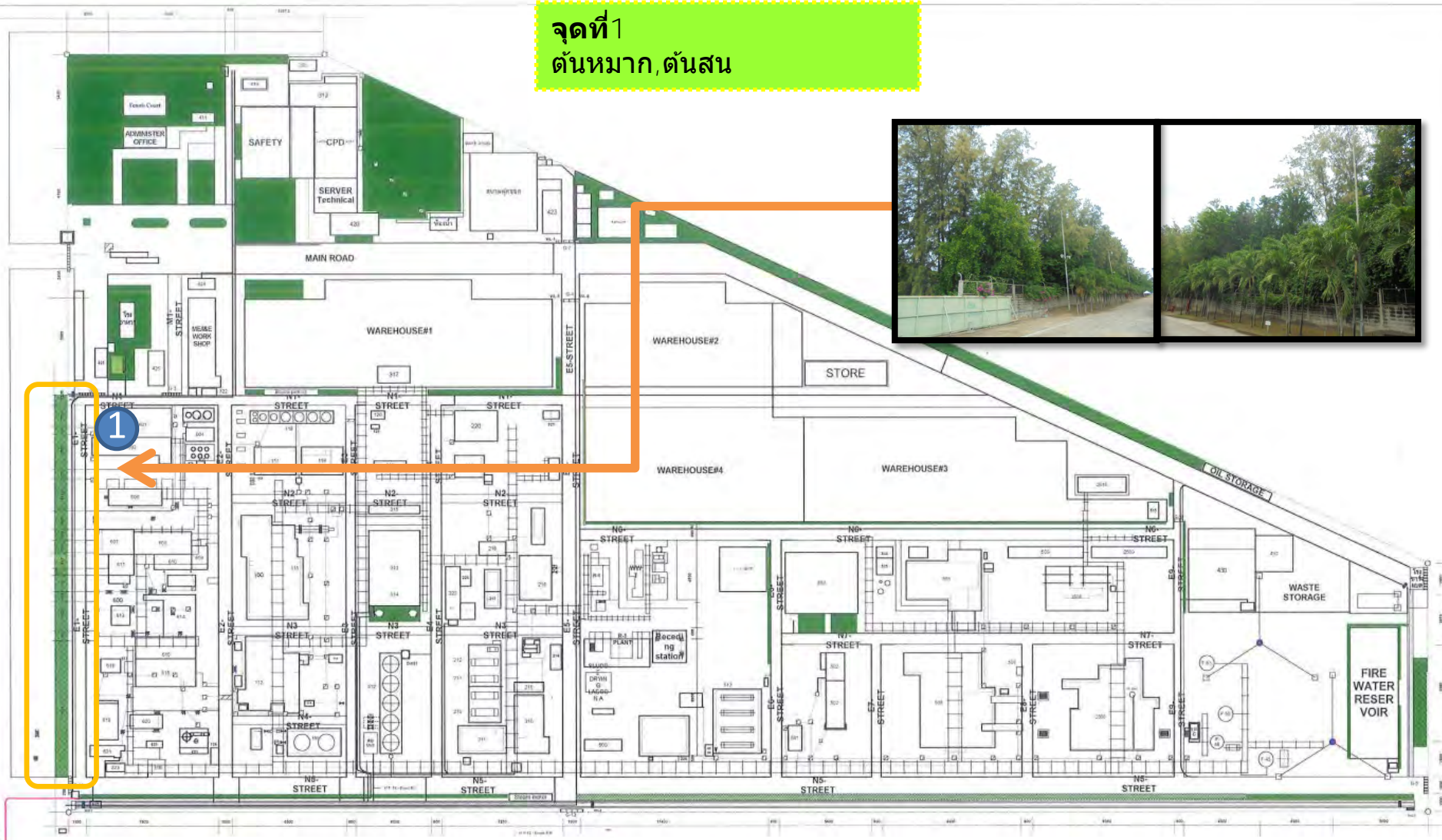
พื้นที่สีเขียว



# การจัดให้มีพื้นที่สีเขียว LD

ขนาดพื้นที่ LD (ตรม.)	พท. สีเขียว (ตรม.)	สัดส่วนต่อพื้นที่ (%)
16,800	1,600	9.5

จุดที่ 1  
ต้นหมาก, ต้นสน



## ภาคผนวก ข-49

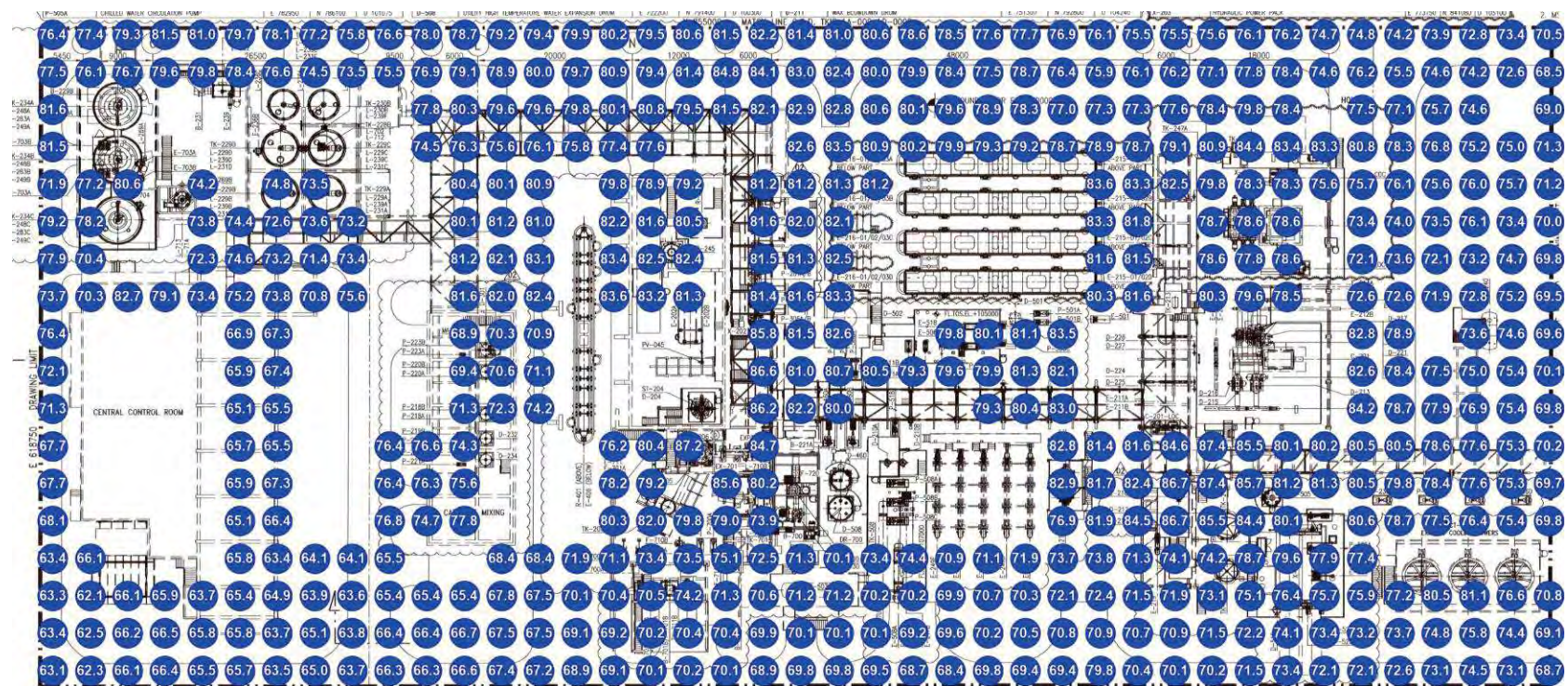
---

การจัดทำเส้นระดับเสียงภายในพื้นที่โครงการ (Noise Contour)





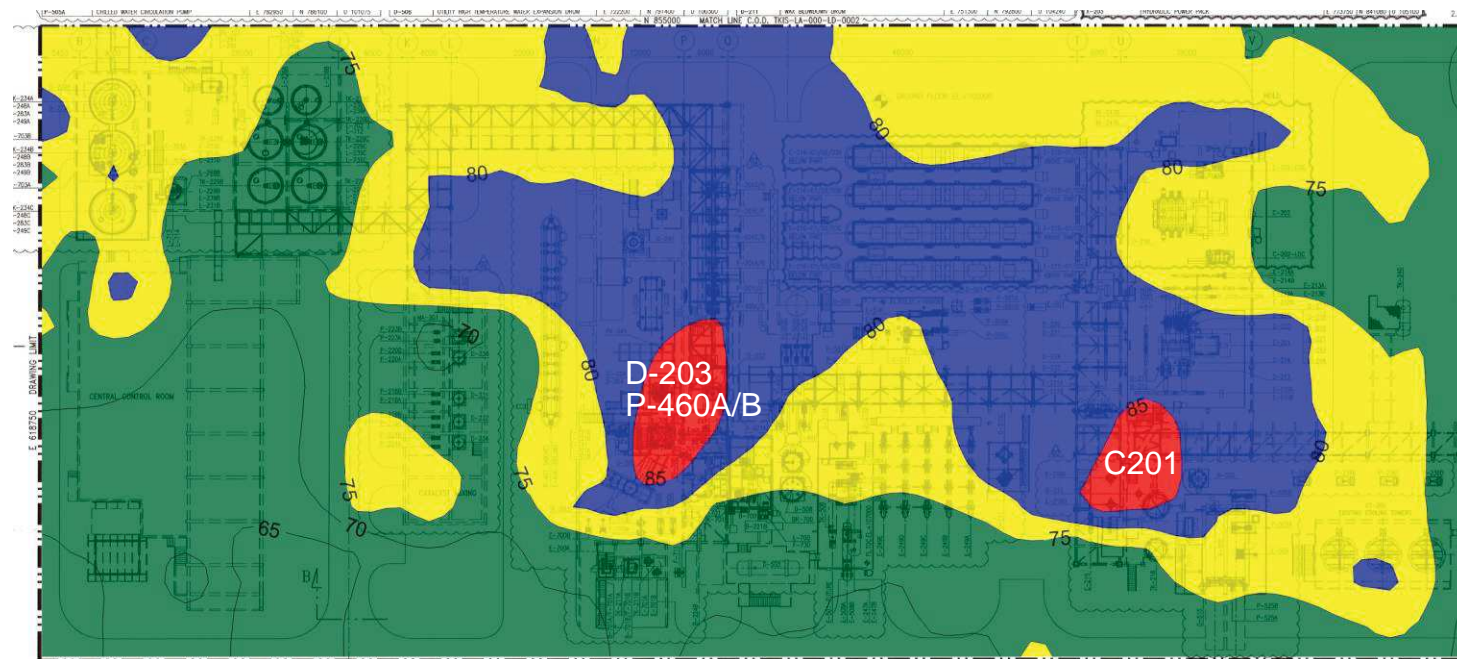
right solutions.  
right partner.



รูปที่ 1 ผลการตรวจวัดระดับเสี่ยงภายในสถานประกอบการ บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต  
โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (LDPE)



right solutions.  
right partner.



กลสี	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ))	ความหมายและสิ่งที่ต้องปฏิบัติ
สีแดง	≥ 85	แสดงพื้นที่ที่มีแหล่งกำเนิดเสียงต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงอย่างเคร่งครัด
สีน้ำเงิน	≥ 80	แสดงพื้นที่ที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง
สีเหลือง	> 75	แสดงพื้นที่ที่อันตราย
สีเขียว	≤ 75	แสดงพื้นที่ที่ปลอดภัย

รูปที่ 2 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต

โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (LDPE)

# ภาคผนวก ข-50

รายงานสถิติการเกิดอุบัติเหตุภายในโรงงาน



# Summary Incident Case YTD '2024 (SHE KPIs)

CONFIDENTIAL Do not distribute

Page | 1

## Summary Incident Case YTD (SHE KPIS) on July-Dec '2024

Type	Process Safety		Non Process Safety		Total
Classification	L3	L2	L3	L2	
Injury/Illness	-	-	-	-	0
Fire & Explosion	-	-	-	-	0
LOPC	-	-	-	-	0
Property Damage	-	-	-	-	0
Environmental incidents	-	-	-	-	0
SHE non-Compliance or deviation	-	-	-	-	0
Distribution	-	-	-	-	0
MVA	-	-	-	-	0
Total	0	0	0	0	0

CONFIDENTIAL Do not distribute

# ภาคผนวก ข-51

---

เอกสารการตรวจสอบสภาพพนักงาน



---

## แผนการตรวจสอบสภาพพนักงาน

ประกาศที่ 7/2567  
เรื่อง การตรวจสุขภาพประจำปี 2567

ด้วย บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด ได้จัดให้มีการตรวจสุขภาพประจำปี 2567 สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานประจำในแต่ละ Site มีกำหนดการตรวจ ดังนี้

- พนักงานที่ประจำ Site#1 : วันที่ตรวจ 2, 10, 17, 19 กรกฎาคม 2567 เวลา 06.00 น – 16.00 น.  
ณ อาคาร AP – ห้องแม่รำพึง, ห้องสวนสน, ห้องแสงจันทร์, ห้องทรายแก้ว และ  
ห้องทรายทอง
- พนักงานที่ประจำ Site#3 : วันที่ตรวจ 11, 19, 24, 25 มิถุนายน 2567 เวลา 06.00 น – 16.00 น.  
ณ ห้องพญาสัตบรรณ ชั้น 1 – ห้อง 101, 102, ห้องพยาบาล และ  
Co – Working Space
- พนักงานที่ประจำ Site#7 : วันที่ตรวจ 9, 16, 26, 30 กรกฎาคม 2567 เวลา 06.00 น – 16.00 น.  
ณ อาคาร Admin RIL – ห้อง 101, 102, 103 และ ห้องพยาบาล

โดยจะมีรายการตรวจ 24 ประเภท ได้แก่

1. ตรวจสุขภาพทั่วไป (PE)
2. เส็กซีเรย์ทรวงอกฟิล์มใหญ่ (Chest X-rays)
3. ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (Complete Blood Count : CBC)
4. สมรรถภาพการทำงานของตับ (SGPT, SGOT / Alkaline Phosphatase)
5. สมรรถภาพการทำงานของไต (BUN, Creatinine)
6. ปริมาณน้ำตาลกลูโคสในเลือด (FBS)
7. ระดับไขมัน Cholesterol ในเลือด (Total Cholesterol / HDL-C / LDL-C / Triglyceride)
8. บัสสาวะสมบูรณ์แบบ (Urinary Analysis)
9. สมรรถภาพการมองเห็นทางอาชีพ (Occupational Vision Test)
10. สมรรถภาพการได้ยิน (Audiometric test)
11. สมรรถภาพการทำงานของปอด (Pulmonary Function Test)
12. ตรวจปริมาณตะกั่ว ในเลือด
13. ตรวจมะเร็งตับ (AFP)
14. ตรวจระดับการทำงานของตับอย่างละเอียด (Gamma-GT)
15. ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)
16. ตรวจกรดยูริกในเลือด (Uric Acid)
17. ตรวจอัลตราซาวด์ช่องท้องทั้งหมด (Ultrasound of Whole Abdomen)
18. ตรวจคัดกรองมะเร็งปากมดลูก (Sure path pap test)
19. ตรวจคัดกรองมะเร็งเต้านม (Mammogram & Ultrasound breast)
20. ตรวจอุจจาระ (Stool Exam)
21. ตรวจความหนาแน่นของมวลกระดูก (Bone Density Lumbar spine)
22. ตรวจหาสารปัสสาวะที่มีมะเร็งต่อมลูกหมาก (PSA)

23. ตรวจหาสารปัสสาวะที่มีมะเร็งลำไส้ (CEA)
24. วิเคราะห์ข้อมูลความเสี่ยงสุขภาพหลังได้รับผลตรวจ (Predicting) โอกาสเสี่ยงโรคหัวใจและหลอดเลือด และ  
เสี่ยงโรคหลอดเลือดสมอง

รายการตรวจเพิ่มเติมตามช่วงอายุและความเสี่ยง

25. ตรวจคัดกรองมะเร็งต่อมลูกหมาก (Per Rectum) ในช่วงอายุ 50 ปีขึ้นไป (ชาย) กรณีผลการตรวจหาสารปัสสาวะ  
มะเร็งต่อมลูกหมาก (PSA) มีค่าเกินค่ามาตรฐาน หรือ ผลการตรวจอัลตราซาวด์บ่งชี้ความผิดปกติ หรือ  
กรณีพนักงานแจ้งความประสงค์ขอตรวจ
26. ตรวจระดับน้ำตาลสะสม (HbA1C) เฉพาะผู้ที่มีผลตรวจค่าการประเมินโอกาสเสี่ยงโรคเบาหวานผิดปกติ

ทั้งนี้ รายการตรวจเฝ้าระวังสุขภาพของพนักงานแต่ละคนขึ้นอยู่กับผลการประเมินความเสี่ยงสุขภาพรายบุคคล  
(Health Risk Assessment) จากการประเมินปัจจัยเสี่ยงที่สัมพันธ์จากการทำงาน รวมทั้งโปรแกรมการเฝ้าระวังตามช่วง  
อายุ ซึ่งการตรวจสุขภาพประจำปี เป็นข้อกำหนดที่ต้องดำเนินการโดยเคร่งครัด

ดังนั้น จึงขอให้พนักงานทุกท่านเข้ารับการตรวจสุขภาพ ในวันและเวลาดังกล่าว หากพนักงานไม่สามารถเข้า  
รับการตรวจสุขภาพในช่วงเวลาดังกล่าวได้ โดยมีได้มีเหตุอันควร พนักงานจะต้องไปรับการตรวจสุขภาพโดยรับผิดชอบ  
ค่าใช้จ่ายต่างๆ เอง ทั้งนี้ขอให้พนักงานเข้ารับการตรวจสุขภาพให้แล้วเสร็จภายในวันที่ 2 สิงหาคม 2567

จึงประกาศมาเพื่อทราบโดยทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ 24 พฤษภาคม 2567  
บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด



(นายธรรมา เสนี)  
กรรมการผู้จัดการ

# แผนตรวจสอบสุขภาพและการเตรียม ตัวก่อนเข้ารับการตรวจสุขภาพ ประจำปี 2567



INTERNAL Do not distribute



## ตรวจสุขภาพประจำปี 2567



### วันตรวจร่างกาย (ONSITE)

**SITE 1**

July  
**2**

July  
**10**

July  
**17**

July  
**19**

**SITE 2**

June  
**17**

June  
**27**

**SITE 3**

June  
**11**

June  
**19**

June  
**24**

June  
**25**

June  
**28**

**SITE 6**

July  
**1**

July  
**4**

**SITE 7**

July  
**9**

July  
**16**

July  
**26**

July  
**30**

Aug  
**2**

**SITE 9**

June  
**20**

June  
**26**

July  
**5**

July  
**11**

เริ่มตรวจได้ตั้งแต่ เวลา 06.00 น. - 16.00 น.

INTERNAL Do not distribute

Page | 2





## การเตรียมตัวก่อนเข้ารับการตรวจสุขภาพ

- 1 นอนหลับพักผ่อนเพียงพอ
- 2 งดน้ำและอาหาร  
อย่างน้อย 6-8 ชั่วโมง (จับได้เฉพาะน้ำเปล่าบริสุทธิ์)
- 3 สวมเสื้อที่สะดวกต่อการเจาะเลือด  
ที่ข้อพับแขน
- 4 หลังเจาะเลือดควรกดตำแหน่งที่เจาะเลือด  
ไว้ประมาณ 5 นาทีเพื่อป้องกันการเขียวช้ำ
- 5 ผู้ที่สวมแว่นตาหรือคอนแทคเลนส์  
นำมาใส่ในวันตรวจด้วย
- 6 การตรวจเอกซเรย์ทรวงอก  
ถอดอุปกรณ์ที่เป็นโลหะทุกชนิดออก **หญิงตั้งครรภ์ กรุณางดการตรวจเอกซเรย์** และแจ้งให้  
เจ้าหน้าที่ทราบ
- 7 การเก็บปัสสาวะ  
ให้ปัสสาวะทิ้งเล็กน้อย รองปัสสาวะช่วงกลางประมาณครึ่งหนึ่งของภาชนะ **สุภาพสตรีมีประจำ  
เดือน** ให้แจ้งเจ้าหน้าที่ที่จุดรับอุปกรณ์ตรวจสุขภาพ
- 8 พนักงานบางท่านที่ต้องตรวจพิเศษ...ตามลักษณะงาน เตรียมตัวดังนี้  
**ตรวจทางอาชีวอนามัย**  
ผู้ที่สวมแว่นตาหรือคอนแทคเลนส์ นำมาใส่ในวันตรวจด้วย  
**ตรวจการได้ยิน**  
งดสัมผัสเสียงดัง 6-12 ชั่วโมง (ถ้าหลีกเลี่ยงไม่ได้ให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน) ผู้ที่เป็นหวัด หูอักเสบ  
หรือมีปัญหาเกี่ยวกับหู ควรแจ้งให้เจ้าหน้าที่ทราบ

### สำหรับผู้ที่มิโปรแกรมตรวจอัลตราซาวด์มะเร็งปากมดลูกและมะเร็งเต้านม

- 1.การตรวจอัลตราซาวด์ช่องท้องส่วนบน กรุณางดน้ำและอาหารอย่างน้อย 8-10 ชั่วโมง
- 2.การตรวจอัลตราซาวด์ช่องท้องส่วนล่างต้องกลั้นปัสสาวะ
- 3.สุภาพสตรี ที่มีการตรวจมะเร็งปากมดลูก ควรตรวจหลังการหมดรอบเดือนอย่างน้อย 7 วัน
- 4.สุภาพสตรีที่ตรวจมะเร็งเต้านม (Mammogram) ควรตรวจหลังการหมดรอบเดือนอย่างน้อย 7 วัน
- 5.การตรวจอัลตราซาวด์ช่องท้องทั้งหมด(Whole Abdomen)
  - งดอาหาร อย่างน้อย 6-8 ชั่วโมงก่อนเข้ารับบริการ(สามารถดื่มน้ำเปล่าได้)
  - การตรวจอัลตราซาวด์ช่องท้องส่วนล่างต้องกลั้นปัสสาวะไว้จนกว่าจะตรวจเสร็จ

---

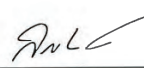
## ผลการตรวจสอบภาพพนักงานประจำปี


รายงานสรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2567 บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด ส่วนผลิต LDPE

ลักษณะการตรวจสุขภาพ	สิ่งที่ตรวจ (เลือด, ปัสสาวะ, เนื้อเยื่อ ฯลฯ)	หน่วยงานที่ ตรวจ	จำนวนพนักงาน ทั้งหมดที่เข้ารับ การตรวจ	ผลการตรวจสุขภาพวินิจฉัย โดย แพทย์ผู้เชี่ยวชาญ		การดำเนินการกรณีผิดปกติโดย แพทย์ผู้เชี่ยวชาญ (ตรวจซ้ำ, รับ การรักษา ฯลฯ)	ชี้แจงรายละเอียดความผิดปกติอื่น เพิ่มเติมหลังการ ตรวจซ้ำ โดย แพทย์ผู้เชี่ยวชาญ
				ปกติ (ราย)	ผิดปกติ (รวม )		
รายการตรวจสุขภาพทั่วไป							
1. ตรวจร่างกายทั่วไป	ร่างกาย	โรงพยาบาล กรุงพระของ	26	26	0	-	-
1.1 ดัชนีมวลกาย	ร่างกาย		26	26	0	-	-
1.2 ความดันโลหิต	ร่างกาย		26	26	0	-	-
1.3 การตรวจวัดชีพจร	ร่างกาย		26	26	0	-	-
2. ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (Complete Blood Count)	เลือด		26	26	0	-	-
3. ตรวจหาปริมาณน้ำตาลกลูโคสในเลือด (FBS)	เลือด		26	25	1	ระดับน้ำตาลในเลือดเป็นเบาหวานสูงมาก >126 mg/dl จำนวน 1 ราย ที่มีโอกาสเกิดโรคแทรกซ้อนจากเบาหวาน แนะนำพบแพทย์เพื่อ รักษาและตรวจหาความผิดปกติของร่างกายที่อาจเกิดโรคแทรกซ้อนจาก เบาหวาน และ แนะนำปรับเปลี่ยนพฤติกรรมชีวิต	สรุป: ไม่มีความผิดปกติอื่นเนื่องมาจากการทำงาน หรือเกี่ยวข้องกับลักษณะงานที่ปฏิบัติ
4. ตรวจระดับไขมันคอเลสเตอรอลรวมในเลือด (Total Cholesterol)	เลือด		26	25	1	ไขมันคอเลสเตอรอลในเลือดสูงมาก ระดับไขมันคอเลสเตอรอล > 290 mg/dl จำนวน 1 ราย หาวพบแพทย์เพื่อขอคำปรึกษาหรือรักษา ด้วยยา	สรุป: ไม่มีความผิดปกติอื่นเนื่องมาจากการทำงาน หรือเกี่ยวข้องกับลักษณะงานที่ปฏิบัติ
5. ตรวจการทำงานของไต (BUN, Creatinine)	เลือด		26	26	0	-	-
6. ตรวจการทำงานของตับ (SGOT, SGPT)	เลือด		26	26	0	-	-
7. ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (Urine Analysis)	ปัสสาวะ	26	26	0	-	-	
8. ตรวจสารเสพติดในปัสสาวะ (Meth-Amphetamine check)	ปัสสาวะ	26	26	0	-	-	
9. ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (Chest X-Ray)	ร่างกาย	26	25	1	ผลเอกซเรย์ทรวงอก (Chest X-Ray) ผิดปกติจำนวน 1 ราย คือ ผล การเอกซเรย์ทรวงอกพบหัวใจห้องล่างซ้ายโตเล็กน้อยและพบเส้น เลือดแดงใหญ่โพรงอกกว้างผิดปกติ ควรพบแพทย์เพื่อตรวจวินิจฉัยและรักษา	สรุป: ไม่มีความผิดปกติอื่นเนื่องมาจากการทำงาน หรือเกี่ยวข้องกับลักษณะงานที่ปฏิบัติ	

 รายงานสรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2567 บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด ส่วนผลิต LDPE

ลักษณะการตรวจสุขภาพ	สิ่งที่ตรวจ (เลือด, ปัสสาวะ, เนื้อเยื่อ ฯลฯ)	หน่วยงานที่ ตรวจ	จำนวนพนักงาน ทั้งหมดที่เข้ารับ การตรวจ	ผลการตรวจสุขภาพวินิจฉัย โดย แพทย์ผู้เชี่ยวชาญ		การดำเนินการกรณีผิดปกติโดย แพทย์ผู้เชี่ยวชาญ (ตรวจซ้ำ, รับ การรักษา ฯลฯ)	ชี้แจงรายละเอียดความผิดปกติอื่น เพิ่มเติมหลังการ ตรวจซ้ำ โดย แพทย์ผู้เชี่ยวชาญ
				ปกติ (ราย)	ผิดปกติ (ราย)		
รายการตรวจสุขภาพตามลักษณะงาน							
1. ตรวจสมรรถภาพการมองเห็นทางอาชีพ (Occupational Vision Test)	ตา	โรงพยาบาล กรุงพระยอง	26	26	0	-	-
2. ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometric Test)	หู		26	26	0	-	-
3. ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด (Spirometric Test)	ลมหายใจ		26	26	0	-	-
4. ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	ร่างกาย		26	24	2	ผลการตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ ผิดปกติ จำนวน 2 ราย ควรพบแพทย์ โรคหัวใจเพื่อตรวจวินิจฉัยเพิ่มเติม	สรุป: ไม่มีความผิดปกติอื่นเนื่องมาจากการทำงาน หรือเกี่ยวข้องกับลักษณะงานที่ปฏิบัติ

  
 (นายแพทย์ศิริพันธ์ โสณันทะ)  
 ร.44024  
 แพทย์ผู้เชี่ยวชาญ

  
**BANGKOK HOSPITAL**  
 RAYONG

---

## การตรวจสอบสภาพพนักงานใหม่



## สรุปผลการตรวจสุขภาพก่อนเข้างาน (พนักงานใหม่) บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ระหว่างเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม ปี 2567

ลำดับที่	รหัสพนักงาน	คำนำหน้า	ชื่อ	สกุล	หน่วยงาน	วันเข้างาน	1.ตรวจร่างกายโดยแพทย์ (PE)	2.เอ็กซเรย์ทรวงอกฟิล์มใหญ่ (Chest X-rays)	3.ความสมบูรณ์ของเลือด (Complete Blood Count ; CBC)	4.สมรรถภาพการทำงานของตับ (SGPT, SGOT , Alkaliphosphatase)	5.สมรรถภาพการทำงานของไต (BUN, Creatinine)	6.ตรวจปริมาณน้ำตาลกลูโคสในเลือด (FBS)	7.ตรวจระดับไขมันในเลือด(Total Cholesterol/ HDL-C/ LDL-C/ Triglyceride)	8.ตรวจสารเสพติดในปัสสาวะ (Meth-amphetamine Check)	9.ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (Urinary Analysis)	10.ตรวจสมรรถภาพการมองเห็นทางชีวเคมี (Titmus)	11.ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometric test)	ความเห็นของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์
1	0100-002317	นาย	XXXXXX	XXXXXXX	ส่วนผลิต LDPE	1/06/2567	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	สามารถปฏิบัติงานได้
2	0100-002319	นาย	XXXXXX	XXXXXXX	ส่วนผลิต LDPE	1/06/2567	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	สามารถปฏิบัติงานได้
3	0100-901088	นาย	XXXXXX	XXXXXXX	Safety Management and SD	1/06/2567	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	สามารถปฏิบัติงานได้
4	0100-901087	นาย	XXXXXX	XXXXXXX	Safety Management and SD	1/06/2567	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	สามารถปฏิบัติงานได้
5	0100-002321	นาย	XXXXXX	XXXXXXX	ส่วนผลิต HDPE 1	1/06/2567	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	สามารถปฏิบัติงานได้
6	0100-002320	นาย	XXXXXX	XXXXXXX	ส่วนผลิต LDPE	1/06/2567	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	สามารถปฏิบัติงานได้
7	0100-002325	นาย	XXXXXX	XXXXXXX	ส่วน Compound & Functional Material Production	1/07/2567	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	สามารถปฏิบัติงานได้
8	0100-002327	นางสาว	XXXXXX	XXXXXXX	ส่วนผลิต HDPE 4	1/07/2567	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	สามารถปฏิบัติงานได้
9	0100-002326	นางสาว	XXXXXX	XXXXXXX	ส่วนผลิต HDPE 2,3	1/07/2567	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	สามารถปฏิบัติงานได้
10	0100-002331	นาย	XXXXXX	XXXXXXX	ส่วนผลิต PP 1,2	1/07/2567	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	สามารถปฏิบัติงานได้
11	0100-002335	นางสาว	XXXXXX	XXXXXXX	ส่วนผลิต PP 1,2	1/08/2567	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	สามารถปฏิบัติงานได้
12	0100-002334	นาย	XXXXXX	XXXXXXX	ส่วน Compound & Functional Material Production	1/08/2567	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	สามารถปฏิบัติงานได้

หมายเหตุ

✓ = ผลการตรวจสุขภาพก่อนเข้างาน " ปกติ "

x = ผลการตรวจสุขภาพก่อนเข้างาน " ผิดปกติ "

## ภาคผนวก ข-52

---

ตัวอย่างการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยง่าย  
(VOCs) ที่มาจาก Point Source และ Fugitive Source

เกณฑ์การประเมินการตรวจวัดค่า VOCs LD Plant

No.	Equipment	เกณฑ์ Criteria	ประเมิน PHA Area	แผน PM Plan				เกณฑ์มาตรฐานค่า VOCs ( PPM )	เกณฑ์มาตรฐานค่า VOCs SCG ( PPM )	แนวทางแก้ไข	3 Aug 67	10 Aug 67	17 Aug 67	24 Aug 67	31 Aug 67
				6 M	1Y	3Y	6Y								
1	PV-677	1	Compressor					500	250	Repair & Overhaul	65	12	168	116	116
2	HCV-696	1	I/A Cooler					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0	0
3	XXV-969	1	I/A Cooler					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0	0
4	XXV-700	1	I/A Cooler					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0	0
5	HCV-702	1	I/A Cooler					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0	0
6	XXV-744	1	I/A Cooler					500	250	Repair & Overhaul	110	90	120	115	120
7	XXV-782	1	I/A Cooler					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0	0
8	XXV-783	1	I/A Cooler					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0	0
9	HCV-916	1	I/A Cooler					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0	0
10	XXV-021	1	Reaction					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0	0
11	XXV-019	1	Reaction					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0	0
12	HCV-017	1	Reaction					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0	0
13	XXV-022	1	Reaction					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0	0
14	VO-704(042)	1	Reaction					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0	0
15	VO-704(043)	1	Reaction					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0	0
16	PV-699	1	Compressor					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0	0
17	F-216	1	Compressor					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0	0

เกณฑ์การประเมินการตรวจวัดค่า VOCs LD Plant

No.	Equipment	เกณฑ์ Criteria	ประเมิน PHA Area	แผน PM Plan				เกณฑ์มาตรฐานค่า VOCs ( PPM )	เกณฑ์มาตรฐานค่า VOCs SCG ( PPM )	แนวทางแก้ไข	5 Oct 67	12 Oct 67	19 Oct 67	26 Oct 67
				6 M	1Y	3Y	6Y							
1	PV-677	1	Compressor					500	250	Repair & Overhaul	152	116	10.5	28.8
2	HCV-696	1	I/A Cooler					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0
3	XXV-969	1	I/A Cooler					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0
4	XXV-700	1	I/A Cooler					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0
5	HCV-702	1	I/A Cooler					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0
6	XXV-744	1	I/A Cooler					500	250	Repair & Overhaul	110	112	105	110
7	XXV-782	1	I/A Cooler					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0
8	XXV-783	1	I/A Cooler					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0
9	HCV-916	1	I/A Cooler					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0
10	XXV-021	1	Reaction					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0
11	XXV-019	1	Reaction					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0
12	HCV-017	1	Reaction					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0
13	XXV-022	1	Reaction					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0
14	VO-704(042)	1	Reaction					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0
15	VO-704(043)	1	Reaction					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0
16	PV-699	1	Compressor					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0
17	F-216	1	Compressor					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0

เกณฑ์การประเมินการตรวจวัดค่า VOCs LD Plant

No.	Equipment	เกณฑ์ Criteria	ประเมิน PHA Area	แผน PM Plan				เกณฑ์มาตรฐานค่า VOCs ( PPM )	เกณฑ์มาตรฐานค่า VOCs SCG ( PPM )	แนวทางแก้ไข	7 Dec 67	14 Dec 67	21 Dec 67	28 Dec 67	
				6 M	1Y	3Y	6Y								
1	PV-677	1	Compressor					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0	
2	HCV-696	1	I/A Cooler					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0	
3	XXV-969	1	I/A Cooler					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0	
4	XXV-700	1	I/A Cooler					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0	
5	HCV-702	1	I/A Cooler					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0	
6	XXV-744	1	I/A Cooler					500	250	Repair & Overhaul	120	115	114	113	
7	XXV-782	1	I/A Cooler					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0	
8	XXV-783	1	I/A Cooler					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0	
9	HCV-916	1	I/A Cooler					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0	
10	XXV-021	1	Reaction					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0	
11	XXV-019	1	Reaction					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0	
12	HCV-017	1	Reaction					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0	
13	XXV-022	1	Reaction					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0	
14	VO-704(042)	1	Reaction					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0	
15	VO-704(043)	1	Reaction					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0	
16	PV-699	1	Compressor					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0	
17	F-216	1	Compressor					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0	

## ภาคผนวก ข-53

ผังหน่วยงานที่รับผิดชอบของบริษัทฯ



Organization Emergency Team



สังคม

FIRE CHIEF

ผู้บัญชาการดับเพลิง

นพดล

FIRE LEADER

หัวหน้ากะดับเพลิง

SHIFT A

SHIFT B

ศิริพงษ์

Emergency & Fire Supervisor

วัชรพงษ์

FIRE CHIEF DAY TIME

เอกชัย

FIRE CHIEF

ผู้บัญชาการดับเพลิง

บวร

FIRE LEADER

หัวหน้ากะดับเพลิง

บุญช่วย

FIRE CHIEF

ผู้บัญชาการดับเพลิง

มนตรี

FIRE LEADER

หัวหน้ากะดับเพลิง

SHIFT C

คณเพชฌ	ภคณพงศ
พนคกงานควนคณระบบสคอสารและเผาระวงเหตุ	พนคกงานผุ้ช่วยควนคณระบบสคอสารและเผาระวงเหตุ
พงษพนน	ชชวาล
พนคกงานขบรคณดับเพลิง	พนคกงานขบรคณคณรจการณ
พงษศคคค	จคกร
พนคกงานดับเพลิง SITE 1	พนคกงานดับเพลิง SITE 1
	FIRE PUMP
เอกมกคค	ศคอรพงษ
พนคกงานดับเพลิง SITE 1	พนคกงานดับเพลิง SITE 3
วคศวะ	ธวชชย
พนคกงานดับเพลิง SITE 7	พนคกงานดับเพลิง SITE 10

เชมรคณ	กณคณพค
พนคกงานควนคณระบบสคอสารและเผาระวงเหตุ	พนคกงานผุ้ช่วยควนคณระบบสคอสารและเผาระวงเหตุ
เกรคคองคกร	กณคณวคชานพนน
พนคกงานขบรคณดับเพลิง	พนคกงานขบรคณคณรจการณ
ศคอกเจรคณชย	อรคณคณพค
พนคกงานดับเพลิง SITE 1	พนคกงานดับเพลิง SITE 1
	FIRE PUMP
ปฏคณภคณ	นคคอรคกร
พนคกงานดับเพลิง SITE 1	พนคกงานดับเพลิง SITE 3
อนนค	เจษฏา
พนคกงานดับเพลิง SITE 7	พนคกงานดับเพลิง SITE 10

นคกร	ธคณคณคณ
พนคกงานควนคณระบบสคอสารและเผาระวงเหตุ	พนคกงานผุ้ช่วยควนคณระบบสคอสารและเผาระวงเหตุ
ภคคสกร	อนคณชคค
พนคกงานขบรคณดับเพลิง	พนคกงานขบรคณคณรจการณ
อนนคณชชย	ชวคณชชย
พนคกงานดับเพลิง SITE 1	พนคกงานดับเพลิง SITE 1
	FIRE PUMP
อคชฏาจุคณ	คกรพค
พนคกงานดับเพลิง SITE 1	พนคกงานดับเพลิง SITE 3
รคณภูมิ	ประคณพนน
พนคกงานดับเพลิง SITE 7	พนคกงานดับเพลิง SITE 10

## ภาคผนวก ข-54

เอกสารการแจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบล่วงหน้า  
ก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม



21 ธันวาคม 2566

เรื่อง ขอสั่งแผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบ และผลกระทบสิ่งแวดล้อมประจำปี 2567

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง

อ้างถึง มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ของรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของบริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

ตามที่สำนักงานนโยบาย และแผนสิ่งแวดล้อมได้ให้ความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของบริษัทไทยโพลิเอทิลีน จำกัด ได้กำหนดมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ข้อ 1(7) ระบุ ให้บริษัทฯ ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตาม มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ โดย ให้แจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party)

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูงโรงงานที่1 (เปลี่ยนแปลงครั้งที่ 7) โรงงาน HDPE1
2. แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูงโรงงานที่2 (ส่วนขยายครั้งที่ 1) โรงงาน HDPE2
3. แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูงโรงงานที่3 (ครั้งที่ 2) โรงงาน HDPE3
4. แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ครั้งที่ 1) โรงงาน LLDPE
5. แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (ครั้งที่ 3) โรงงาน LDPE
6. แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่1 (ครั้งที่ 5) โรงงาน PP1
7. แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่2 (ครั้งที่ 4) โรงงาน PP2

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 21-12-66  
ลงชื่อ 015.1055 ผู้รับเอกสาร

บริษัทฯ จึ่งขอแจ้งแผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมประจำปี 2567 โดยจะมีการดำเนินการในเดือนมกราคมถึงเดือนธันวาคม 2567 ตามสิ่งที่แนบมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ศศิเพ็ญ สายไม้

(นางสาวศศิเพ็ญ สายไม้)

ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงาน Environmental and Governance บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

โทร:(038) 912494 แฟกซ์ (038) 912190

# ภาคผนวก ข-55

แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน  
กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด



ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ ๑๒๐ / ๒๕๖๒

## เรื่อง แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

ตามที่ได้มีประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๕๖/๒๕๕๘ เรื่อง แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ลงวันที่ ๒๑ เมษายน พ.ศ. ๒๕๕๘ โดยกำหนดให้ผู้ประกอบการในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จัดทำแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินของโรงงาน เพื่อให้สอดคล้องกับแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด นั้น

เนื่องจาก การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้ปรับปรุงแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ซึ่งประกอบด้วย นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล ให้มีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๘ แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ และมาตรา ๓๐ (๔) แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ฉบับที่ ๓) พ.ศ. ๒๕๖๑ จึงให้ยกเลิกประกาศดังกล่าวข้างต้น และประกาศกำหนดให้ผู้ประกอบการในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดดังกล่าว จัดทำแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินของโรงงานขึ้นใหม่ เพื่อให้สอดคล้องกับแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดตามท้ายประกาศนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ขึ้นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๑๒ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๒

(นางสาวสมจิณณ์ พิลึก)

ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



## แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน

กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

พ.ศ.2562



## การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

### 1. ความเป็นมา

การเกิดอุบัติเหตุ อุบัติภัย หรือเหตุฉุกเฉินของโรงงานอุตสาหกรรมแต่ละครั้งก่อให้เกิดความเสียหายต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อมและภาพลักษณ์ชื่อเสียง จึงจำเป็นต้องมีการบริหารจัดการด้านความปลอดภัยให้เป็นมาตรฐาน การเตรียมความพร้อมในการปฏิบัติการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินและมาตรการด้านความปลอดภัยให้กับโรงงานอุตสาหกรรมในเขตพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง นับเป็นสิ่งสำคัญอย่างยิ่ง และต้องมีการประสานความร่วมมือในการดำเนินการของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทั้งทางด้านเครื่องมือ อุปกรณ์ ความรู้ และใช้ทรัพยากรในการตอบโต้สถานการณ์ รวมถึงระบบการติดต่อสื่อสาร การประชาสัมพันธ์ที่มีประสิทธิภาพ

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ได้จัดทำแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง พ.ศ. 2557 ซึ่งสอดคล้องกับพระราชบัญญัติป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย พ.ศ.2550 และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินด้านสารเคมีและวัตถุอันตราย จังหวัดระยอง พ.ศ.2556 ซึ่งเป็นแผนหลักในการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจากอุบัติเหตุสารเคมี ในพื้นที่มาบตาพุด และใช้งานอย่างต่อเนื่องจนถึงปัจจุบัน

เพื่อให้สอดคล้องกับสถานการณ์ในปัจจุบัน ประกอบกับกรมป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยได้ทบทวนและจัดทำแผนป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยแห่งชาติ ฉบับปี 2558-2562 และจังหวัดระยองได้ทบทวนปรับปรุงแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินด้านสารเคมีและวัตถุอันตราย จึงเห็นควรต้องทำการปรับปรุงแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง พ.ศ. 2557 ให้สอดคล้องกับแผนป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยของหน่วยงานท้องถิ่นและชุมชนโดยรอบ ให้สามารถนำไปใช้ในการตอบโต้เหตุฉุกเฉิน อย่างมีประสิทธิภาพ

### 2. วิสัยทัศน์

แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง จัดทำขึ้น เพื่อใช้เป็นแนวทางการบูรณาการ ในการบริหารจัดการ การประสานความร่วมมือของทุกภาคส่วน ทั้งผู้ประกอบการ องค์กรภาครัฐ และชุมชน ในการประสานงาน การสั่งการและการติดต่อสื่อสาร เพื่อบริหารจัดการสถานการณ์ภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้น ได้อย่างรวดเร็วมีประสิทธิภาพ สอดคล้องกับกฎหมาย และตอบสนองความต้องการของผู้มีส่วนได้เสียที่เกี่ยวข้อง

### 3. วัตถุประสงค์

เพื่อใช้เป็นแนวทาง ในการปฏิบัติ การตอบโต้สถานการณ์ กรณีเกิดเหตุการณ์ผิดปกติและหรือเกิดเหตุฉุกเฉิน สำหรับกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด (Maptaphut Complex) เพื่อใช้เป็นแนวทางปฏิบัติให้กับทุกฝ่ายที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการลดความสูญเสียต่อชีวิต ทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อม ให้มีประสิทธิภาพ และตอบสนองความต้องการของผู้มีส่วนได้เสียที่เกี่ยวข้อง

### 4. ขอบเขต

แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ฉบับนี้ มีขอบเขตครอบคลุมเขตพื้นที่ภายใต้การกำกับของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ดังนี้

- นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
- นิคมอุตสาหกรรมผาแดง
- นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)
- นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
- นิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล
- ท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

ทั้งนี้เนื่องจากเกี่ยวข้องกับกิจกรรม การประกอบกิจการภายในพื้นที่โรงงานของผู้ประกอบการ โดยตรงแล้วรวมถึงกิจกรรมการขนส่งทางท่อ ทางรถยนต์ ทางเรือ ทางรถไฟ ของโรงงาน/ผู้ประกอบการในพื้นที่นิคมฯ ซึ่งหากเกิดเหตุฉุกเฉินขึ้น จะส่งผลกระทบต่อทั้งโรงงาน เส้นทางสาธารณะ รวมถึงคลองสาธารณะ และ/หรือคลองระบายน้ำในพื้นที่ ที่มีความสอดคล้องกับบทบาทการกำกับดูแลตาม พ.ร.บ.ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย พ.ศ.2550 โดยไม่รวมถึงกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในทะเล เช่น น้ำมันหรือสารเคมีรั่วไหลลงทะเล ที่อยู่ภายใต้การกำกับดูแลของกรมเจ้าท่า ตามแผนป้องกันและขจัดมลพิษทางน้ำเนื่องจากน้ำมันแห่งชาติ





5. เป้าหมาย / ภารกิจ

5.1 เพื่อป้องกันและบรรเทาผลกระทบต่อชีวิต ทรัพย์สิน สภาพแวดล้อมและภาพลักษณ์ชื่อเสียงของโรงงานและนิคมอุตสาหกรรมในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ที่ได้รับผลกระทบจากการผลิตปกติและ/หรือภาวะฉุกเฉินจากสารเคมีและวัตถุอันตรายให้น้อยที่สุด

5.2 เพื่อเป็นศูนย์กลางในการสั่งการ การควบคุม การสื่อสาร และการประสานงาน เมื่อเกิดเหตุการณ์ผิดปกติและ/หรือภาวะฉุกเฉินขึ้น ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดไปยังหน่วยงานต่างๆที่เกี่ยวข้อง

5.3 เพื่อเป็นศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม เมื่อเกิดเหตุการณ์ผิดปกติและ/หรือภาวะฉุกเฉินในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

6. นิยามศัพท์

6.1 ภัย (Hazard) หมายถึง สถานการณ์หรือสิ่งที่ก่อให้เกิดอันตราย อันส่งผลกระทบต่อ การบาดเจ็บ เสียชีวิต ทรัพย์สิน สังคมเศรษฐกิจและสิ่งแวดล้อม ซึ่งหมายรวมถึงภัยธรรมชาติ ภัยที่เกิดจาก การกระทำของมนุษย์และภัยจากเทคโนโลยีสารสนเทศ

6.2 อุบัติการณ์ (Incident) หมายถึง เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นโดยไม่คาดคิดหรือวางแผนให้เกิด

6.3 เหตุการณ์ผิดปกติ (Abnormal) หมายถึง อุบัติการณ์ที่เกิดขึ้นจากการดำเนินกิจกรรม ของโรงงาน ในระดับที่ก่อให้เกิด ความเข้าใจผิด และ/หรือ ความเดือดร้อนรำคาญต่อโรงงานข้างเคียง ชุมชน ราชการ หรือเสียภาพลักษณ์ชื่อเสียง ของ กบอ.เช่น เหตุการณ์เหม็น เสียงดัง ครั่นคร่ำ แสงสว่าง ความร้อน น้ำเสีย/สารเคมีลงคลองสาธารณะ เหตุการณ์ที่ส่งผลกระทบต่อคลองสาธารณะที่ไม่ปรากฏชัดว่าเกิด เหตุการณ์อะไร แต่ส่งผลกระทบต่อสัตว์น้ำ หรือสิ่งแวดล้อม เป็นต้น

6.4 ภาวะฉุกเฉิน (Emergency) หมายถึง อุบัติการณ์ที่มีอันตรายหรือสภาวะที่มีอันตราย แผลงสูง ที่เกิดขึ้นแล้วส่งผลกระทบต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม หรือเป็นสภาวะที่เกิดขึ้นแล้วไม่สามารถ ควบคุมให้อยู่ในสภาวะปกติได้ในเวลาอันจำกัด เช่น เพลิงไหม้ ระเบิด สารเคมีรั่วไหล เป็นต้น

6.5 กบอ. (IEAT) หมายถึง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

6.6 ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring Control Center: EMCC) หมายถึง ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม เป็นศูนย์ที่รวบรวมข้อมูล ทางด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย ซึ่งตั้งอยู่ที่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

6.7 ศูนย์บัญชาการตอบโต้สถานการณ์ฉุกเฉินและกระจายข่าว (Emergency Incident Command Center : EIC) หมายถึง ศูนย์บัญชาการตอบโต้สถานการณ์ฉุกเฉินและกระจายข่าว เป็นศูนย์ เฝ้าระวังและติดตามผลกระทบความปลอดภัยและด้านสิ่งแวดล้อมรวมถึงเป็นศูนย์บัญชาการตอบโต้ สถานการณ์ฉุกเฉิน ซึ่งตั้งอยู่ที่สำนักงานเทศบาลเมืองมาบตาพุด

6.8 ศูนย์สื่อสารประสานงานของนิคมอุตสาหกรรม หมายถึง ศูนย์สื่อสารและประสานงาน ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่และสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม ได้แก่ นิคมอุตสาหกรรมดับลิวเฮออะ ตะวันออก (มาบตาพุด) นิคมอุตสาหกรรมอาร์ โอ แอล ศูนย์ประสานงานและอำนวยความสะดวกในการ เดินทาง (VTMS) เป็นต้น

6.9 ผู้บัญชาการเหตุการณ์/ผู้อำนวยการ (IC: Incident Commander) หมายถึง ผู้ว่า ราชการจังหวัด (ผู้อำนวยการจังหวัด) นายอำเภอ (ผู้อำนวยการอำเภอ) นายกเทศมนตรี / นายก อบต. (ผู้อำนวยการท้องถิ่น)

6.10 ผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉิน (ED: Emergency Director) หมายถึง ผู้อำนวยการสูงสุดของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ ซึ่งมีหน้าที่ควบคุมและอำนวยความสะดวกในการควบคุมเหตุการณ์ ร่วมกับ ED ของโรงงาน/สถานประกอบการ และหรือ ผู้อำนวยการท้องถิ่น/อำเภอ/จังหวัด ตามแผนปฏิบัติการภาวะ ฉุกเฉินด้านสารเคมีและวัตถุอันตรายจังหวัดระยอง

6.11 ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ (OC: On-scene Commander) หมายถึง ผู้ทำหน้าที่ ควบคุมสั่งการหรือสนับสนุนช่วยเหลือในการระงับเหตุ ณ จุดเกิดเหตุของโรงงาน/สถานประกอบการ

6.12 ผู้ควบคุมสั่งการรวม (Unified Command) หมายถึง ผู้บริหารหรือหัวหน้าหน่วย ตอบโต้เหตุฉุกเฉิน (Emergency Service Unit) ซึ่งได้นำทรัพยากรและกำลังทีมปฏิบัติการในการตอบโต้ ร่วมกับ OC พื้นที่ ตามคำสั่งหรือคำร้องขอของ OC ED หรือ IC เพื่อทำหน้าที่ร่วมกันในการควบคุมสั่งการ สื่อสารและประสานงานกับทีมปฏิบัติการของตนเอง ตามภารกิจและความเร่งด่วนที่ได้รับมอบหมายจาก OC

6.13 ผู้ประสานงาน (MC: Mutual Aid Coordinator) หมายถึง เจ้าหน้าที่ กบอ.หรือผู้ ได้รับมอบหมายเพื่อทำหน้าที่ประสานงานกับหน่วยสนับสนุนจากภายนอก ในการรวบรวมข้อมูลการสนับสนุน และช่วยเหลือจากหน่วยงานต่างๆ

6.14 FC (Fire Chief) หมายถึง ผู้ทำหน้าที่เป็นหัวหน้าชุดดับเพลิง ทำหน้าที่ควบคุม บัญชีการและสั่งการหัวหน้าชุดดับเพลิงที่เกิดเหตุ โดยปฏิบัติภายใต้คำสั่งของ OC

6.15 FL (Fire Leader) หมายถึง ผู้ทำหน้าที่เป็นหัวหน้าพนักงานดับเพลิง ทำหน้าที่ควบคุม พนักงานดับเพลิง โดยรับคำสั่งจาก FC

6.16 FT (Fire Team) หมายถึง ทีมดับเพลิงกู้ภัย ทำหน้าที่ดับเพลิง ภายใต้คำสั่งจาก FL

6.17 PMC (Plant Manager Club) หมายถึง ชมรมผู้จัดการโรงงานนิคมอุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุดและใกล้เคียง

6.18 MPR (Map Ta Phut Public Relation) หมายถึง ชมรมประชาสัมพันธ์กลุ่ม โรงงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดและใกล้เคียง

6.19 EMAG (Emergency Mutual Aid Group) หมายถึง กลุ่มความร่วมมือช่วยเหลือ กรณีฉุกเฉิน ซึ่งเป็นกรรวมตัวของทีมตอบโต้เหตุฉุกเฉินในกลุ่มโรงงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดและ ใกล้เคียง

6.20 ESEC (HEIE Safety and Environmental Club) หมายถึง ชมรมความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม นิคมอุตสาหกรรมดับลิวเฮออะ ตะวันออก (มาบตาพุด)

6.21 การแจ้ง หมายถึง การติดต่อเพื่อบอกกล่าวสิ่งที่เกิดขึ้นผ่านทางช่องทางที่มีหรือสะดวก ที่สุด เช่น การแจ้งโดยผ่านทางวิทยุสื่อสาร สถานีวิทยุกระจายเสียง สถานีข่าวด่วน โทรศัพท์ โทรสาร

จดหมายอิเล็กทรอนิกส์ ข้อความทางอิเล็กทรอนิกส์ (SMS) LINE รถยนต์ประกาศ อย่างหนึ่งอย่างใดหรือ มากกว่าเพื่อให้ผู้รับแจ้งทราบ

6.22 การรายงาน หมายถึง การบอกกล่าวหรือมอบข้อมูลในสิ่งที่เกิดขึ้นผ่านทางช่องทาง และด้วยวิธีการที่กำหนดอย่างมีรูปแบบ เช่น เอกสารรายงาน จดหมายอิเล็กทรอนิกส์

6.23 ผู้ประกอบการขนส่ง หมายถึง ผู้ที่ทำการขนส่งวัตถุอันตราย หรือผลิตภัณฑ์ หรือกาก อุตสาหกรรม หรือผู้ขนส่งวัสดุอุปกรณ์ให้กับโรงงาน หรือผู้ประกอบการ หรือบริษัทหรือหน่วยงานที่มี ขอบเขตและการประกอบกิจการในพื้นที่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด, นิคมอุตสาหกรรมดับลิวเฮออะ ตะวันออก (มาบตาพุด) นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย นิคมอุตสาหกรรมผาแดง นิคมอุตสาหกรรม อาร์ โอ แอล และท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

6.24 วิทยุสื่อสารระบบทังก์โมบาย (trunk mobile) หมายถึง วิทยุสื่อสาร ที่ บม.กสท โทรคมนาคม เป็นผู้ให้บริการในการให้ใช้สัญญาณ เพื่อความคล่องตัวในการประสานงานกันในกรณีเกิดภาวะ ฉุกเฉิน และ กบอ. ใช้เป็นช่องทาง ในการประกาศข่าว หรือให้ความช่วยเหลือและแจ้งเหตุต่าง ๆ ในกลุ่มนิคม อุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง

7. การจัดระดับเหตุการณ์ผิดปกติ และภาวะฉุกเฉิน

เพื่อให้การกำหนดระดับภาวะฉุกเฉินของกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่ มาบตาพุด สอดคล้องกับแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินด้านสารเคมีและวัตถุอันตรายจังหวัดระยอง และ สอดคล้องกับลักษณะเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นในพื้นที่กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด กบอ.จึงกำหนดระดับ เหตุการณ์ผิดปกติและความรุนแรงของภาวะฉุกเฉิน ดังต่อไปนี้

7.1 เหตุการณ์ผิดปกติ (Abnormal)

หมายถึง อุบัติการณ์ที่เกิดขึ้นจากการดำเนินกิจกรรมของโรงงาน ในระดับที่ก่อให้เกิดความ เข้าใจผิด และ/หรือความเดือดร้อนรำคาญต่อโรงงานข้างเคียง ชุมชน ราชการ หรือเสียภาพลักษณ์ชื่อเสียง ของ กบอ.เช่น เหตุการณ์เหม็น เสียงดัง ครั่นคร่ำ แสงสว่าง ความร้อน น้ำเสีย หรือเหตุการณ์ที่ไม่ปรากฏชัดเจน แต่ส่งผลกระทบต่อสัตว์น้ำ หรือสิ่งแวดล้อม เป็นต้น

7.2 ภาวะฉุกเฉิน นิคมอุตสาหกรรมระดับ 1

หมายถึง ภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในโรงงาน/สถานประกอบการ หรือตามเส้นทางขนส่งหรือ แนวท่อส่งผลิตภัณฑ์ ซึ่งโรงงาน/สถานประกอบการ สามารถควบคุมเหตุการณ์ได้ด้วยกำลังคนและเครื่องมือ อุปกรณ์ของโรงงาน หรือในพื้นที่ โดยไม่ส่งผลให้เกิดอันตรายต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม ของชุมชนและ/หรือโรงงานข้างเคียง และ/หรือสาธารณะ

7.2 ภาวะฉุกเฉิน นิคมอุตสาหกรรมระดับ 2

หมายถึง ภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในโรงงาน/สถานประกอบการ หรือตามเส้นทางขนส่งหรือ แนวท่อส่งผลิตภัณฑ์ ซึ่งโรงงาน/สถานประกอบการ ไม่สามารถควบคุมเหตุการณ์ได้ด้วยกำลังคนและเครื่องมือ อุปกรณ์ของโรงงานที่วางแผนเตรียมการไว้ และเหตุการณ์มีแนวโน้มที่จะส่งผลให้เกิดอันตรายต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม ของชุมชนและ/หรือโรงงานข้างเคียง และ/หรือสาธารณะ จึงต้องร้องขอหรือได้รับ การสนับสนุนทรัพยากรในการควบคุมเหตุจากองค์การปกครองส่วนท้องถิ่นแห่งพื้นที่ (เทศบาลเมืองมาบตาพุด เทศบาลตำบลบ้านฉาง เทศบาลตำบลมาบตาพุด หรือจากกรมเจ้าท่า กรณีเหตุน้ำมันรั่วไหลทางทะเล

7.3 ภาวะฉุกเฉิน นิคมอุตสาหกรรมระดับ 3

หมายถึง ภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในโรงงาน/สถานประกอบการ หรือตามเส้นทางขนส่ง หรือแนวท่อส่งผลิตภัณฑ์ ซึ่งโรงงาน/สถานประกอบการ ไม่สามารถควบคุมเหตุการณ์ได้ด้วยกำลังคนและ เครื่องมืออุปกรณ์ของโรงงานที่วางแผนเตรียมการไว้ และเหตุการณ์มีแนวโน้มที่จะส่งผลให้เกิดอันตรายต่อ ชีวิตทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม ของชุมชนและ/หรือโรงงานข้างเคียง และ/หรือสาธารณะ จึงต้องร้องขอหรือได้รับ การสนับสนุนทรัพยากรในการควบคุมเหตุจากองค์การปกครองส่วนท้องถิ่นแห่งพื้นที่ (เทศบาลเมืองมาบตาพุด เทศบาลตำบลบ้านฉาง เทศบาลตำบลมาบตาพุด หรือจากกรมเจ้าท่า กรณีเหตุน้ำมันรั่วไหลทางทะเล

## 8. การปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุการณ์ผิดปกติและหรือเกิดภาวะฉุกเฉิน

8.1 เหตุการณ์ผิดปกติ และหรือเกิดภาวะฉุกเฉิน นิคมอุตสาหกรรมระดับ 1

บทบาทความรับผิดชอบของผู้ประกอบการ

1) ผู้ประกอบการจะต้องทำการระบุไปยังผู้และควบคุมเหตุการณ์ณผลิตภัณฑ์และเหตุการณ์  
 หากมันเกิดขึ้นเพื่อป้องกันและลดผลกระทบที่จะอาจเกิดขึ้นอย่างเต็มที่ถ้ามีความสามารถ พร้อมทั้งให้แจ้งเหตุ  
 และรายงานสถานการณ์มายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมบางปะกง  
 และศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) ตามช่องทางที่กำหนด **ภายใน 10 นาทีหลังเกิด**  
**เหตุการณ์** โดยใช้ใบรายงานแจ้งเหตุการณ์ณผลิตภัณฑ์/ภาวะฉุกเฉิน เบื้องต้น ตามที่ กบ.กำหนด

2) แจ้งข้อมูลข่าวสารไปยังหน่วยงานต่าง ๆ ตาม **การสื่อสารและแจ้งเตือน** หลังจากได้แจ้ง  
 มายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมบางปะกง และศูนย์เฝ้าระวังและควบคุม  
 คุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) แล้ว

บทบทความรับผิดชอบของ กนอ.

1) ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์เฝ้าระวังการประสานงานของคณะมนตรีความร่วมมือทางทะเลหรือทางเรืออุตสาหกรรมแปดชาติ เมื่อวันจันทร์และอังคารจะดำเนินการประชุมทุกวันจันทร์เพื่อหารือว่างานของศูนย์จะถูกดำเนินการหรือไม่ / หากเป็นไปได้ เป้าหมายจะต้องมีการถ่ายทอดข้อมูลที่เกี่ยวข้องไปยังหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อหาการเปลี่ยนแปลง / หากเป็นไปได้ เป้าหมายจะต้องมีการถ่ายทอดข้อมูลที่เกี่ยวข้องไปยังหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อหาการเปลี่ยนแปลง / หากเป็นไปได้ เป้าหมายจะต้องมีการถ่ายทอดข้อมูลที่เกี่ยวข้องไปยังหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อหาการเปลี่ยนแปลง

2) เจ้าหน้าที่เวรอุ้งน้ำรายการเรือที่ได้รับมอบหมาย จะต้องออกตรวจสับพื้นที่เกิดเหตุ เพื่อ  
ประมาณเวลาสามารถนำและแสดงใบบัญชีของท้องที่ที่ได้รับทราบเหตุ ตลอดจนมีหน้าที่ ติดตามสถานการณ์โดยการ  
ประสานงานกับผู้นำชุมชนของโรงงานที่เกิดเหตุ เพื่อประสานสถานการณ์และเตรียมการประสานงานในการ  
สนับสนุนช่วยเหลือ พร้อมทั้งรายงานความคืบหน้าและดำเนินการตามใบบัญชีรายการสำนักงานนิคม  
อุตสาหกรรมพื้นที่หรืออุ้งน้ำรายการสำนักงานหรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย อย่าง  
ต่อเนื่อง



## 8.2 ภาวะฉุกเฉิน นิคมอุตสาหกรรมระดับ 2

บทบาทความรับผิดชอบของผู้ประกอบการ

1) ผู้ประกอบการจะต้องทำการประกันภัยภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นเพื่อป้องกันและลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นอย่างมีกำลังความสามารถ พร้อมทั้งรายงานเหตุการณ์และขอความช่วยเหลืออย่างสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด และศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC) พื้นที่ที่สามารถทำได้ แต่ต้องไม่เกิน 10 วัน โดยใช้แบบรายงานแจ้งเหตุการณ์ ผลิตปณ./ภาวะฉุกเฉิน (ตาม) ที่ กอบ.กำหนด

2) แจ้งข้อมูลข่าวสารไปยังหน่วยงานต่าง ๆ ตาม ผังการสื่อสารและแจ้งเตือน หลังจากแจ้งสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด และ ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) แล้ว

3) ให้ ED ขอโรงงาน/สถานประกอบการรายงานเหตุการณ์ให้กับ ED กอ. รับทราบทันที  
ที่ประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 2 และประสานงานกับ ED กอ. เพื่อรายงานเหตุการณ์หรือเดินทางไปยังศูนย์  
ประสานงานของนิคมฯ หรือ EMCC

บทบาทความรับผิดชอบของ กนอ.

1) ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์เฝ้าระวังระบบน้ำขององค์และนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่หรือสำนักงานทางเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด เมื่อเริ่มแจ้งเหตุแล้วจะต้องตรวจสอบและบันทึกข้อมูลการรั่วไหลแจ้งไปยังหน่วยงานแจ้งเหตุกรมสิ่งแวดล้อมปตท./ทุกกลุ่ม เพื่อชี้แจง และรายงานเหตุการณ์ให้กับหัวหน้าหน่วยงานและผู้ดำเนินการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ หรือผู้อำนวยการสำนักงานทางเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายและแจ้งข้อมูลข่าวสารไปยังหน่วยงานตาม ฝักรการสื่อสารและแจ้งเตือน

2) เจ้าหน้าที่ที่เราอวยการหรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย จะต้องออกตรวจตอบจุดนี้ด้วย เพื่อร่วมประเมินสถานการณ์และจัดเตรียมอุปกรณ์สนับสนุนให้พร้อมโดยประสานงานกับผู้ประสานงาน (MC) ของโรงเรียน/สถานประกอบการ ที่เกิดเหตุ เพื่อสนับสนุนและช่วยเหลือในการควบคุมและแก้ไขภาวะฉุกเฉินด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ รื้อถอนสารพิษหรือสิ่งตกค้างบนงานตามสถานที่ เพื่อสนับสนุนช่วยเหลือหรือควบคุมควบคุมด้านทั้งภายในและภายนอกโรงงาน

3) ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ หรือผู้อำนวยการสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด หรือผู้ได้รับมอบหมายประเมินผลการดำเนินงานเพื่อพิจารณาการให้ความช่วยเหลือและผลกระทบที่เกิดขึ้น เพื่อประกอบการออกเงินนิคมอุตสาหกรรมระดับ 2 และ ส่งการให้ข้อมูลที่เกี่ยวกับแผนผังโครงสร้างแผนปฏิบัติการทางภาคเอกชน เข้าปฏิบัติหน้าที่ในศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์เฝ้าระวังสถานการณ์ของและนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด เพื่อร่วมอำนวยความสะดวกแก่ผู้ประกอบการและนักลงทุนที่สนใจที่จะมาลงทุนในนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ เพื่อร่วมอำนวยความสะดวกแก่ผู้ประกอบการและนักลงทุนที่สนใจที่จะมาลงทุนในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

(4) ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ หรือผู้อำนวยการสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด รายงานสถานการณ์เหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นให้รองผู้ว่าการและ/หรือผู้ว่าการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย



### 8.3 ภาวะฉุกเฉินนิคมอุตสาหกรรมระดับ 3

บทบาทความรับผิดชอบของผู้ประกอบการ

1) ผู้ประกอบการจะต้องทำการระดมปัจจัยทางฉุกเฉินที่เกิดขึ้นเพื่อป้องกันและลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นอย่างเต็มกำลังความสามารถ พร้อมทั้งรายงานเหตุการณ์และขอความช่วยเหลือมายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด และ ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (FMCC) ที่พื้นที่สามารถทำได้ แต่ต้องไม่เกิน 10 นาที ตามแบบฟอร์มที่กำหนด

2) และข้อมูลข่าวสารไปยังหน่วยงานต่างๆตาม *ผังการสื่อสารและแจ้งเตือน* หลังจากแจ้งสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด และ ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) แล้ว

3) เมื่อมีคุณสมบัติตามที่ได้อธิบายแล้วและได้รับอนุมัติจากกรมระดั 3 ให้ EIC ของโรงงาน/สถานประกอบการที่กิดเหตุหรือผู้ที่ได้รับมอบหมายเดินทางมายังศูนย์ EIC เทศบาลเมือง มาพบาาหรือแจ้งข่าวการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยเทศบาล (กอบ.ป.ก.เทศบาล) หรือศูนย์เฝ้าระวังผู้ค้ายาการท้องถิ่นกำหนดเพื่อประสานงานในการให้ข้อมูลต่าง ๆ ร่วมกับ EIC ของ กอ.และผู้อำนวยการท้องถิ่น

บทบาทความรับผิดชอบของ กนอ.

1) ศูนย์เฝ้าระวังและความคุ้มครองกำลังพล (EMCC) หรือศูนย์สื่อสารประสานงานของต้น  
และนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด เมื่อรับแจ้งเหตุแล้วจะต้องตรวจสอบ  
และบันทึกข้อมูลการรับแจ้งลงในแบบรายงานแจ้งเหตุการณ์ผิดปกติ / เหตุฉุกเฉิน เบื้องต้น และรายงาน  
เหตุการณ์ให้กับหัวหน้าหน่วยงานหรือและผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่หรือพื้นที่ได้รับ  
มอบหมายและแจ้งข้อมูลข่าวสารไปยังหน่วยงานต่างตาม *ผังการสื่อสารและแจ้งเหตุ*

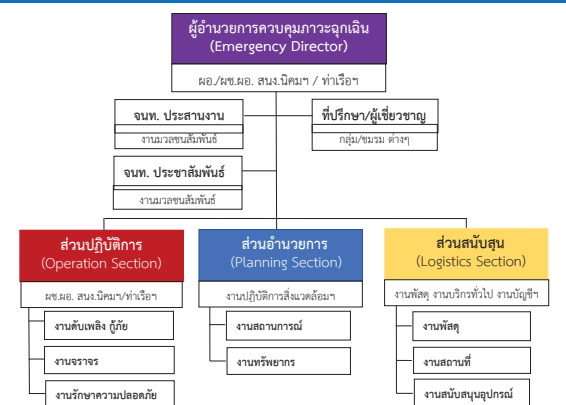
2) เจ้าหน้าที่ว่าที่ร่วมนำรายการหรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย จะต้องออกทางรถออกจุดเกิดเหตุ เพื่อร่วมประเมินสถานการณ์และจัดเตรียมอุปกรณ์สนับสนุนช่วยเหลือประชาชนกลุ่มผู้ประสบเหตุ (MC) ของโรงงาน/สถานประกอบการ หรือหน่วยงานภาครัฐอื่นๆ ณ โรงงานที่เกิดเหตุ เพื่อสนับสนุนและช่วยเหลือในการควบคุมและเฝ้าระวังผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพที่อาจเกิดขึ้นจากภัยพิบัตินั้นๆ ผลการดำเนินงานและสิ่งส่งมอบที่ได้จัดทำขึ้นจะส่งมอบแก่หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป เพื่อสนับสนุนช่วยเหลือหรือควบคุมสถานการณ์ที่อาจเกิดขึ้นและภัยพิบัตินั้นๆ

3) ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ หรือผู้อำนวยการสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายจะเป็นสถานการณ์ระดับความรุนแรงและผลกระทบที่เกิดขึ้น เมื่อมีการประกาศภาวะฉุกเฉินในอุตสาหกรรมระดับ 3 และสั่งการให้ผู้มีหน้าที่เกี่ยวข้องตามโครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน เข้าปฏิบัติงานในศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (CMC) หรือศูนย์สื่อสารประสานงานของต่อนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด และเดินทางไปแจ้งกองอำนวยการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยเขตลพ (กอ.ป.เขตลพ) หรือศูนย์บัญชาการผู้ว่าราชการท้องถิ่นกำหนด เพื่อบริหารสถานการณ์การให้ข้อมูลต่างๆกับ ED โรงงานและผู้เกี่ยวข้องทั้งหมด ตลอดจนรายงานการสนับสนุนในการบริหารจัดการภาวะฉุกเฉินให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด



4) ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ หรือผู้อำนวยการสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด รายงานสถานการณ์ที่เกิดขึ้นให้ รอผู้ว่าการและ/หรือผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย

9. **ผังโครงสร้างการควบคุมภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่**  
**มาบตาพุด**



## 9.1 ผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ED: Emergency Director)

### ผู้ปฏิบัติหน้าที่

- 1) ผู้อำนวยการ/ผ.อ. ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่เกิดเหตุ หรือผู้อำนวยการสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม หรือผู้บริหาร กอ.ที่ได้รับมอบหมาย

### บทบาทหน้าที่

- 1) เข้าปฏิบัติหน้าที่ผู้อำนวยการ กำกับดูแล สนับสนุนการปฏิบัติงานของศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพ สิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์สื่อสารประสานงานของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่เกิดเหตุ
- 2) กำกับดูแลให้เกิดความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน และผู้ที่อาจได้รับผลกระทบ
- 3) ร้องขอและ/หรือสนับสนุนกำลัง เครื่องมือเครื่องใช้ วัสดุ อุปกรณ์ต่าง ๆ เพื่อช่วยเหลือโรงงานในการควบคุมเหตุการณ์
- 4) ประสานงานเพื่อสนับสนุนในการควบคุมเหตุการณ์กับ ED โรงงานที่เกิดเหตุ
- 5) ร่วมกับ ED โรงงานที่เกิดเหตุในการพิจารณาข่าวสารเหตุการณ์ก่อนเผยแพร่ออกสาธารณะ
- 6) ประเมินสถานการณ์และรายงานผลต่อผู้บังคับบัญชา ให้รองผู้ว่าการและ/หรือผู้ว่าการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายว่าเหตุการณ์จะสงบ
- 7) รายงานสถานการณ์การเกิดอุบัติเหตุ/อุบัติเหตุแก่ ผู้อำนวยการท้องถิ่น หรือผู้อำนวยการจังหวัด

## 9.2 เจ้าหน้าที่ประสานงาน

### ผู้ปฏิบัติหน้าที่

- 1) เจ้าหน้าที่ กอ. (งานมวลชนสัมพันธ์)
- 2) ตัวแทนโรงงาน / ผู้ประกอบการ ที่ได้รับมอบหมายจาก กอ.

### บทบาทหน้าที่

- 1) เข้ารายงานตัวปฏิบัติหน้าที่ ณ ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพ สิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์สื่อสารประสานงานของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่เกิดเหตุ (ตามที่กำหนด)
- 2) รวบรวมข้อมูล ติดตาม สนับสนุน/รับการสนับสนุน ให้การต้อนรับ แจ้งข่าวสารและประสานงานกับหน่วยงานภายในและภายนอก เช่น หน่วยงานภาครัฐ โรงงาน / ผู้ประกอบการ นักข่าว นิคมอุตสาหกรรมอื่นๆ พร้อมรายงานความคืบหน้าของเหตุการณ์เกี่ยวกับการควบคุมสถานการณ์ให้ ED รับทราบเป็นระยะ
- 3) สรุปข้อมูลที่ได้รับผลกระทบตามสถานการณ์ (ลักษณะเหตุการณ์ ผู้ได้รับบาดเจ็บหรือผลกระทบ แนวทางการดำเนินการควบคุมสถานการณ์ จำนวนทีมตอบโต้และทรัพยากรที่เข้ามาสนับสนุนช่วยเหลือจากภายในและภายนอก สถานการณ์ผลกระทบที่เปลี่ยนไปตามเวลาและลักษณะเหตุการณ์ เป็นต้น)
- 4) ประสานงานและข้อมูลด้านข่าวสารเกี่ยวกับเหตุการณ์กับเจ้าหน้าที่ประชาสัมพันธ์
- 5) ทำหน้าที่อื่น ๆ ตามที่ได้รับมอบหมายจาก ED



แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง พ.ศ.2562  
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

หน้า 11

## 9.3 เจ้าหน้าที่ประชาสัมพันธ์

### ผู้ปฏิบัติหน้าที่

- 1) เจ้าหน้าที่ กอ. (งานมวลชนสัมพันธ์)
- 2) ตัวแทนโรงงาน / ผู้ประกอบการ / กลุ่ม MPR ที่ได้รับมอบหมายจาก กอ.

### บทบาทหน้าที่

- 1) เข้ารายงานตัวปฏิบัติหน้าที่ ณ ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพ สิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์สื่อสารประสานงานของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่เกิดเหตุ
- 2) ทำหน้าที่รวบรวมข่าวสารตลอดถึงติดตามการแจ้งเหตุตามผังการสื่อสารและแจ้งเตือนไปยังหน่วยงานต่างๆตามลักษณะความรุนแรงของระดับเหตุการณ์
- 3) ติดตามข้อมูลผลกระทบจาก ฝ่ายข้อมูลข่าวสาร และจากประชาสัมพันธ์ ของโรงงานที่เกิดเหตุ และทำหน้าที่ในการช่วยเหลือด้านการประชาสัมพันธ์ให้ข้อมูลข่าวสาร เพื่อลดความกังวลและผลกระทบของเหตุการณ์ผ่านช่องทางสื่อต่างๆตามความเหมาะสม
- 4) ประสานงานหน่วยงานประชาสัมพันธ์ภายในและภายนอก กอ.เช่นทีม MPR โรงงาน หน่วยงานประชาสัมพันธ์เทศบาล /จังหวัด และเครือข่ายอื่น ๆ เพื่อร่วมให้ข้อมูลข่าวสารในการลดผลกระทบของเหตุการณ์ ตลอดถึงร่วมกันลงพื้นที่เพื่อชี้แจงชุมชน โรงเรียน วัด ที่ได้รับผลกระทบร่วมกับโรงงานที่เกิดเหตุ
- 5) เตรียมข้อมูลเพื่อจัดแถลงข่าวตามสถานการณ์และส่งข่าวให้ นสพ. วิทยุ โทรทัศน์
- 6) ติดตามข่าวสารที่รายงานสู่สาธารณะในช่องทางสื่อต่างๆ
- 7) รายงานสถานการณ์ ให้ ED ทราบเป็นระยะ
- 8) ทำหน้าที่อื่น ๆ ตามที่ได้รับมอบหมายจาก ED

## 9.4 ส่วนปฏิบัติการ

### ผู้ปฏิบัติหน้าที่

- 1) ผู้ช่วยผู้อำนวยการ สำนักงานนิคมฯ/ท่าเรือฯ หรือเจ้าหน้าที่เวรผู้อำนวยการ กอ.
- 2) โรงงาน/สถานประกอบการ หรือหน่วยงานที่ได้รับมอบหมายจาก กอ.

### บทบาทหน้าที่

- 1) เดินทางไปยังโรงงานที่เกิดเหตุ เพื่อสนับสนุนช่วยเหลือโรงงานที่เกิดเหตุเกี่ยวกับการประสานงานและการพิจารณาเรื่องข้อจำกัดของหน่วยงานภายนอกเพื่อเข้าสนับสนุนการควบคุมสถานการณ์ให้กลับคืนสู่ภาวะปกติโดยเร็วและเกิดประสิทธิภาพสูงสุด โดยประสานงาน หรือสั่งการสนับสนุน ดังนี้
  - 1.1) **งานดับเพลิงกู้ภัย** โดยทีมที่เข้าอยู่ใต้การกำกับดูแลของ กอ.ที่มีทรัพยากร ให้เข้าปฏิบัติงานร่วมกับทีมระงับเหตุของโรงงาน
  - 1.2) **งานบรรเทา** โดยทีมสนับสนุนจาก บจก.อีสเทิร์นฟลูอิดทรานสปอร์ต (EFT) และ บจก. โกลบอล ยูทิลิตี้ เซอร์วิส (GUSCO) อำนวยความสะดวกด้านการจราจรให้กับรถดับเพลิง/รถพยาบาล โดยปฏิบัติงานร่วมกับเจ้าหน้าที่ตำรวจ ที่เข้ารับการสนับสนุนการจราจร



แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง พ.ศ.2562  
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

หน้า 12

- 1.3) **งานรักษาความปลอดภัย** โดยแจ้งทีมสนับสนุนจากทีม รปภ. ของสำนักงานนิคมพื้นที่ หรือสำนักงานท่าเรือฯ และ บจก.อีสเทิร์นฟลูอิดทรานสปอร์ต (EFT) อุปกรณ์เพื่อกันเขตหรือปิดกั้นพื้นที่หรือเส้นทางเพื่อป้องกันบุคคล/ยานพาหนะที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าพื้นที่อันตรายโดยประสานงานกับโรงงานที่เกิดเหตุ และรักษาความปลอดภัยภายในนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ หรือท่าเรืออุตสาหกรรม
- 2) รายงานข้อมูลผู้ได้รับผลกระทบตามสถานการณ์ ลักษณะเหตุการณ์ ผู้ได้รับบาดเจ็บหรือผลกระทบ แนวทางการดำเนินการควบคุมสถานการณ์ จำนวนทีมตอบโต้และทรัพยากรที่เข้ามาสนับสนุนช่วยเหลือจากภายในและภายนอก สถานการณ์ผลกระทบที่เปลี่ยนไปตามเวลาและลักษณะเหตุการณ์ เป็นต้น
- 3) ปฏิบัติหน้าที่อื่นๆตามที่ ED มอบหมาย

## 9.5 ส่วนอำนวยความสะดวก

### ผู้ปฏิบัติหน้าที่

- 1) เจ้าหน้าที่ กอ. (งานปฏิบัติการสิ่งแวดล้อมฯ)
- 2) ตัวแทนโรงงาน/ผู้ประกอบการ หน่วยงาน ที่ได้รับมอบหมายจาก กอ.

### บทบาทหน้าที่

- 1) เข้ารายงานตัวปฏิบัติหน้าที่ ณ ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพ สิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์สื่อสารประสานงานของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่เกิดเหตุ
- 2) จัดเตรียมความพร้อมของทีมในการอำนวยความสะดวกและวางแผน ดังนี้
  - 2.1) **งานสถานการณ์** โดยทีมประจำศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม - ติดตามสถานการณ์ของเหตุการณ์จากผู้แทนโรงงาน จากโรงพยาบาล จากหน่วยงานตอบโต้ภายนอก จากชุมชน จากแหล่งข่าวอื่นๆ และบันทึกข้อมูลเหตุการณ์ที่สำคัญเพื่อใช้เป็นข้อมูลในการตัดสินใจในการปฏิบัติการหรือประเมินสถานการณ์ผลกระทบที่เกิดขึ้นภายในและภายนอก ให้กับ ED ในการตัดสินใจ
    - จัดทำแผนที่ แผนผัง แสดงจุดเกิดเหตุ พื้นที่ที่ได้รับหรืออาจได้รับผลกระทบ และแสดงสถานการณ์ปัจจุบัน
    - จัดเตรียมข้อมูลที่สำคัญเพื่อเป็นประโยชน์ต่อการประเมินสถานการณ์ให้กับ ED และทีมตอบโต้เหตุการณ์ เช่น SDS สารเคมี ตลอดถึงข้อมูลคุณภาพสิ่งแวดล้อมและข้อมูลนิเวศวิทยาเพื่อประเมินผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมต่างๆ จากเครื่องมือวัดจากศูนย์ EMCC
    - ประเมินแนวโน้มผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อชุมชน โรงงานข้างเคียง
    - จัดเตรียมและดำเนินการประชุมวางแผนในการระงับเหตุ และการประชุมอื่นๆ
  - 2.2) **งานทรัพยากร** โดยทีมประจำศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม - ประสานงานในกับส่วนปฏิบัติการ ในความต้องการด้านทรัพยากรในการระงับเหตุ เช่น ทีมตอบโต้เหตุ รถดับเพลิง อุปกรณ์จัดการสารเคมี และอื่นๆ มาสนับสนุนช่วยเหลือจากภายในและภายนอก
    - ติดตาม และติดตามสถานะของทรัพยากร ที่เข้ามาสนับสนุนในการระงับเหตุ
  - 3) รวบรวมเอกสาร แบบฟอร์มต่างๆที่เกี่ยวข้องกับเหตุการณ์ รวมถึงการจัดเก็บ
  - 4) ติดตามข้อมูลข่าวสารจากแหล่งข่าวต่างๆ ซึ่งอาจส่งผลกระทบต่อ โรงงานและ กอ.



แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง พ.ศ.2562  
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

หน้า 13

- 5) การกิจอื่น ๆ ตามที่ได้รับมอบหมายจาก ED

## 9.6 ส่วนสนับสนุน

### ผู้ปฏิบัติหน้าที่

- 1) เจ้าหน้าที่ กอ. (งานพัสดุ งานบริการทั่วไป งานการเงินและบัญชี)
- 2) ตัวแทนโรงงาน / ผู้ประกอบการ หรือหน่วยงานที่ได้รับมอบหมายจาก กอ.

### บทบาทหน้าที่

- 1) เข้ารายงานตัวปฏิบัติหน้าที่ ณ ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพ สิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์สื่อสารประสานงานของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่เกิดเหตุ
- 2) จัดเตรียมความพร้อมของทีมในการสนับสนุน ดังนี้
  - 2.1) **งานพัสดุ** ในการจัดหาอาหารและเครื่องดื่ม และอุปกรณ์อื่น ๆ ตามความเหมาะสมเพื่อสนับสนุนและรองรับการตอบโต้เหตุฉุกเฉินค่าสิ่งของ ED
  - 2.2) **งานสถานที่** ในการจัดเตรียมอาคารสถานที่และเครื่องมืออุปกรณ์ สำหรับการประชุม การแถลงข่าว การรองรับผู้เกี่ยวข้อง
  - 2.3) **งานสนับสนุนอุปกรณ์** ประสานงานในการจัดหาเครื่องมือ ยานพาหนะ อุปกรณ์และสิ่งอำนวยความสะดวก ต่างๆ
  - 3) รายงานความพร้อมของทีมในการสนับสนุนด้านอาหาร อาคารสถานที่ และอุปกรณ์เครื่องมือต่างๆ ให้ ED ทราบเป็นระยะๆ
  - 4) รวบรวมเอกสารที่เกี่ยวข้องกับการจัดซื้อ จัดจ้าง รวมถึงการจัดเก็บเพื่อดำเนินการตามระเบียบฯ ต่อไป
  - 5) อื่น ๆ ตามที่ได้รับมอบหมายจาก ED

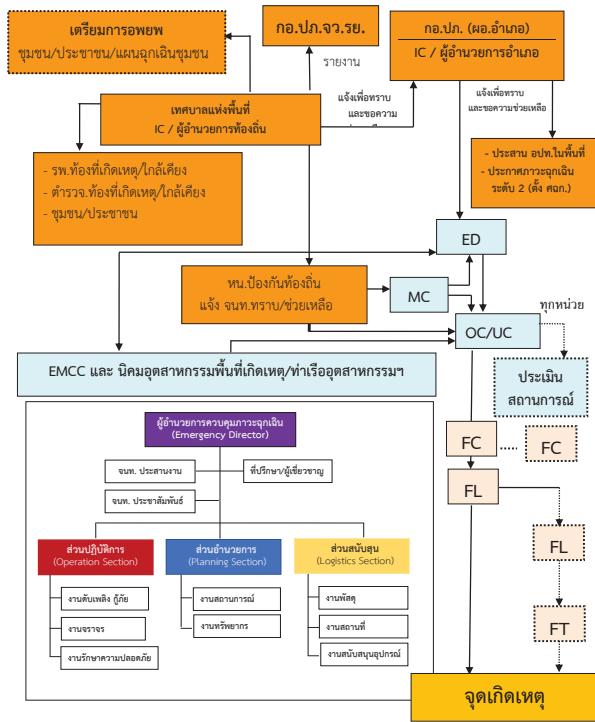


แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง พ.ศ.2562  
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

หน้า 14



## ผังปฏิบัติการในภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด



แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง พ.ศ.2562  
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

หน้า 15

## 10. การสื่อสารและประสานงานในภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

เพื่อเป็นแนวทางในการปฏิบัติในการดำเนินการสื่อสารและประสานงาน กรณีเหตุการณ์  
ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน กอ.กำหนดแผนทางการสื่อสาร เพื่อเป็นแนวทางปฏิบัติร่วมกันของกลุ่มโรงงาน

### 10.1 โรงงานที่เกิดเหตุ/ผู้ประกอบการ จะต้องแจ้งข้อมูลไปยังหน่วยงานต่าง ๆ ดังนี้

- 1) แจ้งข้อมูลไปยัง สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม  
มาบตาพุด และศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) ภายใน 10 นาทีหลังเกิดเหตุการณ์ โดยใช้  
แบบรายงานแจ้งเหตุการณ์ผิดปกติ /ภาวะฉุกเฉิน เบื้องต้น ตามที่ กอ.กำหนด
- 2) แจ้งข้อมูลไปยังโรงงานข้างเคียง (ที่ได้รับผลกระทบ) เพื่อรับทราบสถานการณ์และเพื่อ  
เตรียมพร้อมกรณีเหตุการณ์ขยายตัวลุกลามหรือควบคุมไม่ได้ หากเป็นภาวะฉุกเฉินนิคมอุตสาหกรรมระดับ 2  
หรือ ภาวะฉุกเฉินนิคมอุตสาหกรรมระดับ 3 จะต้องแจ้งโดยเร็วเท่าที่สามารถดำเนินการได้
- 3) กรณีมีผู้บาดเจ็บ หรือจำเป็นต้องเข้ารับการรักษาพยาบาล ให้แจ้งข้อมูลไปยังโรงพยาบาล  
ในพื้นที่ หรือศูนย์เฝ้าระวังทางการแพทย์ (1669) เพื่อเตรียมการความพร้อมรองรับการรักษาได้ทันที
- 4) แจ้งข้อมูลเพื่อทราบไปยังชุมชนใกล้เคียงโรงงานหรือชุมชนที่อาจได้รับผลกระทบ โดยแจ้ง  
ไปยังผู้นำชุมชนหรือบุคคลซึ่งได้กำหนดไว้ในแผนฉุกเฉินชุมชนนั้นๆ
- 5) แจ้งข้อมูลไปยังเทศบาลพื้นที่ เพื่อทราบ เพื่อเตรียมพร้อม หรือเพื่อขอรับการ  
สนับสนุน

### 10.2 ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์สื่อสารประสานงานนิคม อุตสาหกรรมพื้นที่ หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด จะต้องแจ้งข้อมูลไปยังหน่วยงานต่าง ๆ อย่าง น้อยดังนี้

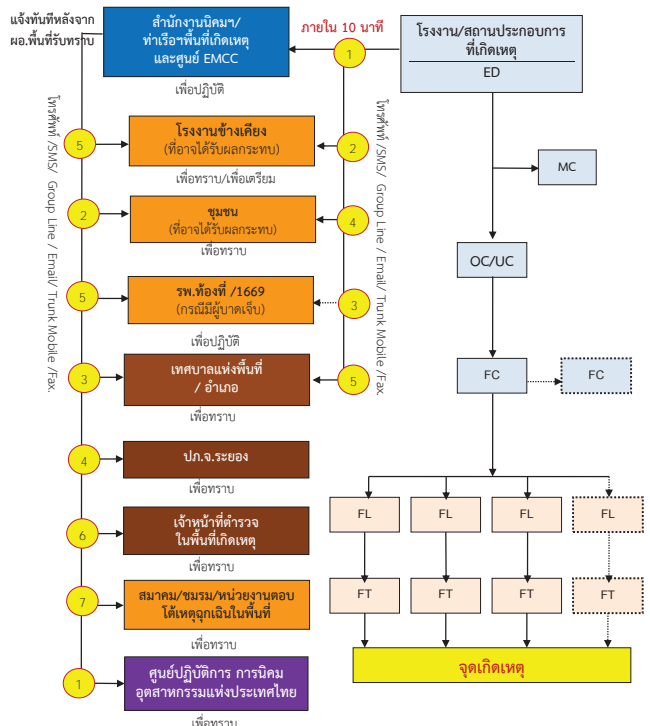
- 1) แจ้งข้อมูลไปยังหน่วยงานภายใน กอ.ตามขั้นตอนการแจ้งเหตุ เจ้าหน้าที่เฝ้าระวัง  
ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายทันทีที่ได้รับแจ้งเหตุ
- 2) แจ้งข้อมูลไปยังศูนย์ปฏิบัติการ กอ. เพื่อทราบ เพื่อเตรียมพร้อม หรือเพื่อขอรับการ  
สนับสนุน
- 3) แจ้งข้อมูลไปยังโรงงานข้างเคียงเพื่อรับทราบสถานการณ์และเพื่อเตรียมพร้อมกรณี  
เหตุการณ์ขยายตัวลุกลามหรือควบคุมไม่ได้
- 4) แจ้งข้อมูลไปยังโรงพยาบาลในท้องที่ หรือศูนย์เฝ้าระวังทางการแพทย์ (1669)  
เมื่อได้รับการร้องขอจากโรงงาน หรือกรณีที่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ
- 5) แจ้งข้อมูลไปยังชุมชน ที่อาจได้รับผลกระทบ เพื่อทราบเหตุการณ์ หรือเพื่อเตรียมการ  
ความพร้อม และหรือเพื่อปฏิบัติการในการเคลื่อนย้ายประชาชนตามชุมชนต่างๆ ตามแผนฉุกเฉินชุมชน
- 6) แจ้งข้อมูลไปยังเทศบาลพื้นที่ เพื่อทราบ เพื่อเตรียมพร้อม หรือเพื่อขอรับการ  
สนับสนุน และหากเป็นภาวะฉุกเฉินนิคมอุตสาหกรรมระดับ 2 หรือภาวะฉุกเฉินนิคมอุตสาหกรรมระดับ 3 ให้แจ้ง  
ทันทีที่ได้รับแจ้งเหตุจากโรงงาน

แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง พ.ศ.2562  
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

หน้า 16

- 7) แจ้งข้อมูลไปยังป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย จ.ระยอง เพื่อทราบ เพื่อเตรียมพร้อม  
หรือเพื่อขอรับการสนับสนุน
- 8) แจ้งข้อมูลไปยังสถานีตำรวจพื้นที่รับผิดชอบ เพื่อทราบ เพื่อเตรียมพร้อม หรือเพื่อขอรับ  
การสนับสนุน
- 9) แจ้งข้อมูลไปยังสมาคม ชมรม หรือผู้สนับสนุนอื่นๆในพื้นที่ เพื่อร่วมสนับสนุนและ  
ช่วยเหลือในการควบคุมสถานการณ์ ตามแผนสื่อสารในพื้นที่

## ผังการสื่อสารในภาวะฉุกเฉินนิคมอุตสาหกรรมระดับ 1



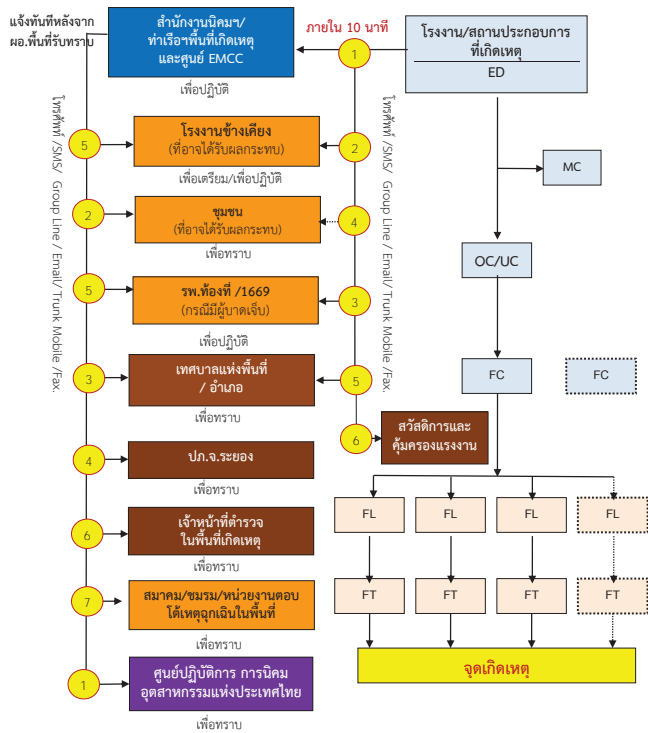
แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง พ.ศ.2562  
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

หน้า 18

แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง พ.ศ.2562  
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

หน้า 17

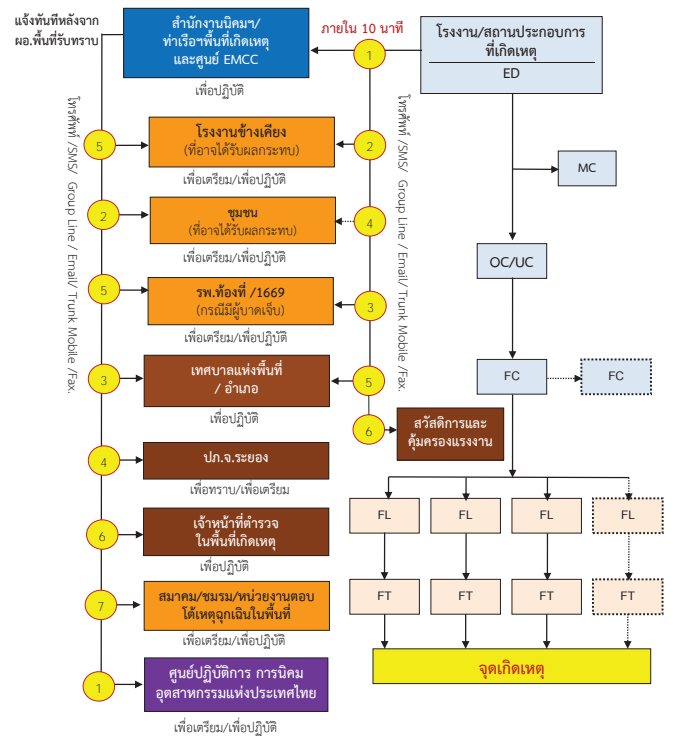
## ผังการสื่อสารในภาวะฉุกเฉินนิคมอุตสาหกรรมระดับ 2



แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง พ.ศ.2562  
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

หน้า 19

## ผังการสื่อสารในภาวะฉุกเฉินนิคมอุตสาหกรรมระดับ 3



แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง พ.ศ.2562  
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

หน้า 20

## ตารางแสดงการแจ้งภาวะฉุกเฉินของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

โรงงาน/สถานประกอบการที่เกิดเหตุ	นิคมฯ/ท่าเรือที่เกิดเหตุ	EMCC นิคมฯ มาบตาพุด	เทศบาล ท้องที่เกิดเหตุ	โรงพยาบาล ท้องที่	จังหวัด ระยอง (ปจ.จังหวัด)
1. แจ้งนิคมฯ ที่สังกัด และแจ้ง EMCC	1. แจ้งผู้บริหารระดับสูงตามสายบังคับบัญชา	1. แจ้งผู้บริหารระดับสูงตามสายบังคับบัญชา	1. แจ้งผู้บังคับบัญชาตามสายงาน	1. แจ้ง รพ.โน	1. แจ้ง ผวจ.ระยอง
2. แจ้งโรงงาน/พื้นที่ใกล้เคียง (รั้วโรงงานติดกันหรือพื้นที่ที่คาดว่าจะได้รับผลกระทบทันที)	2. แจ้งศูนย์ EMCC	2. แจ้ง ศปค.กนอ.	2. แจ้งชุมชน	2. แจ้ง สสจ.ระยอง และหน่วยงานตามแผนพิทักษ์ระยอง	2. แจ้งผู้บังคับบัญชาตามสายงาน
3. แจ้ง รพ. ที่เกี่ยวข้อง (กรณีมีผู้หรือคาดว่าจะได้รับบาดเจ็บ)	3. แจ้งกลุ่มโรงงาน / ผู้ประกอบการในนิคมฯที่อาจได้รับผลกระทบ	3. แจ้งโรงงาน / ผู้ประกอบการในนิคมฯที่อาจได้รับผลกระทบ	3. แจ้ง รพ.ที่เกี่ยวข้อง	3. แจ้ง รพ.ที่เกี่ยว	3. แจ้งฝ่ายต่างๆ ที่ระบุไว้ในแผนที่
4. ชุมชน / ที่อาจได้รับผลกระทบ	4. แจ้งกลุ่มโรงงาน / ผู้ประกอบการในนิคมฯที่อาจได้รับผลกระทบ	4. แจ้งชุมชน	4. แจ้ง รพ.ที่เกี่ยวข้อง	4. แจ้ง รพ.ที่เกี่ยวข้อง	4. แจ้ง ผวจ.ระยอง
5. แจ้งเทศบาลท้องที่เกิดเหตุ	5. แจ้งกลุ่มโรงงาน / ผู้ประกอบการในนิคมฯที่อาจได้รับผลกระทบ	5. แจ้งเทศบาลท้องที่เกิดเหตุ	5. แจ้ง รพ.ที่เกี่ยวข้อง	5. แจ้ง รพ.ที่เกี่ยวข้อง	5. แจ้ง ผวจ.ระยอง
6. สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน(กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้รุนแรง)	6. แจ้ง ปก. จ.ระยอง	6. แจ้ง ปก. จ.ระยอง	6. แจ้ง รพ.ที่เกี่ยวข้อง	6. แจ้ง รพ.ที่เกี่ยวข้อง	6. แจ้ง ผวจ.ระยอง
	7. แจ้ง รพ. ท้องที่ / 1669	7. แจ้ง รพ. ท้องที่ / 1669	7. แจ้ง รพ.ที่เกี่ยวข้อง	7. แจ้ง รพ.ที่เกี่ยวข้อง	7. แจ้ง ผวจ.ระยอง
	8. แจ้งสถานีตำรวจท้องที่เกิดเหตุ	8. แจ้งสถานีตำรวจท้องที่เกิดเหตุ	8. แจ้ง รพ.ที่เกี่ยวข้อง	8. แจ้ง รพ.ที่เกี่ยวข้อง	8. แจ้ง ผวจ.ระยอง
	9. สมาคม/ชมรม/หน่วยงานตอบโต้เหตุฉุกเฉินในพื้นที่	9. สมาคม/ชมรม/หน่วยงานตอบโต้เหตุฉุกเฉินในพื้นที่	9. แจ้ง รพ.ที่เกี่ยวข้อง	9. แจ้ง รพ.ที่เกี่ยวข้อง	9. แจ้ง ผวจ.ระยอง
	10. สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน	10. สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน	10. แจ้ง รพ.ที่เกี่ยวข้อง	10. แจ้ง รพ.ที่เกี่ยวข้อง	10. แจ้ง ผวจ.ระยอง
	11. ศูนย์ควบคุมมลพิษ EEC	11. ศูนย์ควบคุมมลพิษ EEC	11. แจ้ง รพ.ที่เกี่ยวข้อง	11. แจ้ง รพ.ที่เกี่ยวข้อง	11. แจ้ง ผวจ.ระยอง

แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง พ.ศ.2562  
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

หน้า 21

แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง พ.ศ.2562  
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

หน้า 22

## 11. การประสานและการสื่อสารกับชุมชน

เพื่อเป็นแนวทางในการประสานงานและการสื่อสารกับชุมชน ในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด และเทศบาลตำบลบ้านฉางในกรณีเกิดภาวะฉุกเฉินในพื้นที่ กนอ. แบ่งกลุ่มพื้นที่ในการประสานงานดังนี้

11.1 จัดแบ่งพื้นที่ชุมชนเป้าหมายตามการประเมิน EIA แต่ละโรงงาน ที่อาจจะส่งผลกระทบต่อชุมชน ซึ่งได้แก่ ชุมชน 38 ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด และ ชุมชนในเทศบาลตำบลบ้านฉาง 14 ชุมชน รวมทั้งโรงเรียนและวัดในพื้นที่ โดยแบ่งเป็น 7 กลุ่ม ซึ่งได้แก่

กลุ่มที่	ชุมชนกลุ่มเป้าหมาย	โรงงานผู้นำกลุ่ม
1	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ชุมชนมาบข้า</li> <li>- มาบโนมาบข้า</li> <li>- ชุมชนสำนักอ้ายฮอน</li> <li>- ชุมชนบ้านบน</li> <li>- ชุมชนหัวน้ำคกพัฒนา</li> <li>- ชุมชนวัดมาบตาพุด+วัดมาบตาพุด+ร.มณีนวรัตน์วิทยา</li> <li>- ชุมชนบ้านล่าง</li> <li>- ชุมชนเนินพะยอม</li> <li>- ชุมชนมาบยา</li> <li>- ชุมชนอิสลาม(สุเหร่าบน+สุเหร่าล่าง+ร.ชุมชนอิสลาม)</li> <li>- ชุมชนตลาดมาบตาพุด (+ร.บ้านมาบตาพุด)</li> <li>- ชุมชนสำนักกะบาก</li> <li>- ชุมชนบ้านพลอง (วัดมาบข้าโรงเรียนวัดมาบข้า)</li> </ul>	Zone : F นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (ฝั่งตะวันออก) <ul style="list-style-type: none"> <li>- บ.โกลบอลเคมีคอล PTTGC #5</li> <li>- บ.มาบตาพุดโอเพิล MOC (SCG)</li> <li>- บ.ระยองโอเลฟินส์ ROC (SCG)</li> <li>- บ.ไทยฟอสโฟที่ลีน TPE (SCG)</li> <li>- บ. โรงแยกก๊าซ PTT</li> <li>- บ.บงกชอภินิหารเคมีคอล BIG</li> </ul>
2	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ชุมชนวัดโสภณ (+วัดโสภณ + ร.วุฒินันท์)</li> <li>- ชุมชนซอยร่วมพัฒนา</li> <li>- ชุมชนซอยประปา</li> <li>- ชุมชนโชติหินมิตรภาพ (+วัดโชติหิน+ร.วัดโชติหิน)</li> <li>- ชุมชนโชติหิน 2 (+ ร.มาบตาพุดพันพิทยาการ)</li> <li>- ชุมชนเขาไผ่</li> </ul>	Zone : F นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (ฝั่งตะวันออก) <ul style="list-style-type: none"> <li>- บ.โกลบอลเคมีคอล (GC#1)</li> <li>- บ.สตาร์ปิโตรเลียม SPRC T</li> <li>- บ.ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ TPC (SCG)</li> <li>- บ.วินไทย (VNT)</li> <li>- บ.ศักดิ์ชัยสิทธิ์ (SKAC)</li> <li>- บ.เอช ซี สตาร์</li> <li>- บ.โอเอสซี สยามซิลิกา</li> </ul>



แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง พ.ศ.2562  
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

หน้า 23

กลุ่มที่	ชุมชนกลุ่มเป้าหมาย	โรงงานผู้นำกลุ่ม
3	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ชุมชนตากวน (-อ่าวประดู่+วัดตากวน+ร.วัดตากวน</li> <li>- ชุมชนหนองน้ำเย็น</li> <li>- ชุมชนคลองน้ำพุ</li> <li>- ชุมชนเกาะกก</li> <li>- ชุมชนเกาะกก(หนองแดง)</li> <li>- ชุมชนกรอภัยชา (+วัดกรอภัยชา+ร.วัดกรอภัยชา)</li> <li>- กลุ่มประมงเรือเล็กคลองตากวน</li> <li>- กลุ่มประมงเรือเล็กอ่าวประดู่</li> <li>- กลุ่มประมงเรือเล็กหาดแสงเงิน</li> <li>- กลุ่มประมงเรือเล็กหาดสุชาดา</li> </ul>	Zone: G นิคมมาบตาพุด + ท่าเรือ (I-7 / I-8) <ul style="list-style-type: none"> <li>- บ.บางกอกเคมิคัล BST</li> <li>- บ.สโตร์ลูชั่น (ซีเค็ม INEOS)</li> <li>- บ.ไบเออร์ (BAYER)</li> <li>- บ.พีทีที ปิโตรเคมีคอล (TPT)</li> <li>- บ.อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี (IRPL)</li> <li>- บ.พีทีที โกลบอลเคมีคอล (GC6)</li> <li>- บ.พีทีที แอลเอ็นจี PTT LNG</li> <li>- บ.บีแอลซีพี พาวเวอร์ (BLCP)</li> <li>- บ.มาบตาพุดแท็งก์ (MTT (SCG))</li> <li>- บ.ระยองเทอร์มินอลแท็งก์ RTC (SCG)</li> <li>- บ.แอริลคิต (ALT)</li> <li>- บ.โกลว์ (GLOW)</li> <li>- บ.เหล็กก่อสร้างสยาม</li> <li>- บ.สยามแผ่นเหล็กวิลาส</li> <li>- บ.ไทยแท็งก์เทอมินัล</li> <li>- บ.ไทยชินก</li> </ul>
4	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ชุมชนหัวไผ่ 1 และ 2</li> <li>- ชุมชนวัดหัวไผ่ (+ วัดหัวไผ่ + ร.วัดหัวไผ่)</li> <li>- ชุมชนตลาดหัวไผ่</li> <li>- ชุมชนหัวไผ่ใน (สะพานน้ำท่วม )</li> <li>- ชุมชนหนองหวายโสม</li> <li>- ชุมชนเจริญพัฒนา</li> <li>- ชุมชนซอยศรี</li> <li>- ชุมชนซากลูกหญ้า</li> <li>- ชุมชนซากลูกหญ้า (ฝั่งตะวันออก)</li> </ul>	Zone : D นิคมฯ ดับปิวเอชเอ (ตะวันออก) <ul style="list-style-type: none"> <li>- บ.ไทยโอเลโอเคมี (TOL)</li> <li>- บ.ไทยอิลทอล (TEX)</li> <li>- บ.ซีจีไกลคอล (GC GLYCOL)</li> <li>- บ.เหล็กสยามโยไนต์ (SYS)</li> <li>- บ.ยูไนต์สตีล (SUS)</li> <li>- บ.ลินเด (LINDE)</li> <li>- บ. HMC Polymers (PDS)</li> <li>- นิปปอน สตีล แอนด์ซูมิตัน กัลปาวาโน</li> <li>- บ.บวชัยเคมีคอลอินดัสตรีส์</li> <li>- บ.โกลบอล เพาเวอร์ ชินเนอร์รี่ (GPSC)</li> </ul>
5	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ชุมชนมาบชะลุ ( +ร.มาบชะลุ +ร.เทศบาลมาบตาพุด)</li> <li>- ชุมชนมาบชะลุ(-ซากกลาง + ร.ระยองวิทย์ นิคมฯ)</li> </ul>	Zone : C นิคมอุตสาหกรรมเหมราช (ตะวันออก) ทิศตะวันตก <ul style="list-style-type: none"> <li>- บ. PTT Asahi</li> <li>- บ.อิตตยาเบอร์ล่าเคมีคอลส์</li> </ul>



แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง พ.ศ.2562  
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

หน้า 24

กลุ่มที่	ชุมชนกลุ่มเป้าหมาย	โรงงานผู้นำกลุ่ม
		<ul style="list-style-type: none"> <li>- บ.สยามมิตร (SMPC)</li> <li>- บ.ไทยเพ็ชรหิน (TPRC)</li> <li>- บ.เคแอลจี (KLJ)</li> <li>- บ.เม็คเคมา (Mechema)</li> <li>- บ.เอ็มไอจี โปรดักส์ (ผลิตภัณฑ์ O<sub>2</sub>, N<sub>2</sub>)</li> <li>- บ.เอ็นเอส บลูสโคป</li> </ul>
6	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ชุมชนหนองแปบ (+ร.บ้านหนองแปบ (สำนักแม่วัง/บ้านบนเนิน)</li> <li>- กลุ่มประมงเรือเล็ก หาดหนองแปบ</li> </ul>	Zone : A นิคมอุตสาหกรรมผาแดง <ul style="list-style-type: none"> <li>- บ.พีทีที โกลบอล (GC#11)</li> <li>- พีทีที ฟีนอล (PTT PHENOL)</li> <li>- บ.แกรนด์สยามคอมโพสิต (GSC /SCG)</li> <li>- บ.ไทยเอ็มเอฟซี (MFC /SCG)</li> <li>- บ.ผาแดงอินดัสตรี (PDI)</li> <li>- บ.ไทยโพลีเอสเตอร์ (TPAC)</li> <li>- บ.ไทยโพลิคาร์บอนเนต (TPCC)</li> <li>- บ.เอชเอ็มซีโพลีเมอร์ (HMC)</li> </ul>
7	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ชุมชนพูน 1</li> <li>- ชุมชนพูน 2</li> <li>- ชุมชนพูน 3</li> <li>- ชุมชนพูน 4</li> <li>- ชุมชนเนินกระปอก 1</li> <li>- ชุมชนเนินกระปอก 2</li> <li>- ชุมชนบ้านภูธรเขา</li> <li>- ชุมชนห้วยมะหาด</li> <li>- ชุมชนแผ่นดินโท</li> <li>- ชุมชนประมุขมิตร +วัดประมุขมิตร+ร.วัดประมุขมิตร</li> <li>- ชุมชนลือเจริญ</li> <li>- ชุมชนสีกัก</li> <li>- ชุมชนเนินสำเภา 1</li> <li>- ชุมชนเนินสำเภา 2</li> <li>- กลุ่มประมงเรือเล็กหาดพลา</li> <li>- กลุ่มประมงเรือเล็ก พลาอยู่ทะเลสามัคคี</li> <li>- กลุ่มประมงเรือเล็กหาดพูน</li> </ul>	Zone : B นิคมอุตสาหกรรมผาแดง <ul style="list-style-type: none"> <li>- ดาว เคมิคอล</li> <li>- อินโดรามา ปิโตรเคมี</li> <li>- ปตท.</li> <li>- พูแรค</li> <li>- ไมเมททีฟ เพอร์ฟอร์แมนซ์</li> <li>- เอเชีย ซิลิโคนส์ โมโนเมอร์</li> <li>- ซินเอทซ์ ซิลิโคนส์</li> <li>- อีวอนิกแอโรซิล</li> <li>- เอ็มทีพีเอซีฟโพลิเมอร์ (HMC)</li> <li>- เอ็มทีพีเอซีฟโพลิเมอร์ (HMC)</li> <li>- เอ็มทีพีเอซีฟโพลิเมอร์ (HMC)</li> <li>- สยามแลทซ์กึ่งสังเคราะห์</li> <li>- โซลเวทเพอร์ออกซีไทย</li> <li>- พีทีที เอ็มซีซี ไอโคโนม</li> </ul>



แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง พ.ศ.2562  
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

หน้า 25

12.3 ประสาน / สนับสนุน การอพยพ ชุมชน / โรงเรียน / วัด / พื้นที่ได้รับผลกระทบไปยังพื้นที่ปลอดภัย ซึ่งจะสอดคล้องแผนป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยชุมชน ของแต่ละชุมชน

หมายเหตุ :

- การดำเนินการแจ้งเหตุและสื่อสารกับชุมชน โรงเรียน วัด สุเหร่า ให้เป็นหน้าที่หลักของทีมสนับสนุนการสื่อสารและประสานงานที่ประกอบด้วย ทีม MPR, RESA, ESEC โดยให้มีการดำเนินการตาม แผนงานที่ทีมสนับสนุนได้จัดทำไว้
- การให้ข้อมูล ข่าวสาร ที่เกี่ยวข้องกับภาวะฉุกเฉิน ที่เกิดขึ้น ให้เป็นหน้าที่ของ Emergency Director (ED) ของ กนอ.หรือผู้ที่รับมอบหมายจาก ED ของ กนอ.เท่านั้น



แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง พ.ศ.2562  
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

หน้า 26

11.2 เมื่อเกิดเหตุการณ์และมีประกาศหรือคำสั่งการ EMCC (ทีมประชาสัมพันธ์) จะประสานกับ MPR และโรงงานผู้นำกลุ่ม เพื่อส่งข่าวให้กับโรงงาน ซึ่งอยู่ในกลุ่มพื้นที่เป้าหมายทั้ง 7 กลุ่มร่วมสนับสนุนการดำเนินการ

## 12.4 การติดต่อสื่อสาร

### 1) การสื่อสารของโรงงาน/สถานประกอบการ

ให้ผู้ประกอบการในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จัดจัดทำแผนการติดต่อสื่อสารในการมีฉุกเฉินไว้ รวมทั้งกำหนดให้มีการทดสอบให้พร้อมใช้งานอยู่เสมอ

2) การติดต่อสื่อสารของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม ท่าเรืออุตสาหกรรม และศูนย์เฝ้าระวังฯ (EMCC) มีดังนี้

ลำดับ	หน่วยงาน	ช่องทางในการสื่อสาร
1.	ศูนย์เฝ้าระวังฯ (EMCC) สนง.นิคมฯมาบตาพุด	โทรศัพท์ : 0-3868-3933 Mobile : 0-81732-3485 Fax : 0-3868-5756 LINE Group : ระบบโทรศัพท์โมบาย (Trunk Mobile)
2.	สนง.นิคมฯ อาร์ ไอ แอล	โทรศัพท์ : 0-3893-7911 Fax : 0-3891-5316
3.	สนง. นิคมฯ WHA	โทรศัพท์ : 0-3868-3960 Fax : 0-3801-7496
4.	ศูนย์ประสานงานและ อำนวยความสะดวกในการ เดินเรือ (VTMS) สนง.ท่าเรือฯ	โทรศัพท์ : 0-3868-7810 Fax : 0-3868-3176 Mobile: 09-8845-2426 วิทยุ Marine band : ช่อง 13 14 16

3) ให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรม จัดให้มีการตรวจสอบทดสอบและบำรุงรักษาเครื่องมือ อุปกรณ์สื่อสารให้พร้อมใช้งานอยู่เสมอ

## 12. การประชาสัมพันธ์ และแถลงข่าว

แนวทางการปฏิบัติในการประชาสัมพันธ์ให้ข่าวและแถลงข่าว กับสื่อมวลชนและบุคคลภายนอก เพื่อให้ข้อมูลเป็นไปอย่างถูกต้อง ครบถ้วน การให้ข้อมูลข่าวสาร หรือการออกแถลงการณ์ โรงงาน/สถานประกอบการ ควรพิจารณาดำเนินการ ดังต่อไปนี้

12.1 กำหนดผู้มีอำนาจหน้าที่ในการให้ข่าวและ/หรือแถลงข่าว เพื่อตรวจสอบความถูกต้อง ครบถ้วน ข้อมูลข่าวสาร

12.2 ควรจัดทำข่าวแจกหรือแถลงการณ์ ฉบับแรก (Press Release) เพื่อเผยแพร่ต่อสาธารณะ ซึ่งเขียนขึ้นเพื่อเบื้องต้นเพื่อจะบอกให้ทราบว่า เกิดอะไรขึ้น ที่ไหน เมื่อไร อย่างไร การควบคุมสถานการณ์ ผลกระทบอื่นที่อาจเกิดขึ้น เพื่อให้ผู้มีส่วนได้เสียรับทราบข้อมูลเหตุการณ์ที่เป็นไปในทิศทางเดียวกัน โดยควรดำเนินการให้เร็วเมื่อมีข้อมูลเบื้องต้นครบถ้วน



แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง พ.ศ.2562  
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

หน้า 27

12.3 การจัดทำข่าวแจกหรือแถลงการณ์ ฉบับที่ 2 หรือฉบับอื่นๆ ต่อมา (Press Release) เมื่อมีข้อมูลเกี่ยวกับสถานการณ์มากขึ้น ไม่ว่าจะเป็นสถานการณ์ที่มีการเปลี่ยนแปลงในด้านบวกหรือด้านลบ เพื่อเป็นการให้ข้อมูลที่ทันสมัย (up to date) เกี่ยวกับเหตุการณ์อย่างต่อเนื่อง จนกว่าจะเข้าสู่ภาวะปกติ

12.4 กรณีที่มีการแถลงข่าวต่อสื่อมวลชนและ/หรือผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย โรงงาน/สถานประกอบการจะต้องมีการประชุมสรุปประเด็นสำคัญกับผู้เกี่ยวข้องการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม หรือผู้อำนวยการสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม ถึงเหตุการณ์ สาเหตุ ความเสียหาย มาตรการแก้ไข และป้องกันเบื้องต้น ซึ่งการแถลงข่าวอาจจะดำเนินการได้ตามความจำเป็นและความเหมาะสม โดยควรจัดในสถานที่เป็นกลางได้แก่ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรม หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม ที่เกิดเหตุ และมีผู้แทนหน่วยงานราชการในพื้นที่ เข้าร่วมแถลงข่าว

## 13. การประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

หลังจากที่สามารถควบคุมสถานการณ์ทั้งหมดได้แล้ว OC ของโรงงานและ OC ของเทศบาลเป็นผู้ประเมินสถานการณ์และรายงานให้ ED ของโรงงานที่เกิดเหตุเพื่อพิจารณาร่วมกับ ED ของ กนอ. เพื่อรายงานไปยังผู้อำนวยการท้องถิ่น หรือผู้อำนวยการอำเภอหรือผู้อำนวยการจังหวัด (ตามระดับความรุนแรงของเหตุการณ์) พิจารณาประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน ทั้งนี้ทุกฝ่ายต้องมั่นใจว่าจะไม่เกิดอันตรายใด ๆ ขึ้นอีกในพื้นที่ที่เกิดเหตุหรือพื้นที่ข้างเคียง แต่ถ้าพิจารณาเห็นว่าควรมีทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินบางทีมเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ที่อาจเกิดขึ้นอีก ก็สามารถดำเนินการตามความเหมาะสม

## 14. การฟื้นฟูและช่วยเหลือผู้ประสบภัย

การจัดการหลังเกิดภัยเป็นการฟื้นฟูบูรณะภายหลังภัยได้ยุติหรือผ่านพ้นไปแล้ว เป็นการดำเนินการทั้งปวง เพื่อช่วยเหลือผู้ประสบภัย เป็นหน้าที่ของ กนอ.ที่จะต้องประสานงานกับหน่วยงานทั้งภาครัฐและเอกชนในการสร้างขวัญและกำลังใจของประชาชนผู้ประสบภัยให้กลับคืนสู่สภาพปกติและเป็นการฟื้นฟูบูรณะพื้นที่ประสบภัยให้กลับสู่สภาพเดิมโดยเร็ว

### 14.1 ขั้นตอนการให้ความช่วยเหลือและการฟื้นฟูบูรณะ

ให้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมที่เกิดเหตุ

ดำเนินการประสานงานกับโรงงาน/หรือสถานประกอบการ ที่เกิดเหตุและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เช่น เทศบาล ปก. จังหวัด ตำรวจ โรงพยาบาล ฯลฯ โดยโรงงาน/หรือสถานประกอบการ ที่เกิดเหตุจะต้องเข้าร่วมรับผิดชอบในกิจกรรมต่างดังนี้

1) ให้ความช่วยเหลือผู้ประสบภัยที่ไม่สามารถช่วยเหลือตัวเองได้ในระยะแรก

2) สำนวความเสียหาย ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและความต้องการด้านต่าง ๆ ของ

ผู้ประสบภัยโดยจัดทำบัญชีเป็นประเภทไว้

3) สงเคราะห์ผู้ประสบภัย ตามบัญชีที่สำรวจ โดยให้มีมาตรการและระเบียบที่รัดกุมสามารถ

สงเคราะห์ได้เรียบร้อยทั่วถึง  
4) ดำเนินการช่วยเหลือซ่อมแซม สิ่งสาธารณูปโภคและเส้นทางคมนาคมให้พอใช้การได้ในเบื้องต้น



แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง พ.ศ.2562  
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

หน้า 28

5) การปฏิบัติการประชาสัมพันธ์เพื่อเสริมสร้างขวัญ และกำลังใจของประชาชนให้กลับคืนสู่สภาพเดิมโดยเร็ว และดำเนินชี้แจงต่อสาธารณชนให้ทราบถึงสาเหตุและการป้องกันการเกิดซ้ำ

6) การรักษาพยาบาลผู้เจ็บป่วย และการจัดบริการด้านสาธารณสุขแก่ผู้ประสบภัยอย่างต่อเนื่อง

7) โรงงาน/สถานประกอบการซึ่งเป็นผู้ก่อให้เกิดความเสียหายต้องชดเชย/ชดเชยความเสียหายต่างๆที่เกิดขึ้น

## 15. การตรวจสอบและหาสาเหตุ

ผู้ประกอบการใดที่ก่อให้เกิดภัยและทำให้เกิดผลกระทบเป็นวงกว้าง กนอ.จะพิจารณาสั่งการให้ระงับการประกอบกิจการจะต้องหยุดกิจกรรมดังกล่าวทันที และดำเนินการตรวจสอบและ หาสาเหตุของภัย โดยใช้บุคลากรหรือองค์กรหน่วยงานที่มีประสบการณ์และความชำนาญเป็นที่ยอมรับต่อสาธารณชน ดำเนินการสรุปผลการตรวจสอบและสาเหตุต่อคณะทำงาน ที่ กนอ.จัดตั้งขึ้นประกอบด้วย หน่วยงานวิชาการ หน่วยงานท้องถิ่น ผู้แทนชุมชน รวมทั้งมีที่ปรึกษาจากสถาบันต่าง ๆ ที่มีความเชี่ยวชาญเฉพาะด้าน เป็นผู้พิจารณา

## 16. การฝึกซ้อมแผนและการปฏิบัติตามแผน

16.1 โรงงาน / สถานประกอบการจะต้องดำเนินการฝึกซ้อมตามแผนของโรงงานอุตสาหกรรม / สถานประกอบการของตนเอง อย่างน้อยปีละ 1 ครั้งหรือตามความเหมาะสมตามสถานการณ์

16.2 ให้สำนักงานนิคมฯ/ท่าเรือฯจัดให้มีการซ้อมตามแผนฯ ร่วมกับโรงงานอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

## 17. การทบทวนและปรับปรุงแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินฯ

17.1 กำหนดให้มีการทบทวนแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยให้สอดคล้องกับกฎหมายที่เกี่ยวข้อง และนำปัญหาอุปสรรคที่พบจากการซ้อมหลังจากเกิดเหตุจริง มาดำเนินการปรับปรุงแผนให้เป็นปัจจุบันและสามารถปฏิบัติได้อย่างมีประสิทธิภาพ

17.2 กำหนดให้แต่งตั้งคณะกรรมการ เป็นผู้ดำเนินการทบทวนและปรับปรุง แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง



แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง พ.ศ.2562  
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

หน้า 29

## ภาคผนวก

1. ผังการปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด
2. แบบฟอร์มใบแจ้งเหตุผิดปกติ / เหตุฉุกเฉินเบื้องต้น
3. โรงงานกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม
4. รดดับเพลิงในพื้นที่กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
5. รายชื่อประธานชุมชนและโทรศัพท์ในเขตพื้นที่เทศบาลเมืองมาบตาพุดและเขตพื้นที่บ้านฉาง
6. รายละเอียดสารเคมีที่ใช้ในพื้นที่กลุ่มนิคมอุตสาหกรรม(มาบตาพุดคอมเพล็กซ์)
7. ข้อมูลโรงพยาบาล



แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง พ.ศ.2562  
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

หน้า 30

## ภาคผนวก ข-56

เอกสารแบบฟอร์มผลการตรวจประเมินโรงงาน  
ตามโครงการธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม (ธงชาวดาวเขียว)



คู่มือการตรวจประเมินโรงงานตามแผนปฏิบัติการลดและขจัดมลพิษของ  
ผู้ประกอบการกลุ่มอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดและท่าเรือมาบตาพุด

โดย

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.)

บริษัท.....ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด....(Site1).....

สังกัดนิคมอุตสาหกรรม.....มาบตาพุด.....

วันที่เข้าตรวจโรงงาน.....22 มีนาคม 2567.....

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

ครั้งที่.....1..... : ประจำปี 2566

สารบัญ

- 1) รายงานการตรวจประเมินโรงงานตามแผนปฏิบัติการลดและขจัดมลพิษของผู้ประกอบการกลุ่มอุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุด (สังกัดการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย)
- 2) อ้างอิง
  - 2.1 คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 130 /2558 ลงวันที่ 27 มีนาคม 2558 เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการกำกับดำเนินการตามแผนปฏิบัติการลดและขจัดมลพิษของโรงงานอุตสาหกรรมในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด
  - 2.2 คำสั่งคณะกรรมการกำกับดำเนินการดำเนินการตามแผนปฏิบัติการลดและขจัดมลพิษของโรงงานอุตสาหกรรมในพื้นที่มาบตาพุด ที่ 001 /2566 เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานทบทวนเกณฑ์ตรวจประเมินโรงงานอุตสาหกรรมกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุด ลงวันที่ 13 กุมภาพันธ์ 2566
  - 2.3 คำสั่งคณะกรรมการกำกับดำเนินการดำเนินการตามแผนปฏิบัติการลดและขจัดมลพิษของโรงงานอุตสาหกรรมในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด พื้นที่มาบตาพุด ที่ 017 /2567 เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานตรวจประเมินโรงงานอุตสาหกรรม กลุ่มนิคมอุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุด ลงวันที่ 29 ธันวาคม 2566
- 3) เอกสารประกอบการตรวจเยี่ยมโรงงาน ประกอบด้วย
  - 3.1 เกณฑ์การประเมินผลการตรวจเยี่ยมโรงงานอุตสาหกรรมในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง ทบพวน ณ วันที่ 9 มกราคม 2567
  - 3.2 แบบฟอร์มการประเมินผลการตรวจประเมินโรงงาน



**รายงานการตรวจประเมินโรงงานตามแผนปฏิบัติการลดและจัดมลพิษ  
ของผู้ประกอบการกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุด  
ครั้งที่ 1 ประจำปี 2566**

ข้อมูลโรงงาน				
บริษัท.....บริษัท..ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (Site#1).....นิคมอุตสาหกรรม.....มาบตาพุด.....ทะเบียนโรงงานเลขที่ ...น.42(1)-1/2536 อนุพ ... แปลงที่ดินที่... I-11/1, I-11/2, I-11/3, I-11/4.....เนื้อที่.....162 ไร่ 2 งาน...90.34 ตารางวา.....(ไร่-งาน-ตารางวา) ประกอบกิจการ....1. ผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน กำลังการผลิต 491,584 ตัน/ปี .....2. ผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน กำลังการผลิต 350,400 ตัน/ปี จำนวนคนงานทั้งหมด .....348..... คน    ชาย.....304..... คน    หญิง.....44..... คน จำนวนผู้ปฏิบัติงานในสำนักงานทั้งหมด.....160..... คน จำนวนเงินทุน.....5,189,800,000..... ล้านบาท 1. สัญชาติผู้ถือหุ้น (ไทย) ...100.....% (ต่างชาติ) สัญชาติ..... คิดเป็น.....% (ต่างชาติ) สัญชาติ..... คิดเป็น.....% กำลังการผลิตปัจจุบัน.....70,165..... ตัน/เดือน กำลังการผลิตสูงสุด.....841,984.....ตัน/ปี กำลังเครื่องจักรรวม ..... 105,584..... แรงม้า ที่อยู่สำนักงานใหญ่ .....เลขที่ 1 ถนน ปูนซิเมนต์ไทย แขวงบางซื่อ เขต บางซื่อ จังหวัดกรุงเทพมหานคร..... โทรศัพท์..... 02-586-4444..... โทรสาร..... ที่ตั้งโรงงาน .... 10 ถนน ไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150..... โทรศัพท์.....038-937-000-6..... โทรสาร ..... Web Site (ถ้ามี) ..... <a href="https://www.scgchemicals.com">https://www.scgchemicals.com</a> ..... ปริมาณการใช้กระแสไฟฟ้าเฉลี่ย..... 25,411,156..... กิโลวัตต์/เดือน แหล่งที่มา...1. บริษัท โกลว์พลังงาน จำกัด.....2. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด..... แหล่งสำรอง.....1.Diesel Generator.....(หน่วย)				
ข้อมูลเกี่ยวกับบุคคล (ตอบทุก 3 เดือน)				
	ชื่อ-นามสกุล	โทรศัพท์มือถือ	โทรศัพท์/ โทรสาร	Email
1. ผู้บริหาร	นายชาญวิทย์ เลหาอุดมโชค	081-805-1341	038-912469	chanwila@scg.com
2. เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม	นางสาวศศิเทพ ราชไม้	089-745-1500	038-912465	sasiphet@scg.com
3. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย	นางสาวจันทิมา สุขปาน	096-987-8818	038-912470	chuenjis@scg.com
4. เจ้าหน้าที่ด้าน CSR	นายสมชาย คชเดช	087-127-8181	038-937081	somckotc@scg.com
การรับรองมาตรฐาน (✓) ISO 9001 version 2015 (✓) ISO 14001 version 2015 ( ) มอก 18000 version 2007 ( ) ISO 26000 version..... (✓) อื่นๆ ..... PSM .....				

1. การจัดการด้านน้ำ							
<b>1. ปริมาณการใช้น้ำ</b> (✓) น้ำประปา ปริมาณการใช้น้ำในปี พ.ศ. 2565 ..... 86,497.....ลบ.ม./เดือน ..... 1,037,965.....ลบ.ม./ปี ปริมาณการใช้น้ำในปัจจุบันเฉลี่ย .....91,471..... ลบ.ม./เดือน แหล่งที่มา.....1.บริษัท ระยอง โอเลฟินส์ จำกัด.....2.บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด..... ( ) น้ำดิบ ปริมาณการใช้น้ำในปี พ.ศ. 2565 .....-.....ลบ.ม./เดือน.....-.....ลบ.ม./ปี ปริมาณการใช้น้ำในปัจจุบันเฉลี่ย .....-.....ลบ.ม./เดือน แหล่งที่มา.....-.....							
<b>2. ปริมาณน้ำเสีย</b> น้ำเสียจากกระบวนการผลิต .....892..... ลบ.ม./วัน น้ำเสียจากการบริโภคอุปโภค ..... 140..... ลบ.ม./วัน น้ำเสียจากกิจกรรมอื่นๆ .....-..... ลบ.ม./วัน							
<b>3. โรงงานมีระบบบำบัดน้ำเสียของตนเอง</b> (✓) มีบางส่วน (Pretreatment) ( ) บำบัดเองทั้งหมด ( ) ไม่มี ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย ( ) ระบบบำบัดน้ำเสียแบบบ่อปรับเสถียร (Stabilization Pond) ( ) ระบบบำบัดน้ำเสียแบบบ่อเติมอากาศ (Aerated Lagoon หรือ AL) ( ) ระบบบำบัดน้ำเสียแบบบึงประดิษฐ์ (Constructed Wetland) ( ) ระบบบำบัดน้ำเสียแบบแอกทิเวเต็ดสลัดจ์ (Activated Sludge Process) ( ) ระบบบำบัดน้ำเสียคลองขวนเวียน (Oxidation Ditch) ดูรายละเอียด ( ) ระบบบำบัดน้ำเสียแบบแผ่นจานหมุนชีวภาพ (Rotating Biological Contactor ; RBC) (✓) อื่นๆ ..... API...Separator.....							
คุณภาพน้ำทิ้งจากระบบเป็นไปตามมาตรฐาน (✓) กนอ. (✓) กรอ. ( ) อื่นๆ โปรดระบุ..... ความสามารถของระบบบำบัดน้ำเสีย ..... 3,432.....ลบ.ม./วัน จุดระบายน้ำทิ้ง.....ประตูดระบายน้ำรวม WG1 หน้าโรงงาน ระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ..... ปริมาณการใช้ไฟฟ้าในระบบบำบัดน้ำเสียเฉลี่ย..... 168,769..... Kwh. /เดือน ปริมาณการใช้สารเคมีในระบบบำบัดน้ำเสีย							
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 60%;">ชนิดของสารเคมี</th> <th style="width: 40%;">ปริมาณ (กิโลกรัม/เดือน)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1. -</td> <td style="text-align: center;">-</td> </tr> <tr> <td>2. -</td> <td style="text-align: center;">-</td> </tr> </tbody> </table>		ชนิดของสารเคมี	ปริมาณ (กิโลกรัม/เดือน)	1. -	-	2. -	-
ชนิดของสารเคมี	ปริมาณ (กิโลกรัม/เดือน)						
1. -	-						
2. -	-						
4. โรงงานใช้บริการระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ( ) ใช่ (✓) ไม่ใช่ 5. ปริมาณน้ำทิ้งที่ปล่อยระบายออกจากโรงงานทั้งหมด .....688.....ลบ.ม./วัน (หมายถึง ทั้งที่เข้าสู่ระบบบำบัดส่วนกลาง และไม่เข้าสู่ระบบบำบัดส่วนกลาง) 6. มาตรการการบำบัดการระบายน้ำทิ้ง (✓) มี ( ) ไม่มี							

แผนงาน/โครงการ	การลงทุน (ล้านบาท)				ระยะเวลาการดำเนินการ	เป้าหมายการลด (หน่วย : ลบ.ม./ปี)	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 63	ปี 64	ปี 65	ปี 66			
โครงการปรับปรุงประสิทธิภาพ RO โรงงาน LLDPE	0.8	0.8	0.8	0.8	ม.ค.66 – ธ.ค.66	90,000	ดำเนินการเสร็จเรียบร้อยแล้วและมีแผนในการพัฒนาปรับปรุงให้มีประสิทธิภาพอย่างต่อเนื่อง
ลดการปลดปล่อยน้ำเสียจากกระบวนการนำ Hexane กลับมาใช้ใหม่	-	-	-	-	-	2,370	ดำเนินการเสร็จเรียบร้อยแล้ว

#### 7. การใช้น้ำของสถานประกอบการ

7.1 ปริมาณน้ำ Reuse ที่นำกลับไปใช้.....ลบ.ม./เดือน

ประเภทการนำไปใช้ประโยชน์.....

7.2 ปริมาณน้ำ Recycle ที่นำกลับไปใช้.....4,794..... ลบ.ม./เดือน

ประเภทการนำไปใช้ประโยชน์.....การเพิ่มจำนวนรอบการใช้งานน้ำเพื่อลดปริมาณน้ำทิ้งและน้ำใช้ของระบบหล่อเย็น.....

7.3 การเก็บกักน้ำสำรอง (✓) น้ำดิบ ( ) น้ำประปา ( ) ไม่มี

7.4 ประเภทของการกักเก็บ (✓) บ่อดินปูพื้นพลาสติก จำนวน ....1.....บ่อ ขนาดความจุ.....8,000..... ลบ.ม. /บ่อ

( ) ถังคอนกรีต จำนวน .....ถึง ขนาดความจุ..... ลบ.ม. /ถัง

( ) ถังผลิตภัณฑ์ จำนวน .....ถึง ขนาดความจุ..... ลบ.ม. /ถัง

7.5 วัตถุประสงค์ของการสำรองน้ำ.....น้ำดับเพลิงสำรอง.....

#### 8. ระบบการเชื่อมโยงข้อมูลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งอุตสาหกรรมตามประกาศ อก. (Online Pollution Management System: OPMS)

( ) ไม่เข้าข่ายติดตั้ง (✓) เข้าข่ายติดตั้ง (✓) ติดตั้งแล้วเสร็จ Online เข้ากรมโรงงานอุตสาหกรรม /สำนักงานนิคมฯ มาบตาพุด

( ) ติดตั้งแล้วเสร็จ ยังไม่มีการ Online เข้ากรมโรงงานอุตสาหกรรม

( ) อยู่ระหว่างดำเนินการ

#### 9. การจัดส่งข้อมูลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียตามแบบ ทส.2 ตามมาตรา 80 แห่ง พรบ.ส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ.2535

/พบพจน ณ วันที่ 9 มกราคม 2567

(✓) จัดส่งแล้ว (เทศบาลเมืองมาบตาพุด) ( ) ยังไม่ได้ดำเนินการ

#### 10. ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ /การชี้แจงจากบริษัทฯ.....

.....

.....

.....

.....

.....

กราฟ แสดงคุณภาพสิ่งแวดล้อม  
เปรียบเทียบกับปีที่ผ่านมา

#### 2. การจัดการด้านขยะ/กากของเสีย

##### 1. ขยะมูลฝอย

ปริมาณมูลฝอยปี พ.ศ. 2565 .....57..... ตัน /เดือน ..... 688..... ตัน /ปี

ปริมาณมูลฝอยปัจจุบันเฉลี่ย .....20..... ตัน /เดือน

ผู้รับดำเนินการ .....เทศบาลเมืองมาบตาพุด.....

##### 2. กากของเสียที่ไม่อันตราย (Non Hazardous Waste)

ปริมาณกากของเสียที่ไม่อันตราย พ.ศ.2565 .....150.....ตัน /เดือน ..... 1,810..... ตัน /ปี

ปริมาณกากของเสียที่ไม่อันตรายปัจจุบันเฉลี่ย .....153.....ตัน /เดือน

ผู้รับดำเนินการ ..... บ. เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก, บ.มาบตาพุดไทยเพรส จำกัด, บ. ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์ จำกัด, บ.เลิศศักดิ์ จำกัด, บ.ศักดิ์ทวี จำกัด, บ.อาร์เอส พลาสติก จำกัด.....

##### 3. กากของเสียอันตราย (Hazardous Waste)

ปริมาณกากของเสียอันตราย พ.ศ.2565 .....36..... ตัน /เดือน ..... 426..... ตัน /ปี

ปริมาณกากของเสียอันตรายปัจจุบันเฉลี่ย..... 38..... ตัน /เดือน

ผู้รับดำเนินการ .....บจก. เอส ซี ไอ อี โค เซอร์วิสเชส, บจก. Waste Management Siam, บจก. อัครปราการ, บจก. สุชนเจริญทรัพย์.....

การติดตั้งระบบ GPS รถขนส่งกากของเสียอันตราย (✓) ดำเนินการแล้ว 100% ( ) อยู่ระหว่างดำเนินการ กำหนดแล้วเสร็จ.....

/พบพจน ณ วันที่ 9 มกราคม 2567



4. มาตรการหรือแผนงานการปรับลดด้านขยะ/กากของเสีย

4.1 ปริมาณมูลฝอย (✓) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	การลงทุน (ล้านบาท)				ระยะเวลาการดำเนินการ	เป้าหมายการลด (หน่วย : ตัน./ปี)	ความคืบหน้า ผลการดำเนินงาน
	ปี 63	ปี 64	ปี 65	ปี 66			
-ส่งเสริมจิตสำนึกการใช้ทรัพยากรของพนักงาน เช่น การลดการก่อเกิดของเสีย(REDUCE) ส่งเสริมให้พนักงานใช้ผ้าเช็ดมือ แทนการใช้กระดาษเช็ดมือในห้องน้ำ การใช้ซ้ำ(REUSE) ส่งเสริมให้พนักงานนำกระดาษสำนักงานกลับมาใช้ใหม่ เพื่อลดปริมาณการใช้กระดาษโดยไม่จำเป็น	-	-	-	-	ตลอดช่วงดำเนินการ	ลดการใช้ทรัพยากรสิ้นเปลืองภายในอาคารสำนักงาน	ดำเนินการอย่างต่อเนื่อง

ผลการดำเนินการปรับลดจนถึงปัจจุบัน.....ใช้หลัก 3Rs ในการกำจัดของเสียอย่างต่อเนื่อง.....

4.2 ปริมาณกากของเสียที่ไม่อันตราย (✓) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	การลงทุน (ล้านบาท)				ระยะเวลาการดำเนินการ	เป้าหมายการลด (หน่วย : ตัน./ปี)	ความคืบหน้า ผลการดำเนินงาน
	ปี 63	ปี 64	ปี 65	ปี 66			
- ควบคุมให้กากของเสียที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตให้สามารถนำไปกลับไปใช้ใหม่ และใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนทั้งหมด	N/A	N/A	N/A	N/A	ตลอดช่วงดำเนินการ	ไม่มีการนำของเสียไปกำจัดด้วยวิธีการฝังกลบ (Zero Landfill)	100% ของเสียจากกระบวนการผลิตทั้งหมดนำไปกลับไปใช้ใหม่ และใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (Zero Landfill)
- ลดปริมาณกากตะกอนน้ำเสียที่ส่งไปกำจัด โดยการจัดซื้อเครื่องรีดตะกอน (Filter Press) ซึ่งสามารถลดปริมาณกากตะกอนได้มากกว่า 70%	-	-	-	-	-	100	ดำเนินการปรับปรุงเรียบร้อยแล้ว
- เปลี่ยนวิธีการกำจัด Insulation จากการนำไปเผาทำลายเป็นการนำไป Recycle ด้วยการนำไปเป็นวัตถุดิบทดแทนในการทำอิฐทนไฟ					ตลอดช่วงดำเนินการ	-	อยู่ระหว่างดำเนินการ

ผลการดำเนินการปรับลดจนถึงปัจจุบัน.....ผลการดำเนินการเป็นไปตามแผนงานที่ และ ของเสียจากกระบวนการผลิตทั้งหมดนำไปกลับไปใช้ใหม่ และไม่มีการนำของเสียไปกำจัดด้วยวิธีการฝังกลบ (Zero Landfill).....

4.3 ปริมาณกากของเสียอันตราย (✓) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	การลงทุน (ล้านบาท)				ระยะเวลาการดำเนินการ	เป้าหมายการลด (หน่วย : ตัน./ปี)	ความคืบหน้า ผลการดำเนินงาน
	ปี 63	ปี 64	ปี 65	ปี 66			
- ควบคุมให้กากของเสียที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตให้สามารถนำไปกลับไปใช้ใหม่ และใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน	N/A	N/A	N/A	N/A	ตลอดช่วงดำเนินการ	ไม่มีการนำของเสียไปกำจัดด้วยวิธีการฝังกลบ (Zero Landfill)	60% ของเสียจากกระบวนการผลิตทั้งหมดนำไปกลับไปใช้ใหม่ และใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน
- ส่งกากของเสียกำจัดโดยบริษัทที่ได้รับการรับรองจากหน่วยงานราชการ และมีระบบการจัดการของเสีย เพื่อควบคุมให้การขนส่งของเสียไปถึงยังบริษัทรับกำจัดอย่างมีประสิทธิภาพ โดยรถขนส่งของเสียต้องติดตั้งระบบ GPS	N/A	N/A	N/A	N/A	ตลอดช่วงดำเนินการ	รถขนส่งของเสียทุกคันมีการติดตั้งระบบ GPS	100% รถขนส่งของเสียทุกคันติดตั้งระบบ GPS
- เข้าร่วมโครงการ ส่งเสริมการใช้ประโยชน์กากของเสีย (3Rs and Zero Waste to Landfill) จัดโดยสำนักบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม กรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อเป็นการส่งเสริมการจัดการของเสียภายในโรงงานตามหลัก 3Rs, การมุ่งสู่การใช้ประโยชน์ของเสียได้ทั้งหมด					ตลอดช่วงดำเนินการ	สามารถลดปริมาณการนำส่งของเสียเพื่อกำจัดของดำเนินการตามมาตรการ 3R ได้ > 90% ของปริมาณของเสียทั้งหมด และไม่มี การฝังกลบของเสีย(Zero Landfill)	บริษัทฯ สามารถดำเนินการตามมาตรการ 3Rs ได้ 93.58% และไม่มี การฝังกลบของเสีย จึงได้รับรางวัล 3Rs Award และได้รับรางวัล Zero waste to landfill achievement award จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม
- ประยุกต์ใช้หลักการของ Eco Symbiosis โดยการนำกากตะกอนจากบ่อ API ไปทำเป็นปุ๋ยแทนการนำไปเผาทำลาย					ตลอดช่วงดำเนินการ		อยู่ระหว่างดำเนินการ

ผลการดำเนินการปรับลดจนถึงปัจจุบัน.....

5. ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ / การชี้แจงจากบริษัท .....

.....

**3. การจัดการระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ**

1. การประกอบกิจการก่อให้เกิดมลภาวะด้านอากาศซึ่งขนาดที่จะต้องจัดให้มีระบบบำบัดหรือไม่ ( ) มี (✓) ไม่มี

แหล่งกำเนิด / เครื่องจักรที่ก่อมลภาวะ	ชนิดของมลสาร

โปรดระบุข้อมูลการระบาย (ถ้ามี)

1.1 ปริมาณการระบายก๊าซพิษที่เกิดขึ้นในไตรมาส (Max Actual) ในปี พ.ศ.2566 .....ตัน /ปี

ปัจจุบันมีการระบายก๊าซพิษออกไซด์ในไตรมาส (รายไตรมาส) .....ตัน /เดือน

1.2 ปริมาณการระบายก๊าซพิษไฮโดรคาร์บอน (Max Actual) ในปี พ.ศ.2566 .....ตัน /ปี

ปัจจุบันมีการระบายก๊าซพิษไฮโดรคาร์บอน (รายไตรมาส) .....ตัน /เดือน

2. แผนการดำเนินการจัดการมลพิษทางอากาศ / ปรับลดมลพิษทางอากาศ ( ) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	การลงทูน (ล้านบาท)				ระยะเวลาการดำเนินการ	เป้าหมาย	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 63	ปี 64	ปี 65	ปี 66			

3. ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ / การชี้แจงจากบริษัท .....

.....

**กราฟแสดงคุณภาพสิ่งแวดล้อม**

**สามารถกำหนดระยะเวลาในการตรวจวัดได้**

**4. การตรวจติดตามการจัดการสารประกอบอินทรีย์ระเหย (VOCs)**

1. ในการประกอบกิจการมีการใช้/ผลิต/เก็บกัก สาร VOCs (✓) มี ( ) ไม่มี

2. ในการประกอบกิจการมีการใช้/ผลิต/เก็บกัก สาร VOCs เป้าหมาย 4 ชนิด (Benzene, 1-3 Butadiene, 1-2 dichloroethane และ dichloromethane) ( ) มี .....ระบุประเภทแหล่งกำเนิด.....

(✓) ไม่มี

ประเภทแหล่งกำเนิด	สาร VOCs ที่มีการใช้/ผลิต/เก็บกัก			
	Benzene	1-3 Butadiene	1-2 dichloroethane	dichloromethane
คลังน้ำมันเชื้อเพลิง				
ถังเก็บสารเคมี				
การขนถ่ายสารเคมีลงเรือ				
กิจกรรมไม่ปกติ				
อื่นๆ.....				

บริษัท ไม่มีการใช้/ผลิต/เก็บกัก สาร VOCs เป้าหมายทั้ง 4 ชนิด

3. การจัดทำบัญชีข้อมูลแหล่งกำเนิดสารอินทรีย์ระเหย (Inventory)

( ) ดำเนินการแล้วเสร็จ เมื่อ..... กรุณาระบุแหล่งกำเนิดที่จัดทำ VOCs Inventory

แหล่งที่มา	ปริมาณ (กก./เดือน)
1. การรั่วซึมจากอุปกรณ์ (Fugitive)	อยู่ระหว่างดำเนินการ
2. การเผาไหม้ (Combustion)	อยู่ระหว่างดำเนินการ
3. การขนถ่ายวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ (Load/Unload in Marketing and Terminal)	อยู่ระหว่างดำเนินการ
4. การเผาไหม้ (Flare)	อยู่ระหว่างดำเนินการ
5. ถังเก็บ (Tanks)	อยู่ระหว่างดำเนินการ
6. แหล่งกำเนิดที่ไม่ใช่อุปกรณ์ปิดคลุม	อยู่ระหว่างดำเนินการ
7. อื่นๆ	-

(✓) อยู่ระหว่างดำเนินการ โดยมีกำหนดแล้วเสร็จประมาณ .....ธ.ค.67.....

( ) ยังไม่ได้ดำเนินการ

4. การจัดทำรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยฯ ตามแบบฟอร์มของประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง การรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์จากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ.2556 ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ.2555

( ) ไม่เข้าข่าย

(✓) เข้าข่าย ประเภทโรงงาน มี/ใช้ สารอินทรีย์ระเหยตั้งแต่ 36 ตัน/ปี

(✓) จัดส่งรายงาน เมื่อ..... มกราคม 2567..... ( ) ยังไม่ได้ดำเนินการ

5. มาตรการการดำเนินการเพิ่มเติม หรือบำรุงรักษา เนื่องจากเป็นโครงการใหม่จึงมีการเลือกใช้อุปกรณ์ที่ลดการรั่วซึมของสาร VOCs รวมทั้งออกแบบกระบวนการผลิตให้เป็นระบบปิดทั้งหมด โดย

(1) ใช้อุปกรณ์ที่ลดการรั่วซึมของสาร VOCs เช่นปั๊ม ชนิด Double Mechanical seal เป็นต้น

(2) ออกแบบกระบวนการผลิตให้เป็นระบบปิดและควบคุมการระบายก๊าซสู่หอเผา (ของโรงงาน ไอเลฟินส์) เพื่อเผาทำลาย.....

(3) มีมาตรการตรวจติดตามอย่างต่อเนื่องอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง.....

6. การควบคุมหรือลดการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs)

แผนการปรับลดสาร VOCs (✓) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	แผนการลงทุน (ล้านบาท)				ระยะเวลาการดำเนินการ	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 63	ปี 64	ปี 65	ปี 66		
ติดตั้งระบบ VOCs Recovery Unit ที่สามารถนำสารเคมีที่จะถูกปล่อยออกจากระบบกลับมาใช้ใหม่ เพื่อเป็นการลดการปลดปล่อยสาร VOCs	-	-	-	-	-	ดำเนินการแล้ว
การจัดทำ และพัฒนา "แนวปฏิบัติที่ดี" ในการป้องกันกรรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย	0.5	0.5	0.5	0.5	ตลอดช่วงการดำเนินโครงการ	อยู่ระหว่างการพัฒนาโปรแกรม และระบบข้อมูลที่จะนำมาใช้ประกอบการตรวจวัด

7. ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ / การชี้แจงจากบริษัท

.....  
 .....

5. ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

1. สภาวะแวดล้อมในการทำงานด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

1.1 การตรวจวัด วิเคราะห์ และจัดทำรายงานสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง และเสียง

(✓) มี ตรวจวัด/จัดทำรายงาน ครั้งล่าสุด เมื่อวันที่..... พ.ศ. 2566..... ( ) ไม่มี

1.2. การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศของการทำงาน

(✓) มี ตรวจวัด/จัดทำรายงาน ครั้งล่าสุดเมื่อวันที่.....พ.ศ. 2566..... ( ) ไม่มี

1.3 แผนการปรับปรุงจัดการ ผลกระทบต่อสภาวะแวดล้อมในการทำงาน

(✓) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	แผนการลงทุน (ล้านบาท)				ระยะเวลาการดำเนินการ	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 63	ปี 64	ปี 65	ปี 66		
จัดทำ Noise Contour ในพื้นที่เขตกระบวนการผลิตและคลังสินค้า และจัดทำโครงการการอนุรักษ์การได้ยิน	0.27	0.27	0.27	0.27	ตลอดช่วงดำเนินการ	ผลการดำเนินการเป็นไปตามแผน
ตรวจติดตาม วิเคราะห์สภาพแวดล้อมในการทำงานและคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	0.13	0.13	0.13	0.13	ตลอดช่วงดำเนินการ	ผลการดำเนินการเป็นไปตามแผน
ตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรต่างๆ อย่างสม่ำเสมอเพื่อป้องกันระดับความดังของเสียงเกินกว่าค่าที่มีการออกแบบ	N/A	N/A	N/A	N/A	ตลอดช่วงดำเนินการ	ผลการดำเนินการเป็นไปตามแผน

2. การดูแลสุขภาพพนักงาน

2.1 การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน (✓) มี ระบุความถี่.....1.....ครั้ง/ปี ( ) ไม่มี

2.2 แผนงานรณรงค์ส่งเสริมด้านสุขภาพ

(✓) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	แผนการลงทุน (ล้านบาท)				ระยะเวลาการดำเนินการ	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 63	ปี 64	ปี 65	ปี 66		
ตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี	0.2	0.2	0.2	0.2	ตลอดช่วงดำเนินการ	ผลการดำเนินการเป็นไปตามแผน
กิจกรรม 10 K Fun Run	0.14	0.14	0.14	0.14	ตลอดช่วงดำเนินการ	ผลการดำเนินการเป็นไปตามแผน
กิจกรรม วิ่งเพื่อสุขภาพ	0.2	0.2	0.2	0.2	ตลอดช่วงดำเนินการ	ผลการดำเนินการเป็นไปตามแผน
E-newsletter : โรคใกล้ตัว( Better Health Better Life )	-	-	-	-	ตลอดช่วงดำเนินการ	ผลการดำเนินการเป็นไปตามแผน
การให้ความรู้เกี่ยวกับโรคต่างๆและการดูแลรักษาสุขภาพ ( HEALTHY CORNER)	-	-	-	-	ตลอดช่วงดำเนินการ	ผลการดำเนินการเป็นไปตามแผน
บทความเกี่ยวกับสุขภาพในวารสารของบริษัท	-	-	-	-	ตลอดช่วงดำเนินการ	ผลการดำเนินการเป็นไปตามแผน

3. การวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการ โรงงาน

(✓) มี ( ) ไม่มี

4. ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ / การชี้แจงจากบริษัทฯ.....  
 .....

## 6. การจัดการอุบัติเหตุ/อุบัติภัย และข้อร้องเรียน

### 1. การซ่อมแผนฉุกเฉิน

(✓) ระดับ 2 / สาธารณภัยขนาดกลาง

ความถี่ในการฝึกซ้อม .....1..... ครั้ง/ปี

ลำดับ	รูปแบบการฝึกซ้อม	วัน /เดือน /ปี
1	ไฟไหม้	20 ก.ย. 66
2	สารเคมีรั่วไหล	20 ก.ย. 66
3	รังสีรั่วไหล	20 ก.ย. 66

(✓) ระดับ 1 / สาธารณภัยที่เกิดขึ้นทั่วไปหรือมีขนาดเล็ก

ความถี่ในการฝึกซ้อม .....2..... ครั้ง/ปี

ลำดับ	รูปแบบการฝึกซ้อม	วัน /เดือน /ปี
1	สารเคมีรั่วไหล	10 พ.ค. 66
2	ไฟไหม้	-
3	อพยพ	10 ก.พ. 66

### 2. ข้อมูลเกี่ยวกับเครื่องมือ/อุปกรณ์

ประเภท/ชนิด	ขนาด	จำนวน	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเหตุ
รถดับเพลิง	6 ล้อ	1 คัน	VOLVO/NL10	-
รถโฟมเคมี	6 ล้อ	1 คัน	VOLVO/NL10	5,500 ลิตร
รถพยาบาล	กระบะ 4 ล้อ	1 คัน	TOYOTA	-
อุปกรณ์ช่วยชีวิต	-	8 ชุดอุปกรณ์	Sar , Petzl	-
ชุดดับเพลิง	S,M,L,XL	46 ชุด	Express,Ballyclare	-
ชุดกันสารเคมี	L,XL	8 ชุด	TYVEK,Lakeland	-
หน้ากากกันก๊าซพิษ	-	10 ชุด	3M	-
ถังดับเพลิง	20 ปอนด์	623 ถัง	Sentry,ANTI,Fire	ผงเคมีแห้ง=547 ถัง CO2=76 ถัง
ห้องพยาบาล	-	1 ห้อง	-	-
พยาบาลประจำ	-	2 คน	-	กลางวัน 1 คน,กลางคืน 1 คน

### 3. สถิติการเกิดอุบัติเหตุ

( ) เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน ในรอบปี..... ระบุรายละเอียด.....  
ความเสียหายที่เกิด .....

(✓) ไม่เกิดอุบัติเหตุ ในรอบปี

### 4. โรงงานมีการจัดทำรายงานดังต่อไปนี้หรือไม่

(✓) รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ทุกระเบียบข้อโครงการ/ปี (ที่ได้รับความเห็นชอบ)

1).....โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) เห็นชอบ 30 พฤษภาคม พ.ศ.2562

2).....โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (LDPE).....เห็นชอบ 9 มิถุนายน 2557

3).....โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน(PP1) เห็นชอบ 28 กรกฎาคม 2557

4).....โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน(PP2) เห็นชอบ 21 มกราคม 2563

5).....โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (LLDPE) เห็นชอบ วันที่ 15 กรกฎาคม พ.ศ.2559

(✓) รายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 ปี

พ.ศ. 2542 (Risk Assessment) ทุกระเบียบข้อโครงการ/ปี (ที่ได้รับความเห็นชอบ)

1. โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน (HDPE)
2. โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำเชิงเส้น (LLDPE)
3. โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (LDPE)
4. โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน (PP1)
5. โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน (PP2)

### 5. โครงการเชื่อมระบบแจ้งเหตุฉุกเฉินของโรงงาน (Online Emergency Response System) มายังศูนย์ EMCC

(✓) คิดตั้งแล้วเสร็จ และ Online เข้าสู่ระบบแล้วเสร็จ EMCC

( ) คิดตั้งแล้วเสร็จ ยังไม่มีการ Online กำหนดการแล้วเสร็จ.....

( ) อยู่ระหว่างดำเนินการ กำหนดการแล้วเสร็จ.....

สถิติการใช้งานระบบ

ลำดับ	รูปแบบการทดสอบระบบ	วัน เดือน ปี

### 6. ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ / การชี้แจงจากบริษัท.....



7. พื้นที่สีเขียว / Buffer Zone

1. ในพื้นที่โรงงานจัดให้มีพื้นที่สีเขียวคิดเป็น..... 16.1.....% ของพื้นที่โรงงานทั้งหมด

2. แผนการดำเนินการเพิ่มพื้นที่สีเขียว ( ) มี (✓) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	แผนการลงทุน (ล้านบาท)					แผนการเพิ่มพื้นที่สีเขียว (ไร่/ปี)					ระยะเวลาดำเนินการ	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน	
	ปี 62	ปี 63	ปี 64	ปี 65	ปี 66	ปี 62	ปี 63	ปี 64	ปี 65	ปี 66			
เพิ่มพื้นที่สีเขียวบริเวณตึก ASTEC-1						-	-	-	-	-	-	จัดทำไปเมื่อช่วง ม.ค. – ธ.ค. 53	
2. เพิ่มพื้นที่สีเขียวที่ประตู G#1( ป้อมหน้าทางเข้าบริษัท)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	จัดทำไปเมื่อช่วง ม.ค. – ธ.ค. 53	
3. เพิ่มพื้นที่สีเขียวที่ประตู G#3 (ประตูเข้าเขตกระบวนการผลิต)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	จัดทำไปเมื่อช่วง ม.ค. – ธ.ค. 53	
4.เพิ่มพื้นที่สีเขียวบริเวณ Ware House	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	จัดทำไปเมื่อช่วง ม.ค. – ธ.ค. 54	
5.เพิ่มพื้นที่สีเขียวบริเวณแนวรั้วด้านหน้าโรงงาน	-	0.12	-	-	-	-	0.12	-	-	-	-	เสร็จสิ้นเมื่อ กรกฎาคม 2563	
5.ปรับปรุงดูแลพื้นที่สีเขียวเดิม	4.1	4.1	4.1	4.1	4.1	-	-	-	-	-	-	ต่อเนื่องตลอดปี	

3.ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ / การชี้แจงจากบริษัทฯ.....ดำเนินการเรียบร้อยแล้วตามแผนงาน.....

8. การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม

1. แผนการดำเนินการด้านการรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) ( / ) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ (กรุณาระบุเอกสารประกอบ)	แผนการลงทุน (ล้านบาท)				จำนวนโครงการ				ระยะเวลาการดำเนินการ	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 63	ปี 64	ปี 65	ปี 66	ปี 63	ปี 64	ปี 65	ปี 66		
การดูแลด้านอาชีพและสังคม	7.43	13.77	19.96	3.3	13	15	26	10	ต่อเนื่องตลอดปี	ความคืบหน้าการดำเนินงานด้านโครงการ 100%
การดูแลด้านสุขภาพและสิ่งแวดล้อม	15.05	12.38	16.46	0.88	29	18	19	2		
การดูแลด้านการศึกษาและวัฒนธรรม	16.77	11.84	15.42	6.06	14	12	12	3		
ด้านการสื่อสาร	3.44	4.10	3.8	0.20	19	19	11	1		
รวมทั้งสิ้น	42.69	42.00	55.64	10.44	75	80	68	15		

ภาพรวมของบริษัท เอสซีซี เคมิคอลส์

2. มาตรการส่งเสริมและสนับสนุนชุมชน/วิสาหกิจชุมชน (ข้อมูล TPE ภาพรวม) (✓) มี ...รายละเอียดดังเอกสารแนบ... ( ) ไม่มี

(✓) การรับคนในพื้นที่เข้าทำงาน .....13..... คน/ปี(ข้อมูลค. – ธ.ค. 66) งบประมาณ .....บาท มีพนักงานที่เป็นคนในพื้นที่ .....369..... คน คิดเป็น.....67.....% ของพนักงานทั้งหมด และมีแผนที่จะรับพนักงานในพื้นที่เป็น .....คน/ปี

(✓) การสนับสนุนศึกษาในพื้นที่เข้าศึกษาในโรงงาน .....คน/ปี งบประมาณ .....บาท

(✓) การส่งเสริมสนับสนุนอาชีพของชุมชน .....คน/ปี งบประมาณ ..... 1,000,000.....บาท

(✓) มีการเผยแพร่ประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารเรื่องการจัดการสิ่งแวดล้อมในพื้นที่มาตาพุดหรือไม่ (✓) มี ( ) ไม่มี

/บทวน ณ วันที่ 9 มกราคม 2567

15

(✓) วิธีการ วารสาร, ป้ายประชาสัมพันธ์, จดหมาย, แผ่นพับ, วิทยุชุมชน, รถประชาสัมพันธ์, SMS, Social Network (Fanpage , Youtube ) หนังสือพิมพ์ท้องถิ่น รายการโทรทัศน์เคเบิลท้องถิ่น ฯลฯ

(✓) งบประมาณ..... 8 ล้านบาท /ปี.....

( ) ระยะเวลา.....ประชาสัมพันธ์อย่างต่อเนื่อง เป็นประจำทุกเดือน.....

( ) อื่นๆ...โปรดระบุ.....(แนบเอกสารประกอบ).....

9. การจรรยาบรรณ และการจัดเก็บวัตถุดิบ /ผลิตภัณฑ์

1. ข้อมูลขนส่ง

ประเภทขนส่ง	จำนวน (คัน)		ช่วงเวลาเดินทาง	
	รถของบริษัทฯ	รถรับจ้าง	ไม่กำหนด	กำหนด (ระบุเวลา)
รถบรรทุก(ขนส่งจากโรงไปยังต่างจังหวัด)		ขนส่งในประเทศ 175 คันต่อวัน ขนส่งไปท่าเรือแหลมฉบัง 30 คันต่อวัน		-หลีกเลี่ยงพื้นที่ชุมชน -หลีกเลี่ยงเส้นทาง 7.00-9.00 น.และ 15.00-17.00 น.
รถบรรทุก(ขนส่งภายในจังหวัดของ)				
รถบรรทุก(ขนส่งระหว่างโรงงาน)		ขนส่งระหว่างคลังsite 1 3 7 10 มีรถขับสัปดาห์ละ 7 คัน ขนส่งสินค้าไปคลังสินค้าไปแหลมฉบัง ขับสัปดาห์ละ 23 คัน		-หลีกเลี่ยงเส้นทาง ถนนเนินพยอม -หลีกเลี่ยงเส้นทาง ประกาศของนิคมฯ

2. ประเภทและขนาด ถังบรรจุวัตถุดิบ / ผลิตภัณฑ์ (เฉพาะที่มีการกักเก็บ)

.....ข้อมูลตามเอกสารแนบ.....

ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ/การชี้แจงจากบริษัทฯ.....

10. ความครบถ้วน ถูกต้องของข้อมูลที่เกี่ยวข้อง

1. การกรอกข้อมูลตามแบบฟอร์มต่างๆ

( ) ครบถ้วน / ชัดเจน

( ) ไม่ครบถ้วน / ชัดเจน

( ) มีกำหนดจะจัดส่งครบถ้วนภายในวันที่ .....

2. ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ/การชี้แจงจากบริษัทฯ.....

ข้อมูลเพิ่มเติม (ข้อ 11) ผู้ประกอบการ ที่ประกอบกิจการด้านระบบสาธารณูปโภค

1. จำหน่ายไฟฟ้า

นิคมอุตสาหกรรม	ชื่อโรงงานที่จำหน่ายไฟฟ้า

2. จำหน่ายไอน้ำ

นิคมอุตสาหกรรม	ชื่อโรงงานที่จำหน่ายไอน้ำ

/บทวน ณ วันที่ 9 มกราคม 2567

16

3. นำประปา เพื่ออุตสาหกรรม

นิคมอุตสาหกรรม	ชื่อ โรงงานที่จำหน่ายน้ำประปา

รายชื่อผู้เข้าร่วมตรวจ

<p>ผู้ชมชน</p> <p>1. นายสมศักดิ์ ใจเย็น ปรจก.เขต ๑๑๑๑๑</p> <p>2. นายสมศักดิ์ ใจเย็น (ใจเย็น ๑๑๑๑๑)</p> <p>3. นายสมศักดิ์ ใจเย็น (ใจเย็น ๑๑๑๑๑)</p> <p>4. ....</p>	<p>ผู้ประกอบการ</p> <p>1. นายสมศักดิ์ ใจเย็น</p> <p>2. นายสมศักดิ์ ใจเย็น</p> <p>3. นายสมศักดิ์ ใจเย็น</p> <p>4. ....</p>
<p>หน่วยงานราชการ / สื่อมวลชน</p> <p>1. นายสมศักดิ์ ใจเย็น รก. ๑๑๑๑๑๑๑๑๑</p> <p>2. นายสมศักดิ์ ใจเย็น รก. ๑๑๑๑๑๑๑๑๑</p> <p>3. นายสมศักดิ์ ใจเย็น รก. ๑๑๑๑๑๑๑๑๑</p> <p>4. นายสมศักดิ์ ใจเย็น รก. ๑๑๑๑๑๑๑๑๑</p> <p>5. นายสมศักดิ์ ใจเย็น รก. ๑๑๑๑๑๑๑๑๑</p>	<p>เจ้าหน้าที่ ก.นอ.</p> <p>1. นายสมศักดิ์ ใจเย็น</p> <p>2. นายสมศักดิ์ ใจเย็น</p> <p>3. นายสมศักดิ์ ใจเย็น</p> <p>4. ....</p> <p>5. ....</p>
<p>ลงชื่อ..... นายสมศักดิ์ ใจเย็น</p> <p>(ผู้บังคับการ)</p> <p>วันที่ ๒๒ ธ.ค. ๒๕๖๗</p>	





5. ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

มีการตรวจวัด ความปลอดภัย ชีวอนามัย บนเวทีชมมทร.ต้น

5.1 สภาพแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

5.2 การจัดการสภาพพื้นที่ทำงาน

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

5.3 การดูแลสุขภาพพนักงาน ด้านอาชีวอนามัย

ผลตรวจสุขภาพ

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

5.4 การวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

6. การจัดการอุบัติเหตุ/อุบัติภัย และข้อร้องเรียน

6.1 สถิติการเกิดอุบัติเหตุในการปฏิบัติงาน

Zero Accident

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

6.2 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

ครบถ้วน

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

6.3 เรื่องร้องเรียน

4 เรื่องร้องเรียน 4 แผนฉุกเฉิน นำมาซ่อม

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

7. การจัดทำพื้นที่สีเขียว

7.1 การจัดทำพื้นที่สีเขียว

16.11%

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

7.2 การดูแลและรักษาการเป็นพื้นที่สีเขียว

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

8. การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม

8.1 การดำเนินการตามแผน CSR ของโรงงาน/ กนอ.

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

8.2 มาตรการส่งเสริมสนับสนุนชุมชนหรือวิสาหกิจชุมชน

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

8.3 การให้ความร่วมมือกับโครงการต่างๆ ที่ กนอ. หรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ขอความร่วมมือ

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

8.4 โครงการรณรงค์ การย้ายทะเบียนบ้าน และการโอนย้ายทะเบียนรถ

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

9. การจรรยาบรรณส่ง และการจัดเก็บ วัสดุดิบ / ผลิตภัณฑ์

9.1 การบริหารจัดการด้านการจรรยาบรรณส่ง

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

9.2 การจัดการกรณีเกิดอุบัติเหตุจากการจรรยาบรรณส่ง

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

9.3 การดูแลถึงบรรจุกภัณฑ์ (วัสดุดิบ / ผลิตภัณฑ์)

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

10. ความครบถ้วน ถูกต้องของข้อมูลที่เกี่ยวข้อง/ระบบการจัดการมาตรฐานสากล

10.1 การกรอกข้อมูลในคู่มือการตรวจเยี่ยมโรงงาน ครบถ้วน

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

10.2 การดำเนินการปรับปรุงตามคำแนะนำของคณะกรรมการ EIA/IEE มีส่ง 101 101112

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

10.3 การได้รับการรับรองระบบมาตรฐานการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม หรือ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

อุตสาหกรรม สัตว์ปีก  
CFO & CFP  
ISO 9001  
ISO 14001  
PSM  
ECO Factory  
61 3,4

<p>ชุมชน</p> <p>1. <u>ชุมชนใกล้เคียง โรงงานเหล็ก ปะเหลียน</u></p> <p>2. <u>ท่าเรือสินค้า อู่เรืออ่าว. อ่าวบ้าน</u></p> <p>3. <u>กลุ่มวิสาหกิจ การค้า อุตสาหกรรม 1</u></p> <p>4. ....</p>	<p>ผู้ประกอบการ</p> <p>1. <u>คุณนร ชาญวิทย์</u></p> <p>2. <u>อัยวัฒน์ วัฒน</u></p> <p>3. <u>คุณนร ชาญวิทย์</u></p> <p>4. <u>คุณนร ชาญวิทย์</u></p>
<p>หน่วยงานราชการ / สื่อมวลชน</p> <p>1. <u>วราวุฒ แสงธรรมรัตน์ ส.ส. นครราชสีมา</u></p> <p>2. <u>คุณนร ชาญวิทย์ ส.ส. นครราชสีมา</u></p> <p>3. <u>คุณนร ชาญวิทย์ ส.ส. นครราชสีมา</u></p> <p>4. <u>คุณนร ชาญวิทย์ ส.ส. นครราชสีมา</u></p> <p>5. <u>คุณนร ชาญวิทย์ ส.ส. นครราชสีมา</u></p>	<p>เจ้าหน้าที่ กนอ.</p> <p>1. <u>คุณนร ชาญวิทย์</u></p> <p>2. <u>คุณนร ชาญวิทย์</u></p> <p>3. <u>คุณนร ชาญวิทย์</u></p> <p>4. ....</p> <p>5. ....</p>
<p>ลงชื่อ <u>คุณนร ชาญวิทย์</u></p> <p>(ผู้จัดทำบันทึก)</p> <p>วันที่ <u>22 ต.ค. 2567</u></p>	